

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01539

Серия ВУ № **0048453**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации бытовой и промышленной продукции Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС); место нахождения: Республика Беларусь, 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 2А, кабинет 208; номер телефона: +375 17 269 68 39; адрес электронной почты (e-mail): info@belgiss.by; аттестат аккредитации: № ВУ/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42; номер телефона: +375 222 74 08 33, адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» (ОАО «Могилевлифтмаш»); место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилёв, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифты электрические пассажирские модели МЛМ-ЛП: грузоподъемностью от 225 кг до 1400 кг включительно, со скоростью движения кабины свыше 1,6 м/с до 2,5 м/с включительно; грузоподъемностью от 180 кг до 2800 кг включительно, со скоростью движения кабины до 1,6 м/с включительно; возможны дополнительные опции: режим «Перевозка пожарных подразделений», функция перевозки инвалидов и других маломобильных групп населения.

Описание лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП приведено в приложении 1 (бланк ВУ № 0037325) ГОСТ Р 59155-2020 «Лифты. Технические условия»,

серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8428 10 200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

протоколов испытаний № 5/2023 от 06.03.2023, № 23/2023 от 27.07.2023, проведенных Испытательным центром ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации ВУ/112 2.0305;

отчетов об анализе состояния производства от 29.08.2023, от 10.10.2024, проведенном Брагиной Еленой Геннадьевной, БелГИСС, аттестат аккредитации № ВУ/112 002.03;

схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Узлы и устройства безопасности лифтов приведены в приложении 2 на 4-х листах (бланки ВУ №№ 0037326, 0037327, 0037328, 0037329) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя.

Примененные стандарты: ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов», ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности. Вандализационность», ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) «Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»;

ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) «Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения».

Назначенный срок службы лифтов – 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.10.2024 ПО 29.10.2029 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

М.П.

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01539

Описание лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Номинальная скорость модельного ряда, м/с (включительно)	от 1,61 до 2,5	до 1,6
Номинальная грузоподъемность модельного ряда, кг (включительно)	от 225 до 1400	от 180 до 2800
Максимальное число остановок	45	40
Высота подъема, м (включительно)	до 130	до 75
Расположение машинного помещения	Верхнее и без машинного помещения	Верхнее и без машинного помещения
Тип подвески	Прямая 1:1 или полиспастная 2:1	Прямая 1:1 или полиспастная 2:1
Диаметр тяговых элементов, мм (включительно)	от 6,0 до 12,0	от 6,0 до 12,0
Диаметр каната ограничителя скорости, мм (включительно)	от 6,0 до 8,0	от 6,0 до 8,0
Количество тяговых элементов	до 12	до 12
Максимальная площадь пола кабины, м ²	до 7,3*	до 7,3*
Ширина купе кабины, мм	до 2700*	до 2700*
Глубина купе кабины, мм	до 2700*	до 2700*
Высота купе кабины, мм	от 2000	от 2000
Предельные рабочие температуры в шахте лифта, °С	от +1 до +40	от +1 до +40
Предельные рабочие температуры в машинном помещении лифта, °С	от +5 до +40	от +5 до +40
Максимальное значение относительной влажности воздуха %, при 25 °С	80	80
Варианты исполнения лифтов для обеспечения специальных требований безопасности при дополнительном заказе		
Габариты кабины для перевозки инвалидов и маломобильных групп населения, мм	от 1100x1400 до 1800x2700 или 2700x1800	от 1100x1400 до 1800x2700 или 2700x1800
Габариты кабины для транспортировки пожарных во время пожара, мм	от 1100x1250 до 2700x2700	от 1100x1250 до 2700x2700
Возможность подключения к устройствам диспетчерского контроля	есть	есть

* размеры кабин могут быть изменены по требованию заказчика с отклонением от базовых размеров в соответствии с п. 5.4.2 ГОСТ 33984.1-2016.



