

**ОАО «Могилевлифтмаш»**



## **ДВЕРЬ ШАХТЫ**

Руководство по эксплуатации

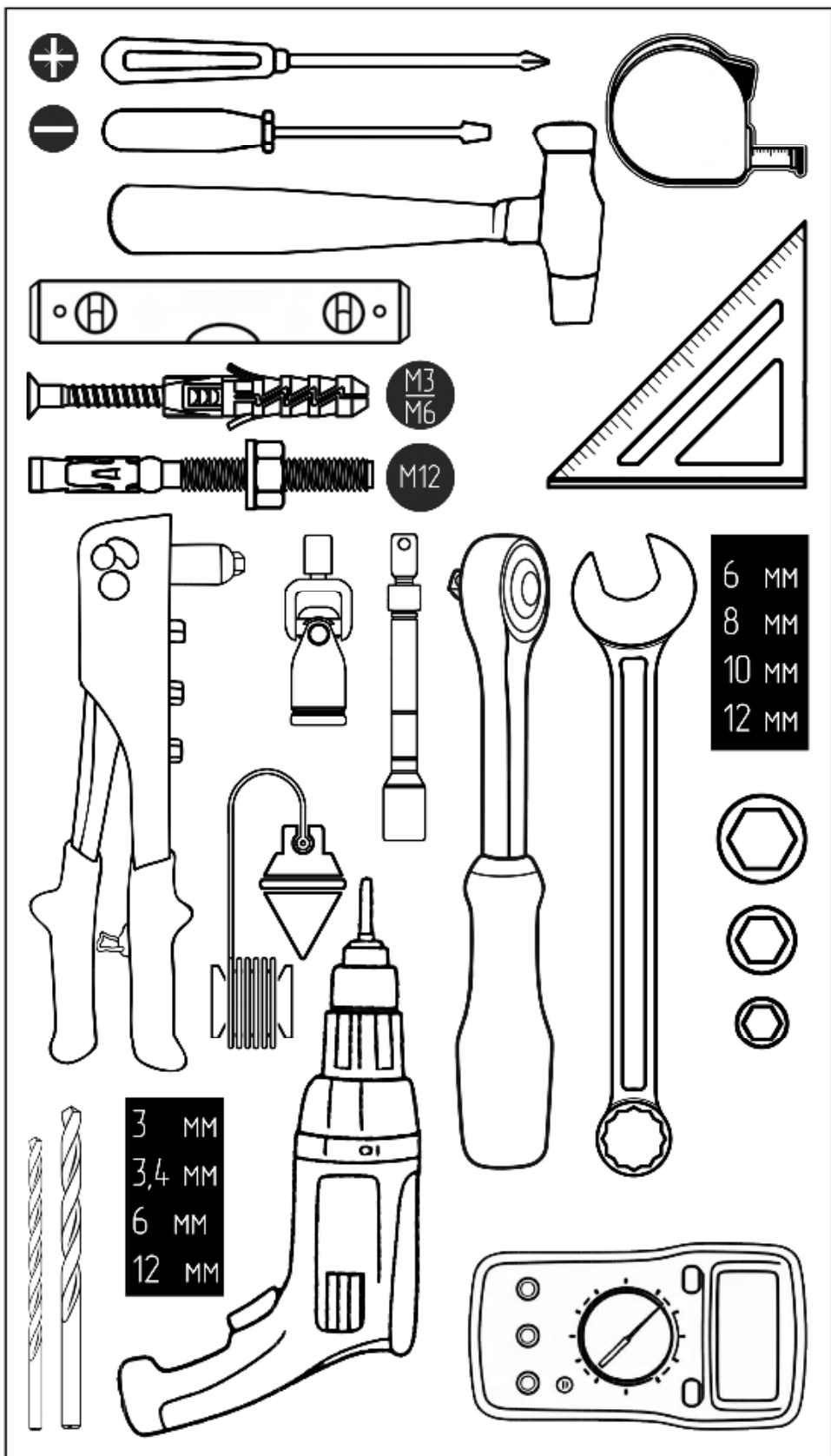
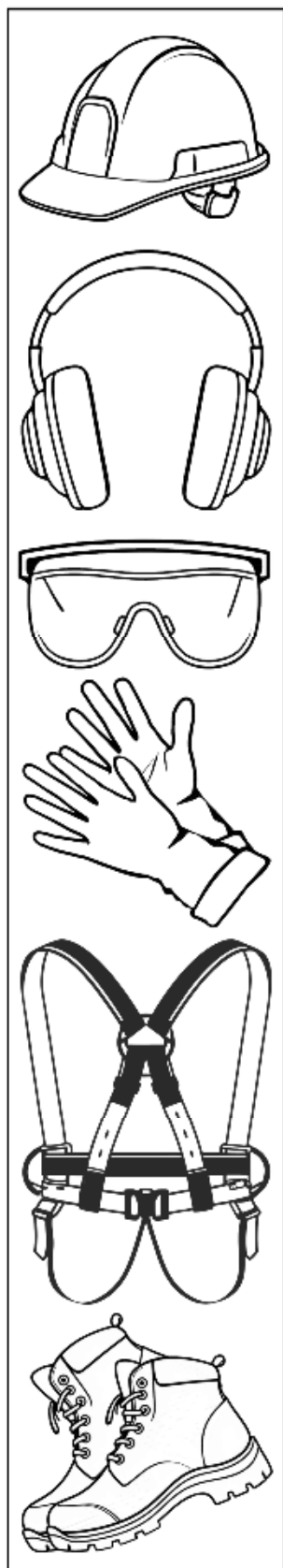
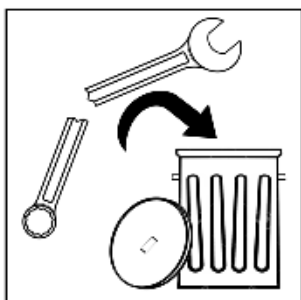
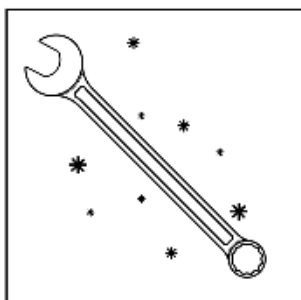
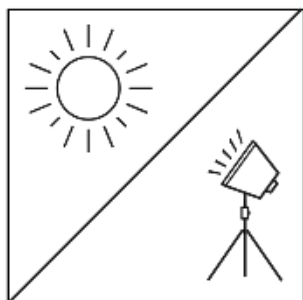
ДШ.00.00.001 РЭ





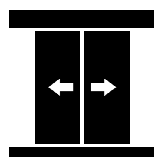
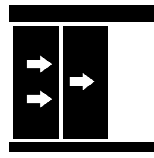
## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                                    |    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1 Описание и работа.....                                                           | 7  |
| 1.1 Назначение дверей шахты лифта.....                                             | 7  |
| 1.2 Технические характеристики двери шахты.....                                    | 7  |
| 1.3 Состав двери шахты.....                                                        | 9  |
| 1.4 Устройство и работа двери шахты.....                                           | 11 |
| 2 Монтаж дверей шахты и инструкции по регулировке.....                             | 12 |
| 2.1 Монтаж дверей шахты поставляемых в собранном виде.....                         | 17 |
| 2.2 Монтаж дверей шахты поставляемых в разобранном виде.....                       | 27 |
| 2.3 Монтаж устройства открывания замка из приямка.....                             | 51 |
| 2.4 Регулировка дверей шахты.....                                                  | 53 |
| 3 Замок аварийного открывания .....                                                | 63 |
| 3.1 Проверка работоспособности замка аварийного открывания.....                    | 63 |
| 3.2 Применение аварийного ключа открывания дверей шахты.....                       | 64 |
| 4 Монтаж обрамлений.....                                                           | 65 |
| 5 Строительная часть шахты лифта.....                                              | 68 |
| 6 Техническое обслуживание.....                                                    | 71 |
| 7 Транспортирование и хранение.....                                                | 73 |
| Приложение А (обязательное) Список оригинальных деталей и сборочных<br>единиц..... | 74 |
| Приложение Б (справочное) Перечень ссылочных документов.....                       | 78 |



Настоящее руководство по сборке, монтажу, регулировке и эксплуатации распространяется на двери шахты лифтов производства ОАО «Могилевлифтмаш», (далее - ДШ), приведённых в таблице 1.

Таблица 1

| Тип                                                                                                                            | Предел<br>огнестойкости | Обозначение     | Исполнение      | ШП,<br>мм | ВП,<br>мм                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------|------------------------------|
| 1                                                                                                                              | 2                       | 3               | 4               | 5         | 6                            |
| <div>Ц2</div> <div></div>                     | -                       | 0463Б.36.00.000 | -600            | 600       | 2000<br>2100<br>2200<br>2300 |
|                                                                                                                                |                         |                 | -650            | 650       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -700            | 700       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -750            | 750       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -800            | 800       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -850            | 850       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -900            | 900       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -950            | 950       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -1000           | 1000      |                              |
| <div>Т2<br/>(влево/право)</div> <div></div> | -                       | 0611К.26.00.000 | -600/-601       | 600       | 2000<br>2100<br>2200<br>2300 |
|                                                                                                                                |                         |                 | -650/-651       | 650       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -700/-701       | 700       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -750/-751       | 750       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -800/-801       | 800       |                              |
|                                                                                                                                |                         | 0611К.26.00.300 | -850/-851       | 850       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -900/-901       | 900       |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -950/-951       | 950       |                              |
|                                                                                                                                |                         | 0611К.26.00.500 | -1000/-1001     | 1000      |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -1050/-1051     | 1050      |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -1100/-1101     | 1100      |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -1150/-1151     | 1150      |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | -1200/-1201     | 1200      |                              |
|                                                                                                                                |                         |                 | 0611К.26.00.600 |           |                              |

Ц2 - двери шахты двустворчатые, автоматические, горизонтально-раздвижные, центрального открывания;  
Т2 - двери шахты двустворчатые, автоматические, горизонтально-раздвижные, телескопические бокового открывания;  
ШП - ширина проёма двери шахты;  
ВП - высота проёма двери шахты.

Все противопожарные ДШ сертифицированы в соответствии с требованиями по пределу огнестойкости. На каждой противопожарной двери шахты (на балке) установлена табличка с указанием:

- производителя;
- даты изготовления;
- идентификационного номера;
- заводского номера ДШ;
- предела огнестойкости;
- страны-изготовителя;

- знака соответствия в системе сертификации пожарной безопасности.

Замок ДШ сертифицирован как устройство безопасности и маркируется табличкой с указанием:

- производителя;
- идентификационного номера;
- знака соответствия в системе обязательной сертификации.

В комплект эксплуатационной документации, поставляемой с лифтом, входит настоящее руководство, сертификат соответствия пожарной безопасности, сертификат и паспорт на устройство безопасности.

Руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и специалистов, аттестованных в порядке, установленном национальными нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности к конструкции (устройству) и установке лифтов. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен инструкциями по охране труда и технике безопасности, инструментом, защитными и техническими средствами для осуществления безопасного выполнения работ по техническому обслуживанию и монтажу ДШ.

При монтаже, наладке, эксплуатации и техническом обслуживании также следует руководствоваться эксплуатационной документацией поставляемой с лифтом (паспорт, чертежи, сертификаты).

ОАО «Могилевлифтмаш» не несёт ответственности за дефекты продукта вытекающие из несоблюдения настоящего руководства.

ОАО «Могилевлифтмаш» оставляет за собой право внесения изменений в спецификации продукта в данном руководстве без предупреждения.

Список оригинальных деталей и сборочных единиц приведён в приложении А, перечень ссылочных документов приведён в приложении Б.

Графические символы и сокращения:



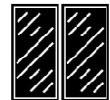
предупреждающий знак – предупреждает о наличии важных инструкций, на которые следует обратить особое внимание;



информационный знак – предупреждает о наличии дополнительных инструкций или информации;



информационный знак – предупреждает о наличии информации, которая относится к ДШ в противопожарном исполнении;



информационный знак – предупреждает о наличии информации, которая относится к ДШ с остеклёнными створками;

**ВДШ** - вылет двери шахты, расстояние от стены шахты до порога двери шахты, от которого зависит величина полки деталей крепления двери шахты;

**ОДШ** - ось проёма двери шахты;

**ОК** - ось кабины;

**ПДК** - привод дверей кабины.

## 1 Описание и работа

### 1.1 Назначение дверей шахты

ДШ лифта - элемент конструкции из сплошных панелей, механизма открывания, оборудованный автоматическим замком, предназначенный для установки в проёме ограждения шахты на этаже и обеспечивающий открывание и закрывание входов в шахту лифта. ДШ может состоять из одной или нескольких сплошных панелей (створок), а также включать в себя портал и обрамление.

### 1.2 Технические характеристики двери шахты

На рисунке 1.1 представлен общий вид типовой ДШ с габаритными размерами в соответствии с ШП в свету (см. таблицу 2).

Характеристики замка ДШ приведены в таблице 3.

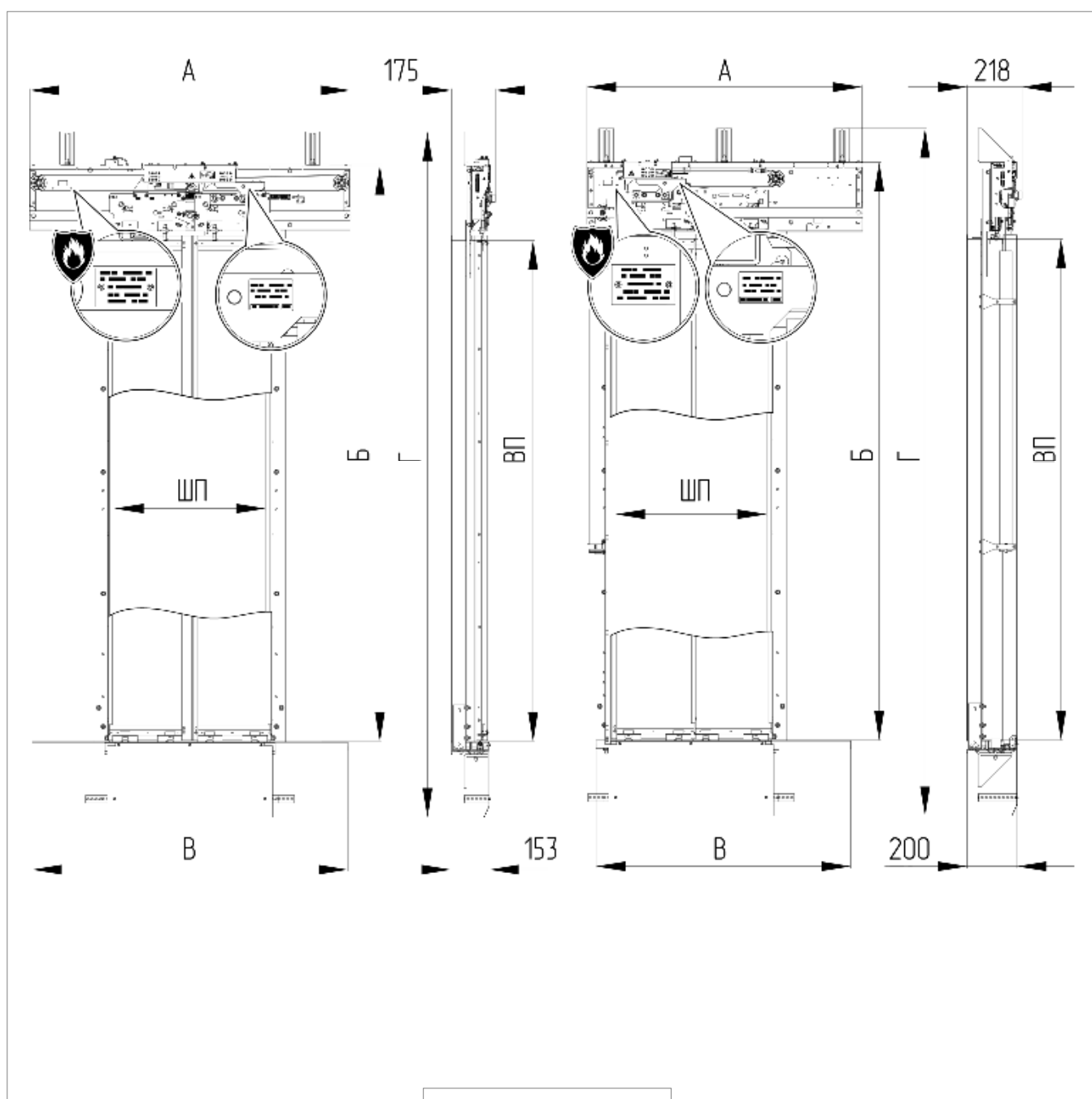


Рисунок 1.1

Таблица 2

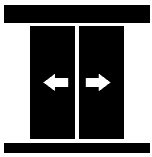
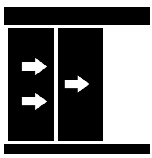
| Тип ДШ                                                                                                    | ШП, мм | ВП, мм      | А, мм | Б, мм  | В, мм  | Г, мм  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|-------|--------|--------|--------|
| Ц2<br>                   | 600    | 2000...2400 | 1280  | ВП+300 | 1260   | ВП+737 |
|                                                                                                           | 650    |             | 1380  |        | 1360   |        |
|                                                                                                           | 700    |             | 1480  |        | 1460   |        |
|                                                                                                           | 750    |             | 1580  |        | 1560   |        |
|                                                                                                           | 800    |             | 1680  |        | 1660   |        |
|                                                                                                           | 850    |             | 1780  |        | 1760   |        |
|                                                                                                           | 900    |             | 1880  |        | 1860   |        |
|                                                                                                           | 950    |             | 1980  |        | 1960   |        |
|                                                                                                           | 1000   |             | 2080  |        | 2060   |        |
| Т2<br>(влево/право)<br> | 600    | 2000...2400 | 1100  | ВП+307 | 1052,5 | ВП+744 |
|                                                                                                           | 650    |             | 1150  |        | 1132,5 |        |
|                                                                                                           | 700    |             | 1200  |        | 1202,5 |        |
|                                                                                                           | 750    |             | 1275  |        | 1282,5 |        |
|                                                                                                           | 800    |             | 1350  |        | 1352,5 |        |
|                                                                                                           | 850    |             | 1425  |        | 1432,5 |        |
|                                                                                                           | 900    |             | 1500  |        | 1502,5 |        |
|                                                                                                           | 950    |             | 1575  |        | 1582,5 |        |
|                                                                                                           | 1000   |             | 1650  |        | 1652,5 |        |
|                                                                                                           | 1050   |             | 1725  |        | 1732,5 |        |
|                                                                                                           | 1100   |             | 1800  |        | 1802,5 |        |
|                                                                                                           | 1150   |             | 1875  |        | 1882,5 |        |
|                                                                                                           | 1200   |             | 1950  |        | 1952,5 |        |