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

Серия ВУ № 0037325

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01539

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Лебедки производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0263Б.02.00.000, 0263Б.22.00.000, 0263Б.22.00.000РП, 0263Б.32.00.000РП, 0263Б.42.00.000, 0401Б.62.00.000, В04510Б.22.00.000РП, В0610Б.22.00.000РП, В1010Б.22.00.000РП, Н0310Б.22.00.100, Н0310Б.22.00.100РП1, Н0310Б.22.00.100РП1М, Н0310Б.22.00.100БРП1, 0416Б.32.00.000, 0416Б.22.00.000, 0416Б.42.00.000, 0416Б.52.00.000, 0416Б.22.00.000ПЛ, Н0307Б.02.00.100, Н0307Б.02.00.100РП1, Н0307Б.22.00.100, Н0307Б.22.00.100РП1, Н0463Б.02.00.100, Н0463Б.22.00.100, Н0463Б.02.00.100РП1, Н0463Б.22.00.100РП1, Н0463Б.32.00.100РП1, Н0463Б.42.00.100РП1, Н0463Б.42.00.200РП1, Н0463Б.52.00.100РП1, Н0401Б.02.00.100, Н0401Б.22.00.100, Н0401Б.02.00.100РП1, Н0401Б.22.00.100РП1, Н0401Б.52.00.100РП1, Н0401Б.32.00.100, Н0401Б.32.00.100А, Н0401Б.32.00.100БРП, Н0401Б.32.00.100РП1, Н0401Б.32.00.100РП2, Н0401Б.42.00.100РП1, Н0401Б.52.00.100РП1, Н0401Б.62.00.100РП1, ВМ0410Б.02.00.000, ВМ0410Б.22.00.000, ВМ0416Б.02.00.000, ВМ0416Б.22.00.000, ВМ0416Б.32.00.000, ВМ0610Б.02.00.000, ВМ0610Б.22.00.000, ВМ0610Б.32.00.000, ВМ0616Б.02.00.000, ВМ0616Б.22.00.000, ВМ1010Б.02.00.000, ВМ1010Б.22.00.000, ВМ1010Б.32.00.000, 0610Б.02.00.300, 0610Б.22.00.300, 0610Б.32.00.300, 0610Б.42.00.300, 0610Б.22.00.000РП, 0610Б.02.00.000РП, 0610Б.02.00.300РП, 0610Б.32.00.000РП, 0610Б.32.00.300РП, 0610Б.42.00.000, 0610Б.42.00.000РП, 0610Б.42.00.300РП, 0610Б.22.00.300РП, 0610Б.72.00.000РП, 0610Б.02.00.000МРП, Н0610Б.02.00.300, Н0610Б.22.00.300, Н0610Б.32.00.300, Н0610Б.42.00.300, Н0610Б.02.00.100РП1, Н0610Б.22.00.100РП1, Н0610Б.32.00.100РП1, Н0610Б.42.00.100РП1, Н0610Б.52.00.100РП1, Н0610Б.72.00.100РП1, Н0610Б.82.00.100РП1, Н0610Б.92.00.100РП1, Н0610Б.62.00.100, Н0610Б.62.00.100РП1, 0616Б.02.00.000, 0616Б.42.00.000М, 0616Б.62.00.000, 0616Б.72.00.000, 0616Б.72.00.000М, 0616Б.42.00.000, 0616Б.52.00.000, 0616Б.02.00.000Щ, 0616Б.32.00.000, 0616Б.22.00.000, 0616Б.82.00.000, 0616Б.22.00.000Щ, Н1210Б.02.00.100РП1, Н12010Б.02.00.100РП1, Н1210Б.22.00.100РП1, Н12010Б.22.00.100РП1, 1010Б.02.00.000, 1010Б.02.00.000РП, 1010Б.22.00.000РП, 1010Б.02.00.000М, 1010Б.02.00.000МРП, 1010Б.22.00.000МРП, 1010Б.32.00.000РП, 1010Б.32.00.000М, 1010Б.32.00.000МРП, 1010Б.42.00.000М, 1010Б.42.00.000МРП, 1010Б.52.00.000МРП1, 1010Б.62.00.000МРП, 1016Б.02.00.000, 1016Б.02.00.000Щ, 1016Б.22.00.000, 1016Б.32.00.000, 1016Б.22.00.000М, 1016Б.42.00.000, 1016Б.52.00.000, 1016Б.62.00.000, ВМ0410Б.02.00.000, ВМ0410Б.22.00.000, ВМ0416Б.02.00.000, ВМ0416Б.22.00.000, ВМ0610Б.02.00.000, ВМ0610Б.22.00.000, ВМ0616Б.02.00.000, ВМ0616Б.22.00.000, ВМ1010Б.02.00.000, ВМ1010Б.22.00.000, ВМ1016Б.02.00.000, ВМ1016Б.22.00.000, 0420Б.02.00.000, 0620Б.02.00.000, 1020Б.02.00.000, 053Б.02.00.000, 053Б.22.00.000, 053Б.32.00.000, 053Б.02.00.000РП, 053Б.22.00.000РП, 053Б.32.00.000РП, 053Б.42.00.000, 053Б.42.00.000РП, 0663Б.02.00.000, 0663Б.22.00.000, 0663Б.32.00.000, 0663Б.02.00.000РП, 0663Б.22.00.000РП, 0663Б.32.00.000РП, 0663Б.42.00.000, 0663Б.42.00.000РП, 1610Б.02.00.000, 1610Б.22.00.000, 1610Б.32.00.000, 2010Б.02.00.000, 2010Б.22.00.000, 2010Б.32.00.000, 0505Б.02.00.000, 0505Б.22.00.000, 0505Б.32.00.000, 0505Б.02.00.000РП, 0505Б.22.00.000РП, 0505Б.32.00.000РП, 1005Б.02.00.000, 1005Б.22.00.000, 1005Б.32.00.000, 1005Б.42.00.000, 1005Б.02.00.000РП1, 1005Б.22.00.000РП1, 2005Б.02.00.000, 2005Б.22.00.000, 2005Б.02.00.000РП1, 2005Б.22.00.000РП1, 3015Б.02.00.000, 3015Б.02.00.000РП, 3015Б.22.00.000, 3015Б.22.00.000РП, 3205Б.02.00.000,