Таблица 3

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| Тип замка                                | автоматический |
| Питающее напряжение, В                   | 110/230        |
| Значение номинального тока, А            | 0,05           |
| Род тока                                 | переменный     |
| Перемещение защёлки в ответную часть, мм | 7, не менее    |

### 1.3 Состав двери шахты

Состав ДШ представлен на рисунке 1.2, 1.3 и в таблице 4.

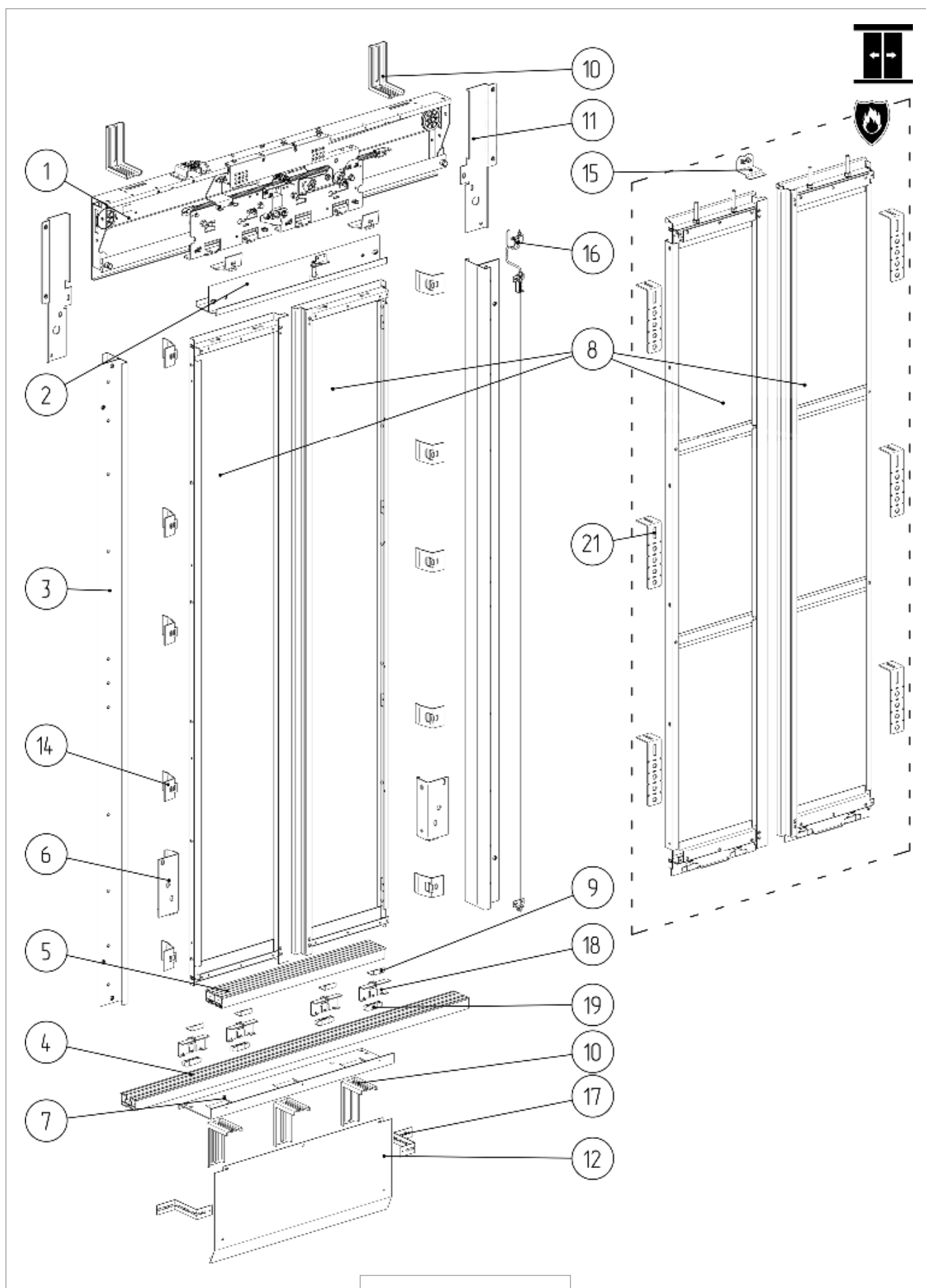


Рисунок 1.2

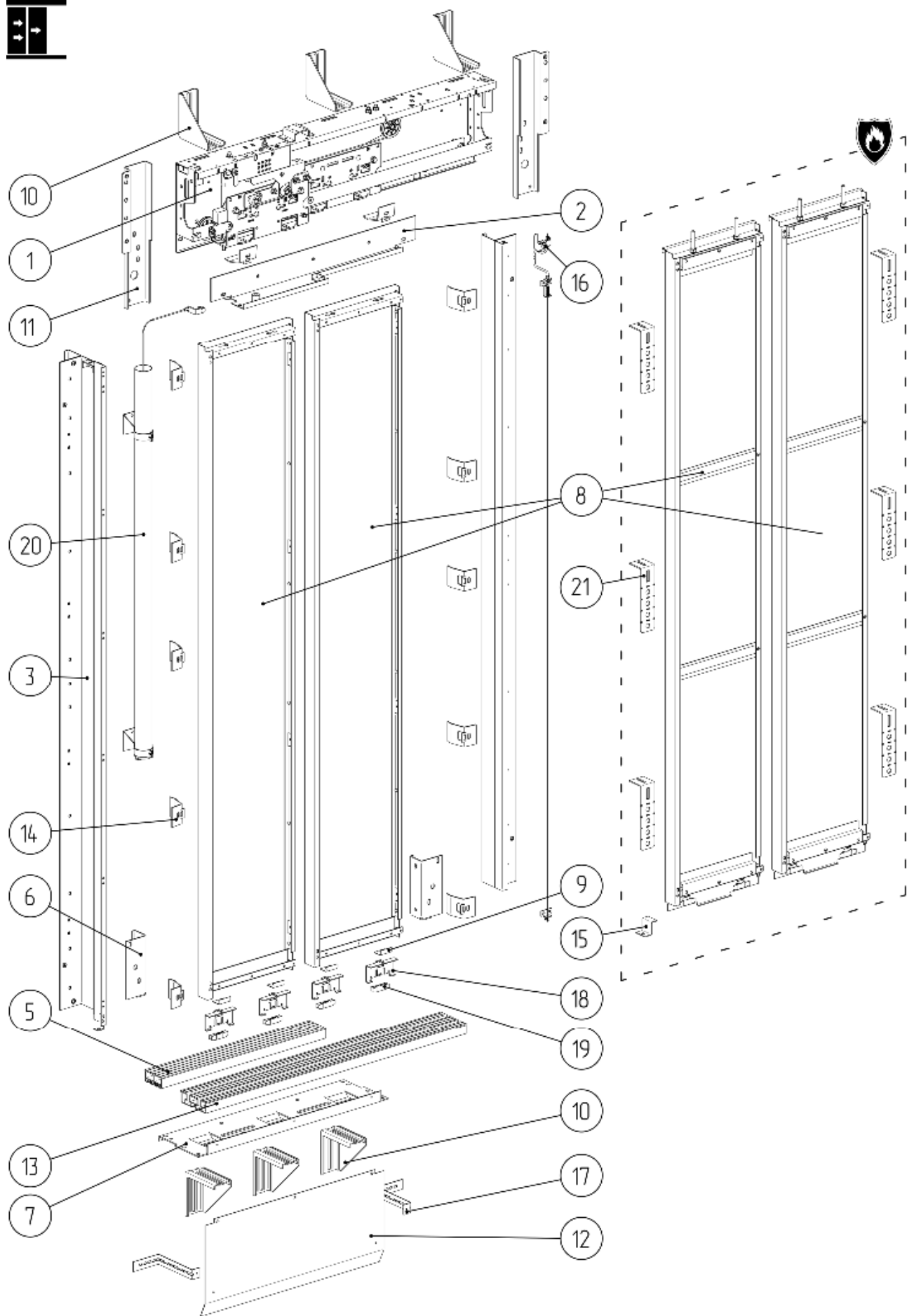


Рисунок 1.3

Таблица 4

| Позиция | Наименование                                                                 |                       | Количество, шт.     |                                  |                     |         |                               |    | Условие поставки                          |
|---------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------|---------|-------------------------------|----|-------------------------------------------|
|         |                                                                              |                       | Ц2                  | T2                               | Ц2                  | T2      | Ц2                            | T2 |                                           |
|         |                                                                              |                       | ШП, мм<br>600...850 |                                  | ШП, мм<br>900...950 |         | ШП, мм<br>1000<br>1000...1200 |    |                                           |
| 1       | Балка                                                                        |                       | 1                   |                                  |                     |         |                               |    | -                                         |
| 2       | Поперечина                                                                   |                       | 1                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 3       | Стойка                                                                       |                       | 2                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 4       | Порог одноручьевой                                                           |                       | 1                   | -                                | 1                   | -       | 1                             | -  |                                           |
| 5       | Порог                                                                        |                       | 1                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 6       | Кронштейн                                                                    |                       | 2                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 7       | Подложка                                                                     |                       | 1                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 8       | Створка                                                                      |                       | 2                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 9       | Гайка специальная                                                            |                       | 4                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 10      | Кронштейн                                                                    |                       | 5                   | 6                                | 5                   | 6       | 5                             | 7  |                                           |
| 11      | Кронштейн верхний                                                            |                       | 2                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 12      | Фартук                                                                       |                       | 1                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 13      | Порог двухручьевой                                                           |                       | -                   | 1                                | -                   | 1       | -                             | 1  |                                           |
| 14      | Прижим                                                                       | ВП мм,<br>2000...2200 | 12                  | 13                               | 14                  | 13<br>ё | 14                            | 13 |                                           |
|         |                                                                              | ВП мм,<br>2300...2400 | 14                  | 15                               | 14                  | 15      | 14                            | 15 |                                           |
| 15      | Козырёк                                                                      |                       | 1                   |                                  |                     |         |                               |    | для ДШ в<br>противопожарном<br>исполнении |
| 16      | Устройство открывания замка из приямка (устанавливается на ДШ нижнего этажа) |                       | 1                   | При одном выходе на нижнем этаже |                     |         |                               |    | -                                         |
|         |                                                                              |                       | 2                   | При двух выходах на нижнем этаже |                     |         |                               |    |                                           |
| 17      | Пластина                                                                     |                       | 2                   |                                  |                     |         | 3                             |    |                                           |
| 18      | Башмак                                                                       |                       | 4                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 19      | Вкладыш                                                                      |                       | 4                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
| 20      | Механизм закрывания                                                          |                       | -                   | 1                                | -                   | 1       | -                             | 1  |                                           |
| 21      | Кронштейн                                                                    | ВП мм,<br>2000...2200 | 6                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |
|         |                                                                              | ВП мм,<br>2300...2400 | 8                   |                                  |                     |         |                               |    |                                           |

#### 1.4 Устройство и работа двери шахты

ДШ центрального открывания - двустворчатая горизонтально-раздвижная дверь, створки которой перемещаются в противоположных направлениях от центра.

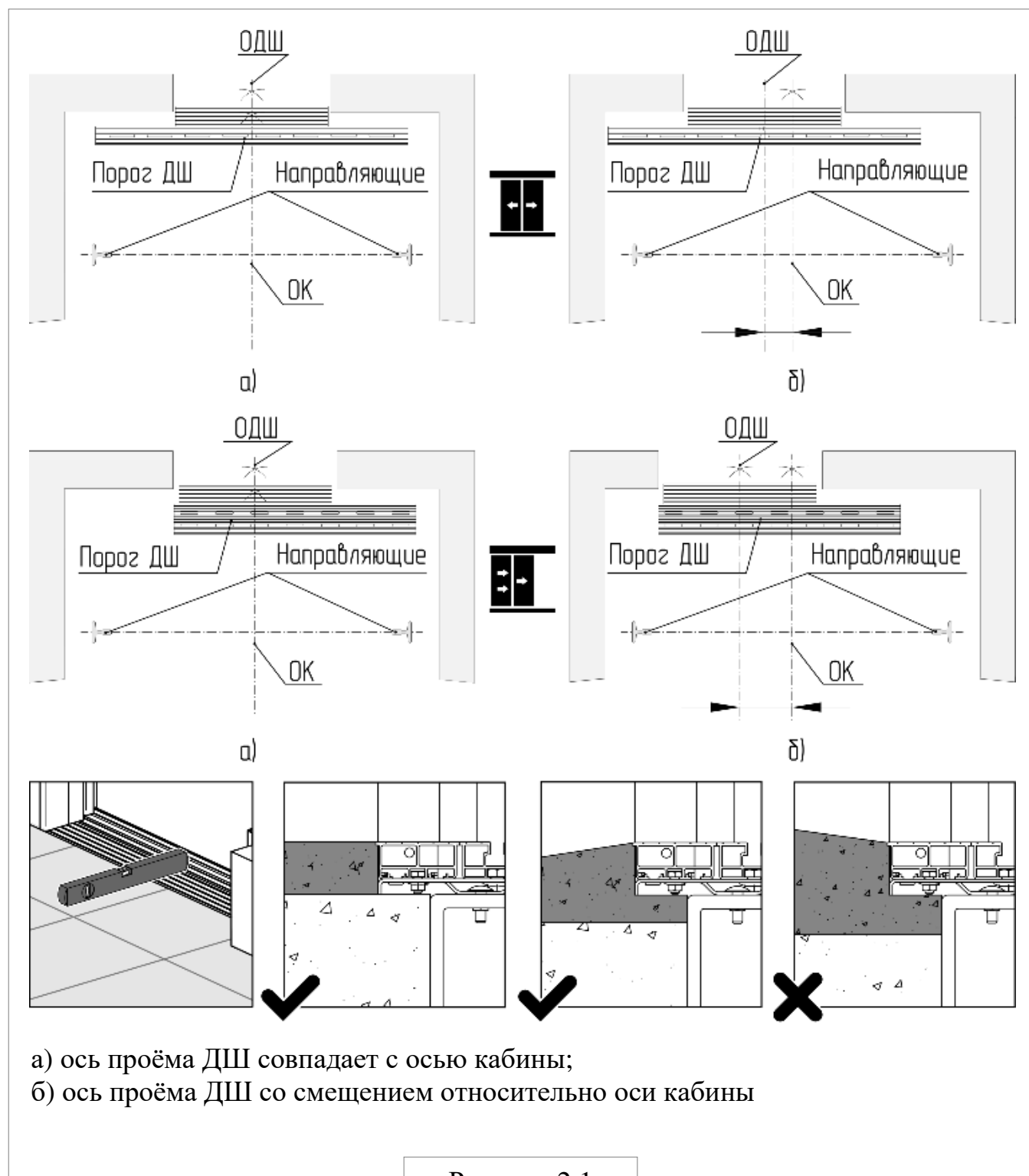
ДШ лифта телескопическая - двустворчатая горизонтально-раздвижная дверь, створки которой перемещаются в параллельных плоскостях, при открывании заходя одна за другую.

Приводятся в действие (цикл открытие-закрытие) посредством механического воздействия отводок привода дверей кабины на ролики замка ДШ, отпирают его и перемещают створки, жёстко связанные с замком, в горизонтальном направлении.

## 2 Монтаж дверей шахты и инструкции по регулировке

До начала монтажа, необходимо чтобы строительный подрядчик предоставил Вам информацию об уровне чистого пола. Для определения проектного положения оси проёма ДШ (рисунок 2.1), необходимо руководствоваться монтажными чертежами, которые входят в эксплуатационную документацию, поставляемую с лифтом.

Монтаж ДШ выполнять только после установки и выверки направляющих кабины. Начинать монтаж с первого этажа, если ДШ подаются сверху, либо с верхнего этажа, если двери подаются снизу.



При нахождении кабины в зоне точной остановки, порог кабины и порог ДШ находятся на одном уровне, отводки ПДК должны располагаться между роликами замка ДШ в соответствии с рисунками 2.2 и 2.3.