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

[Signature]

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Signature]

Брагина Елена Геннадьевна

РПП "Белорусская республиканская инспекция по сертификации" им. А.Т. Навасиловой" зак. 736, 2022, т. 3000

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01539

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Лебедки:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 3205Б.02.00.000РП1, 3205Б.32.00.000РП1, 5002Б.02.00.000, 5002Б.02.00.000РП, 5002Б.22.00.000РП, 6302Б.02.00.000, 6302Б.02.00.000РП, 239.22.00.000, 239.32.00.000, 259М.02.00.000, 01050М.22.00.000, МГ0105.02.00.000, МГ0105.22.00.000; Н0263Б.02.00.400, Н0307Б.02.00.400, Н0410Б.02.00.400, Н0463Б.02.00.400, Н0610Б.02.00.400;

- производства Suzhou Torin Drive Equipment Co., LTD (Китай): ERSC, ERSL, ER1L, ER2D, ER3, ER5, ER6D, GTW9S, GTW10X, GTW9A, GTW10XL, GTW12;

- производства SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO., LTD (Китай): Mona, МСК;

- производства PermanentMagents, S.A. (PERMAGSA) (Испания): Gs75, Gs150, Gs190, GsH150, GsH225, GsH300, GcH375, GcH525, Gc225, Gc150, Gc190, Gc300, GsH150, GsH225, GsH300, GcH375, GcH525

Приводы лифтовые производства ОАО «Могилевлифтмаш»: ЛИ160.02.00.000; ЛИ160.22.00.000, ЛИ160.32.00.000, БА0410Б.32.00.000, БА0610Б.32.00.000, БА1010Б.32.00.000, БА0410Б.32.00.000М, БА0610Б.32.00.000М, БА1010Б.32.00.000М, БР0416Б.02.00.000, БР0616Б.02.00.000, БР1016Б.02.00.000, БР0416Б.02.00.000М, БР0616Б.02.00.000М, БР1016Б.02.00.000М, БА0420Б.02.00.000, БР0420Б.02.00.000; ЛИ160.42.00.000, БА0410Б.52.00.000, БА0416Б.52.00.000, БА0610Б.52.00.000, БА0616Б.52.00.000, БА1010Б.52.00.000, БА1016Б.52.00.000, БА1025Б.52.00.000, БР0410Б.52.00.000, БР0416Б.52.00.000, БР0610Б.52.00.000, БР0616Б.52.00.000

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.03.10.000, 0463Б.03.40.000К, 0463Б.03.30.000, 0463Б.33.40.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0611Б.53.40.000, ПБ0606.03.10.000А, 602350 0611Б.53.40.000, ПБ1610.53.40.000, 1020БК.03.10.000, 1010БК.03.30.000, 0621Б.03.10.000, 0621Б.03.30.000, 0621Б.23.45.000, 0621Б.23.30.000, 0463Б.03.42.000, 0463Б.03.50.000, 0611Б.43.50.000, 1010Б.03.50.000, СДК.03.50.000;

- производства ENGINOVA Sp.zo.o Fermator group (Польша): Premium PM, 40/10 series;

- производства SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD (Китай): J25xx, J23xx, J45xx, J55xx;

- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): J25xx, J23xx, J45xx, J55xx

Устройство стопорное производства ОАО «Могилевлифтмаш»: УС1020.07.00.000

Системы управления:

- производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ;

- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. Ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE, ARCUBE;

- производства ПО «Комплекс» (Россия): НКУ- МППЛ;