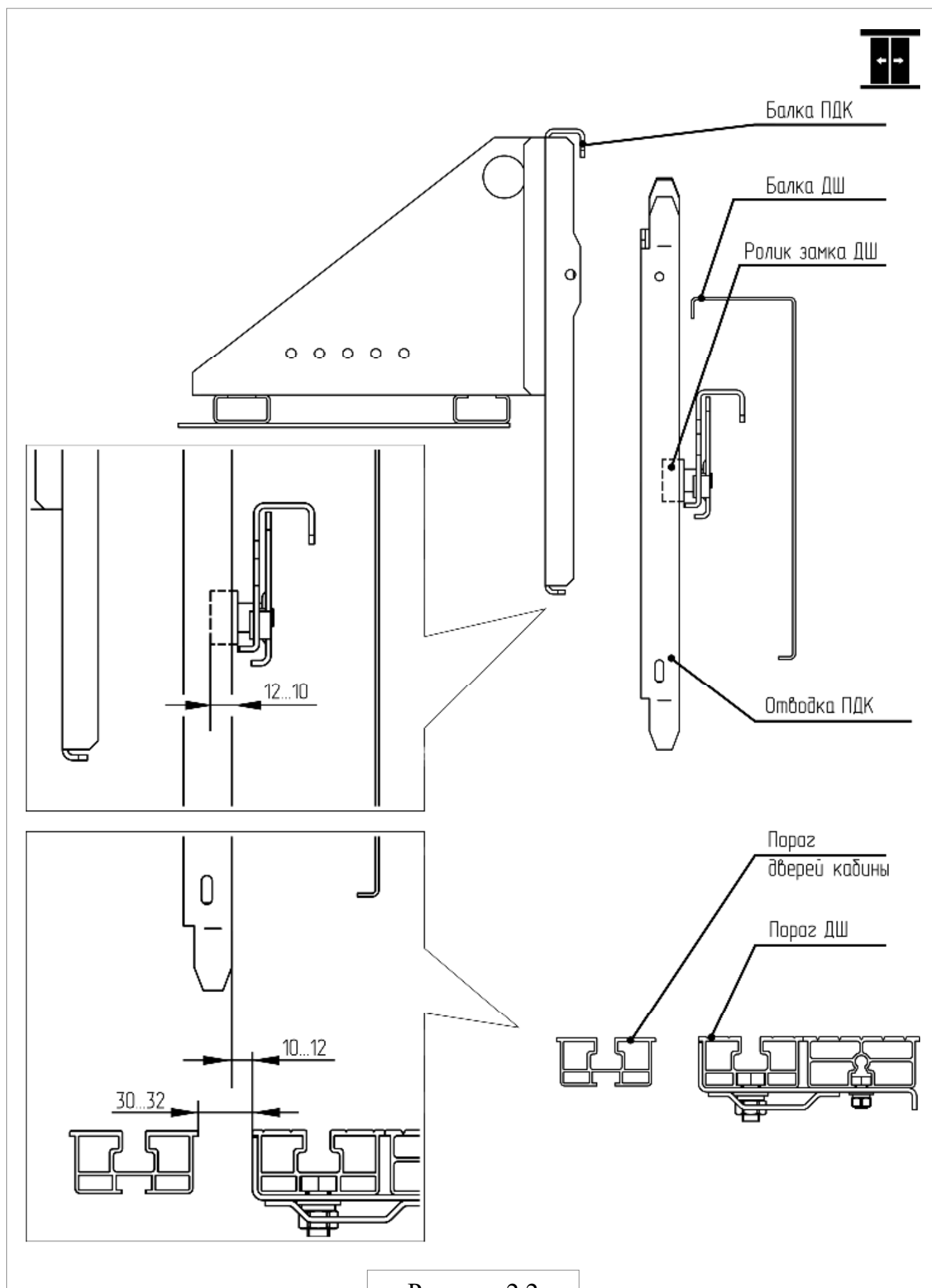


Рисунок 2.2

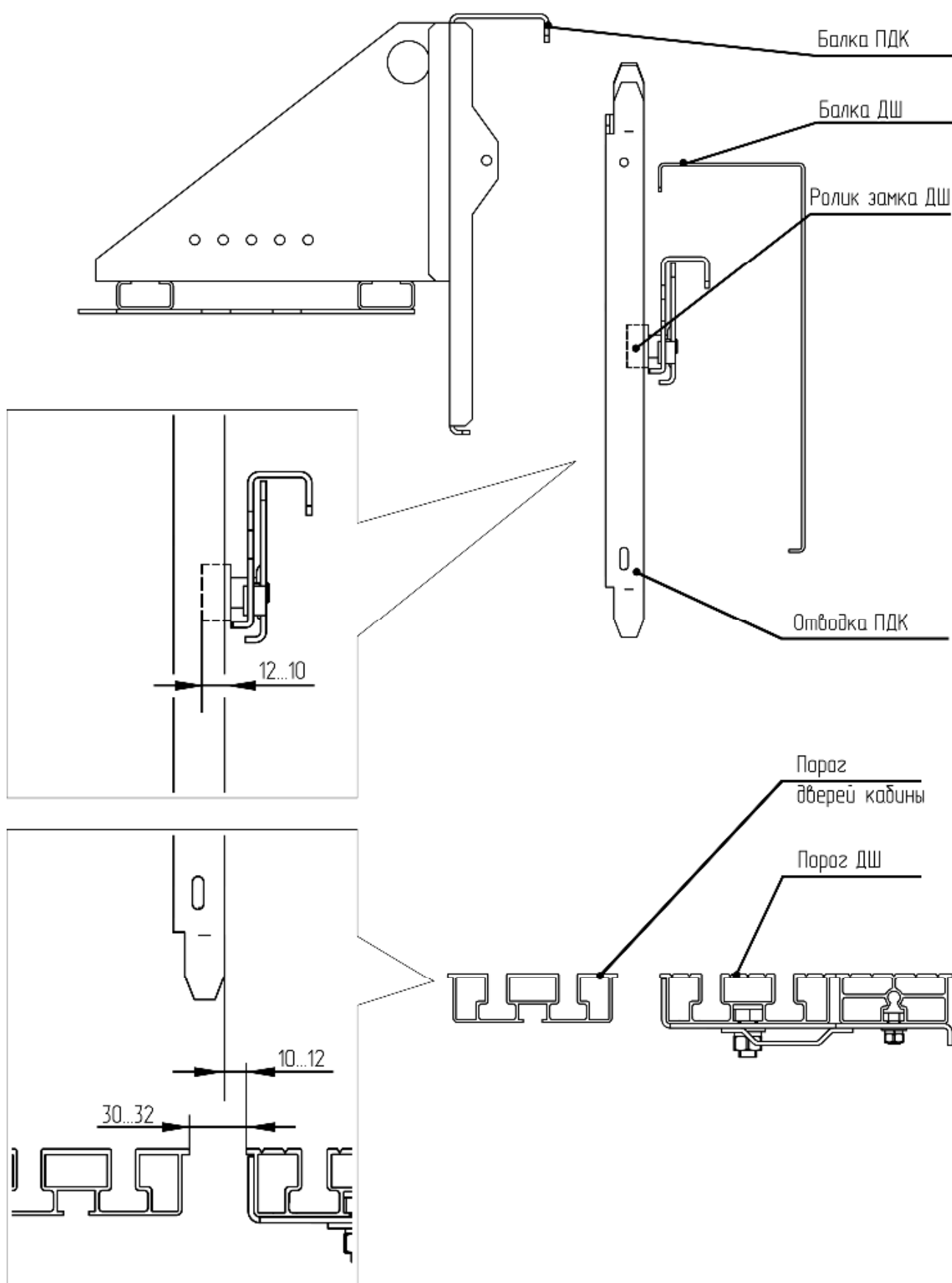


Рисунок 2.3

Для лифтов моделей ПБВ, замок аварийного открывания ДШ нижнего этажа оснащается бистабильным выключателем с электронным возвратом для станций управления УЛ или моностабильным для станции управления Arkel (рисунок 2.4).

При наличии двух выходов на нижнем этаже (проходная кабина) выключатель устанавливается на замках аварийного открывания обеих ДШ.

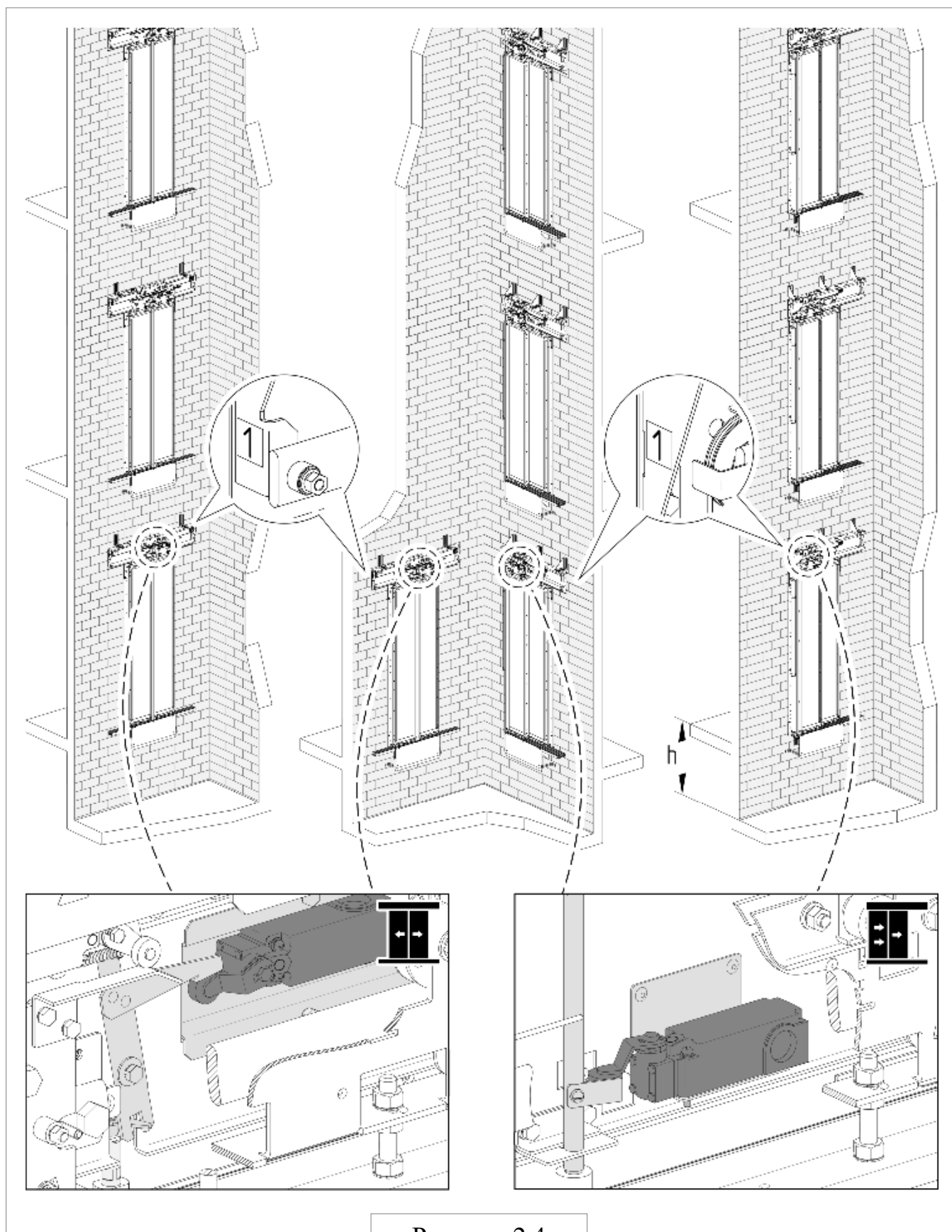


Рисунок 2.4

Для обеспечения надёжности соединения узлов и деталей с помощью резьбового крепления должен быть соблюлён момент затяжки согласно таблице 5. Момент затяжки контролировать поверенным инструментом. Класс ответственности резьбового соединения - III (общего назначения).

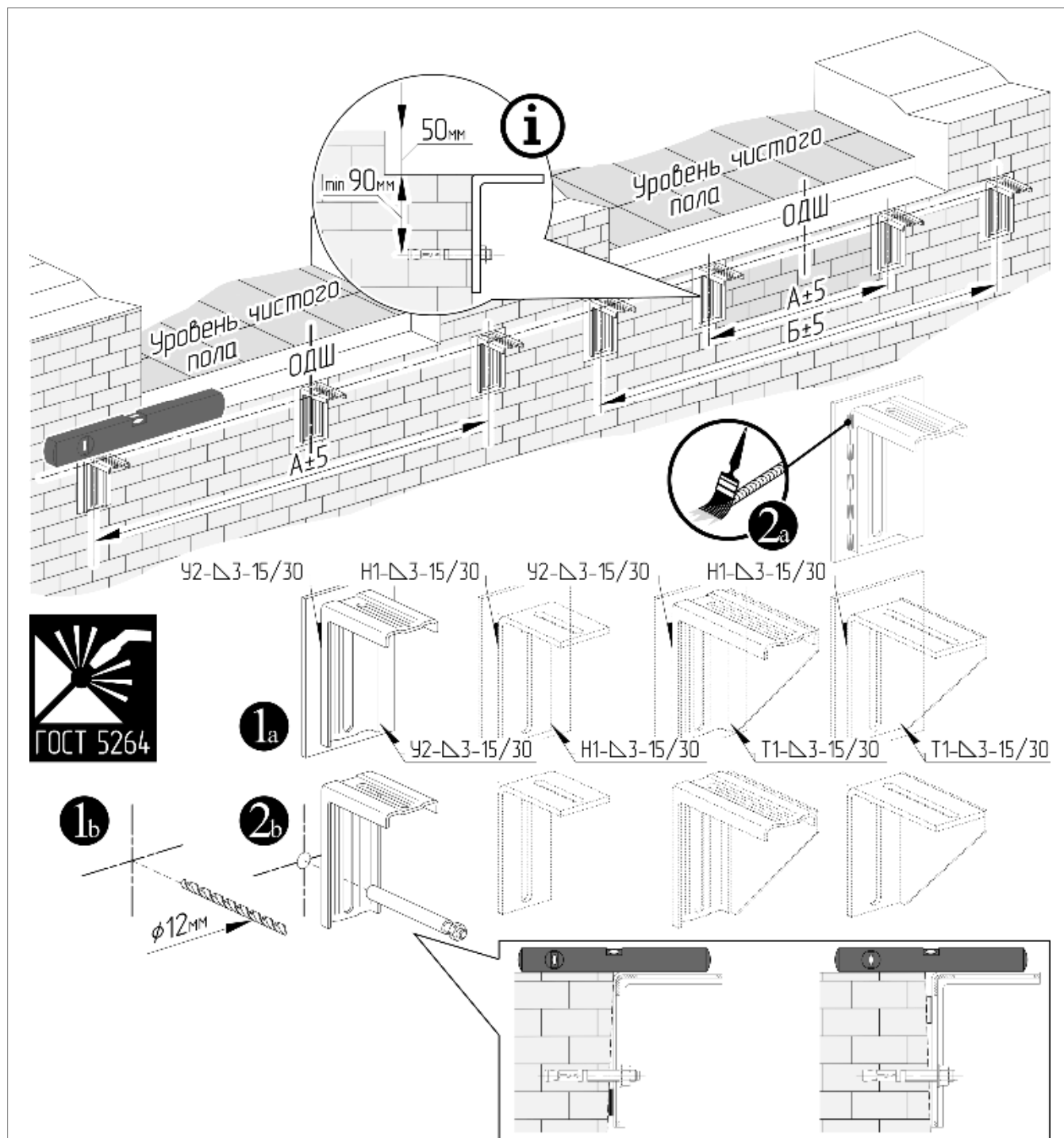
Момент затяжки анкеров в соответствии с рекомендациями производителя.

Таблица 5

| Болты          | Максимальный крутящий момент затяжки, Н·м для класса прочности болта |     |     |
|----------------|----------------------------------------------------------------------|-----|-----|
|                | 4.6                                                                  | 5.8 | 8.8 |
| M6             | -                                                                    | 5   | 10  |
| M8             | -                                                                    | 16  | 25  |
| M10            | 16,3                                                                 | -   | -   |
| M12            | -                                                                    | 56  | -   |
| 0411.03.00.022 | 8,5                                                                  | -   | -   |

## 2.1 Монтаж дверей шахты поставляемых в собранном виде

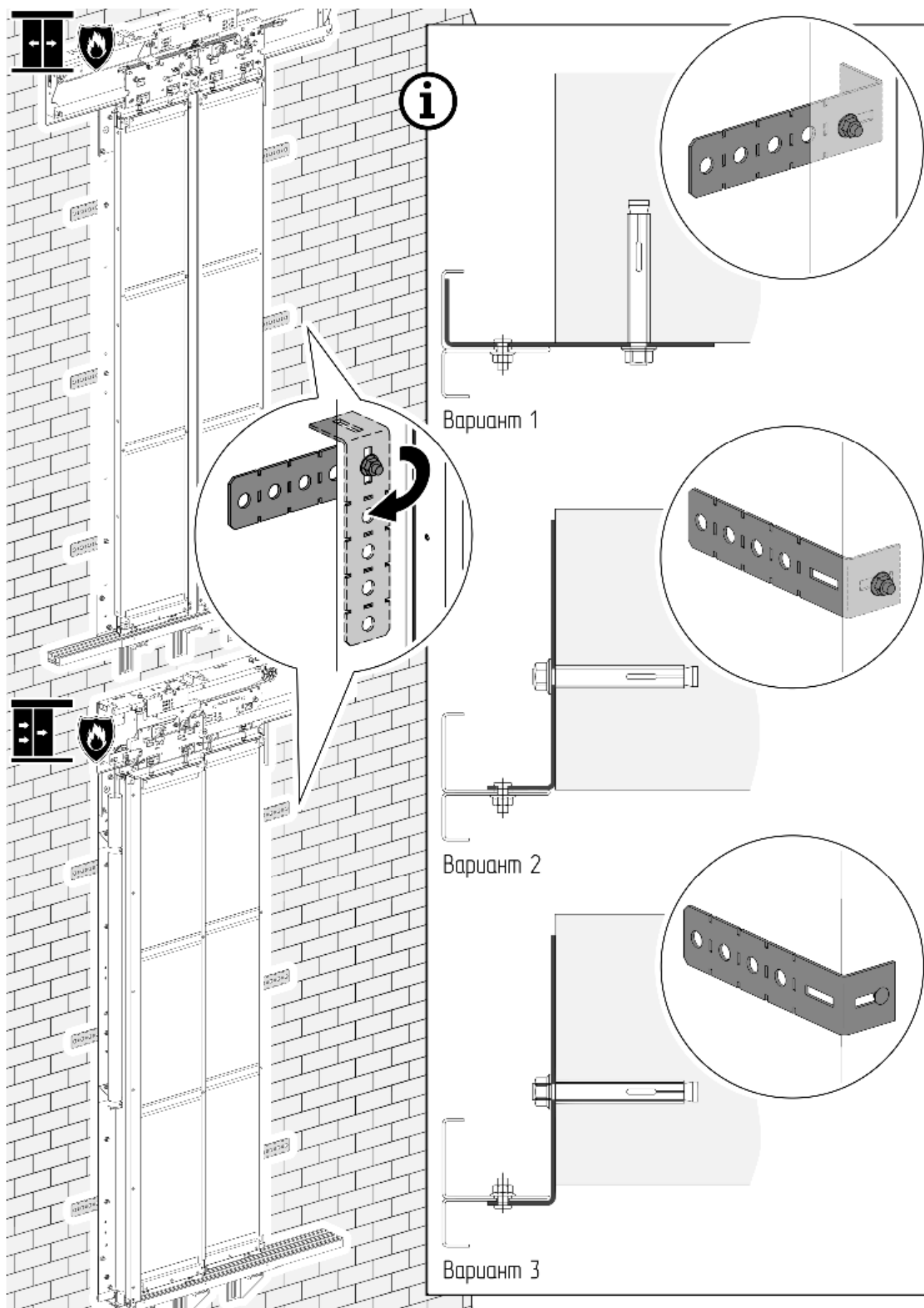
Монтаж ДШ в собранном виде производить в соответствии с рисунками 2.5-2.13.