- производства INOVANCE (Китай): NICE3000, TOMORROW



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

Серия ВУ № 0037327

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01539

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Ловители:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411Б.03.02.060, 1010БК.03.01.500, 0463Б.53.01.500, 0601С.34.00.020, 0401С.24.00.010, 0463Б.33.01.160, 0463Б.33.01.170, 0310Б.03.01.100, ЛП1Р.03.02.100, ЛП2Р.03.02.100, ГБА1010.03.01.500;
- производства CobianchiLifteile AG (Швейцария): PC11GA, PC13GA, PC24GA;
- производства Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd (Китай): AQ10A;
- производства Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd (Китай): FSGJ30A, FSGJ30B, FSGJ60A, FSGJ20D;
- производства WENZHOU MODE IMP. & EXP. CO. LTD (Китай): Sirin-XF

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.00.000, 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0611Б.46.00.600, 06001М.06.00.000, 06001М.66.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000, 0463Б.36.00.000, 0463Б.36.00.300, 0463Б.36.00.500, 0463Б.36.00.600, 0463Б.46.00.600, 0611К.26.00.000, 0611К.26.00.300, 0611К.26.00.500, 0611К.26.00.600, Ц4.26.00.000, Ц4.26.00.300, Ц4.26.00.500, Ц4.26.00.600, P1.26.00.000, P1.26.00.300, GB0505.06.00.000, GB0505.16.00.000, GB0505.66.00.000, GB0505.16.00.000Б, GB1005.66.00.000, GB1005.06.00.000, GB1005.16.00.000, GB1005.16.00.000Б, GB2005.66.00.000, GB2005.06.00.000, GB2005.16.00.000, GB2005.16.00.000Б;
- производства TecnoLama S.A. (Испания): 40/10 series, Premium series, 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства ENGINOVA Sp z.o.o. (Польша): 40/10 series, Premium series; 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства Ningbo Arttec, Co. Ltd (Китай): 40/10 series, Premium series; 40/10 F.R. E 30, 40/10 F.R. EI 60, Premium F.R. EI 60;
- производства BST Machinery and Electronics (Jiaxing) Co., Ltd (Китай): серия SMART тип T2203 C2, серия SMART тип T2203 T2, T21xx, T2200, T2203, T31xx, T32xx, T41xx, T42xx;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): T21xx, T2200, T2203, T31xx, T32xx, T41xx, T42xx

Замки дверей шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463В.06.01.030, 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 06001М.06.01.060, 1210К.06.01.030, GB0505.06.01.010Б;
- производства Ningbo Arttec Co., Ltd. (Китай): 210/10/40, Premium;
- производства TecnoLama S.A. (Fermator group) (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp.z o.o (Польша): 210/10/40, Premium;
- производства Aplicaciones Electromecanicas Gervall, S.A. (Испания): 96D1;
- производства SHANGHAI BST DOOR SYSTEM CO., LTD (Китай): 210/10/40, 50/11, MS41-03;
- производства ООО «Эн-Эл» (Россия): 210/10/40



Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР011 002.03 01539

Узлы и устройства безопасности лифтов электрических пассажирских модели МЛМ-ЛП

Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0307БК.30.00.180, 0411.30.00.180, 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000, 1020БК.17.02.000, ПБВ1010Г.07.00.000, ПБВ1010Г.17.00.000, 294М.37.00.000, 0411.57.00.000;
- производства ООО «Лифтовые Системы Безопасности» (Россия): ОСК;
- производства Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd (Китай): XS3W;
- производства Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd (Китай): FOG250A, FOG250C, FOG175A, FOG175B

Буферы:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411Б.01.00.001, 0411Б.01.00.002, 0621Б.01.00.001, 1010БК.01.00.001, 1210Б.01.00.001, 053М.01.00.001, ГВ2005.01.00.001, 0406М.01.02.000, 0406К.01.02.000, ПБА1016ГТ.01.02.000, ПБА1025ГТ.01.02.000, 0620БШ.01.02.000, ПБР1.01.00.001;
- производства ACLA-Werke GmbH (Германия): 300400L, 300401L, 300401M, 300402L, 300403L, 300404L, 300405A, 300178A, 300183A, 300419L;
- производства ONERSAN ASANSOR INSAAT MAKINA SANAYI VE TIC LTD STI (Турция): ONB-04;
- производства ООО «Медтехпром» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, P10080, P12580, P16580;
- производства ООО «Монолит» (Россия): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02, 1021WA.01.00.100, FAA320R1, FAA320R2, FAA320R3, FAA320R11, P10080, P12580, P16580;
- производства Shijiazhuang Tong'an Machinery Co., Ltd (Китай): УНА/425;
- производства Zhejiang XIZI Forvorda Electrical Machinery Co., Ltd (Китай): FHB275A, FHB425A

Руководитель (уполномоченное
лицо органа по сертификации)

Погодин Александр Маратович

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина Елена Геннадьевна