| ШП, мм |    | 600   | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 |
|--------|----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| Тип ДШ | Ц2 | А, мм | 500 | 560 | 600 | 700 | 700 | 800 | 800 | 900  | 260  | -    | -    | -    |
|        | T2 |       | 500 | 560 | 600 | 700 | 700 | 800 | 800 | 800  | 260  | 260  | 310  | 360  |
|        | Ц2 | Б, мм | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -    | 900  | -    | -    | -    |
|        | T2 |       | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -    | 900  | 900  | 1000 | 1100 |

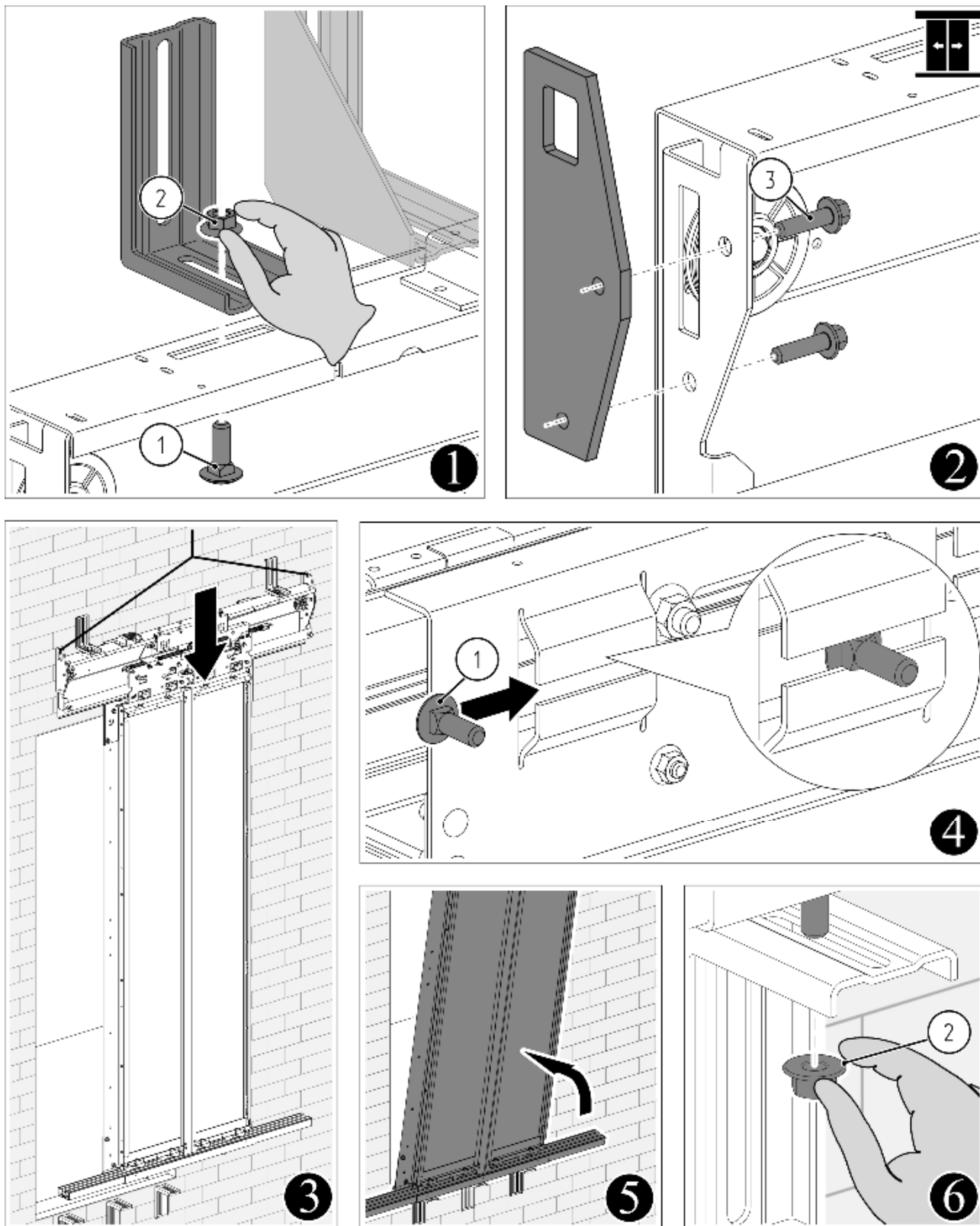
**i** Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.5



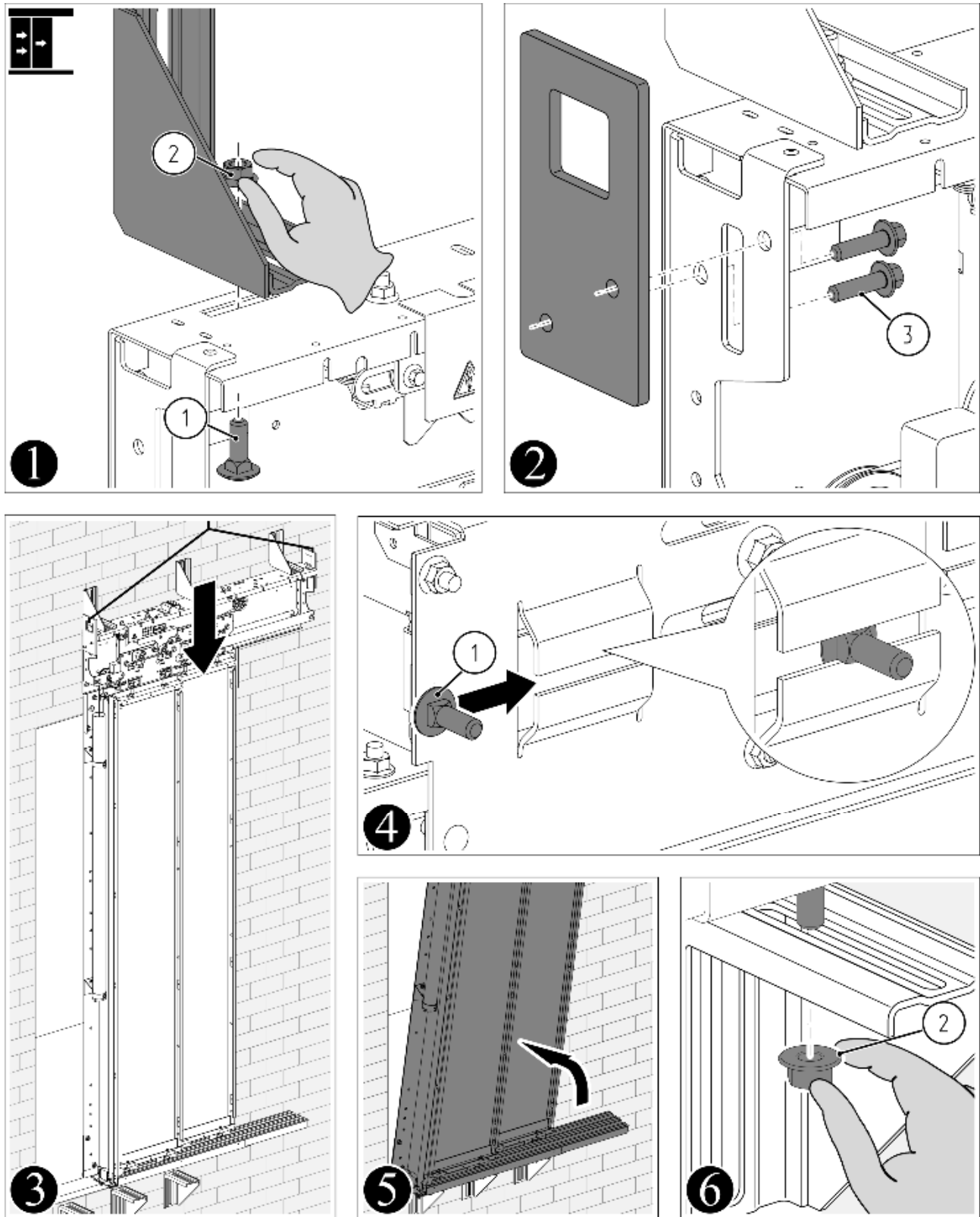
**i** Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.6



| Тип<br>ДШ | ШП, мм    | ①                                                                                                             | ②                                                                                                                                      | ③                                                                                                                                                      |
|-----------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |           | <br>Болт М10х30<br>DIN 603 | <br>Гайка М10<br>шестигранная с фланцем СТБ EN 1661 | <br>Болт М8х20<br>с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ ISO 4162 |
| Ц2        | 600...900 | ×5                                                                                                            | ×5                                                                                                                                     | ×4                                                                                                                                                     |
|           | 1000      | ×6                                                                                                            | ×6                                                                                                                                     | ×4                                                                                                                                                     |

Рисунок 2.7



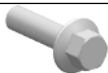
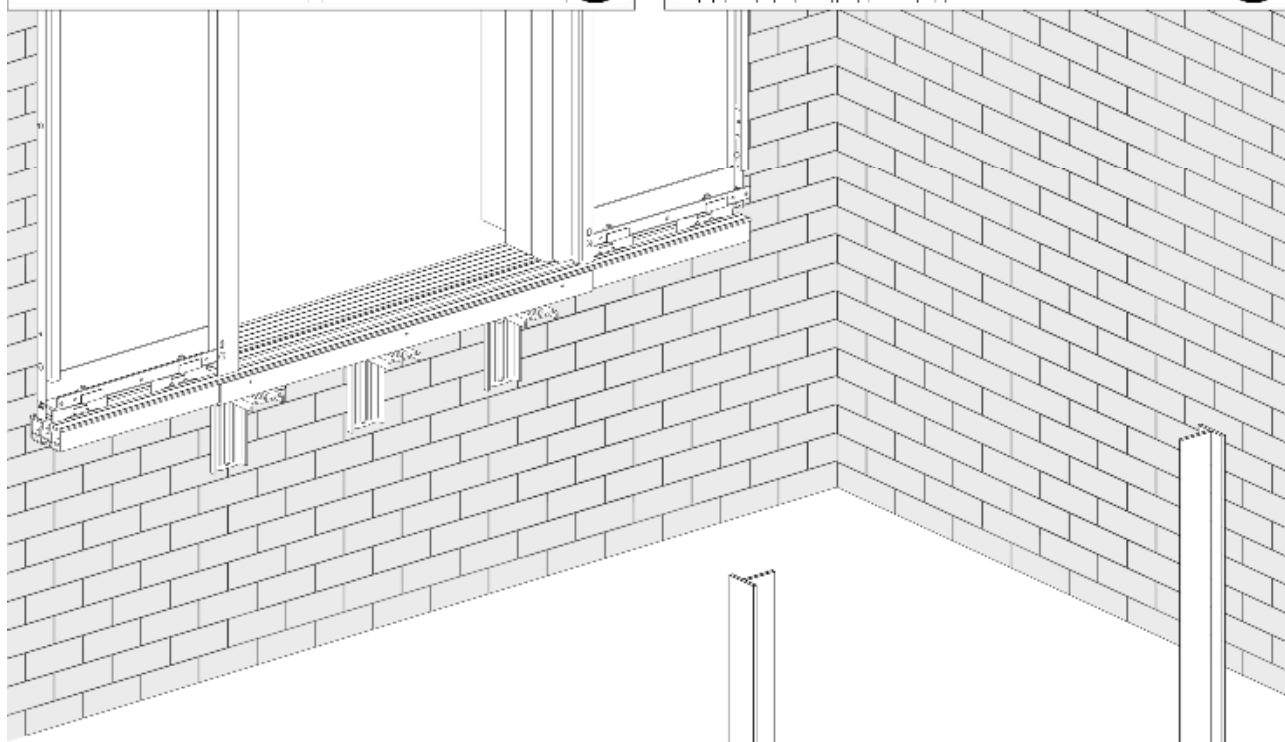
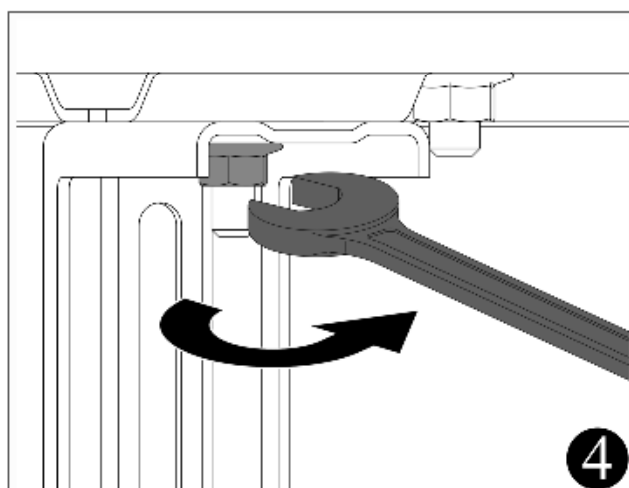
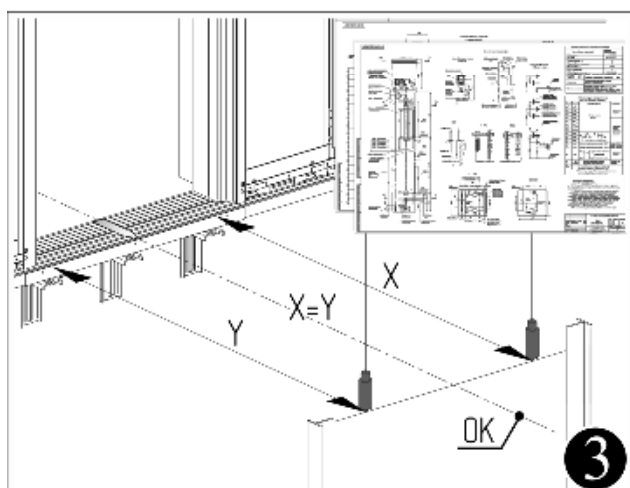
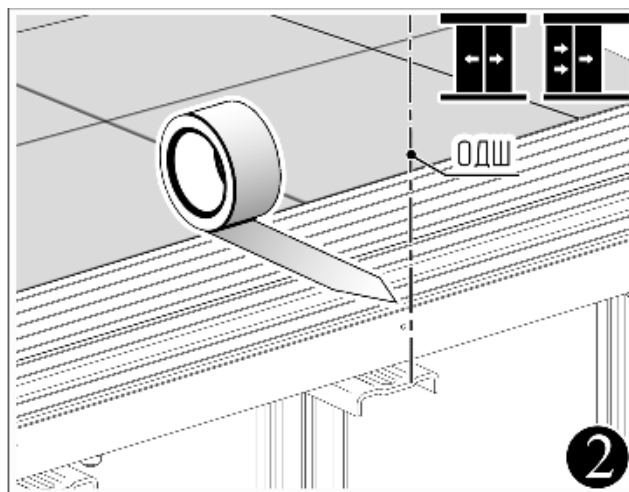
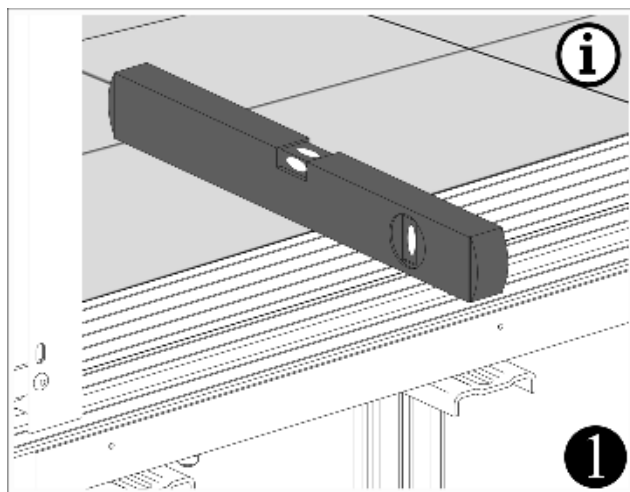
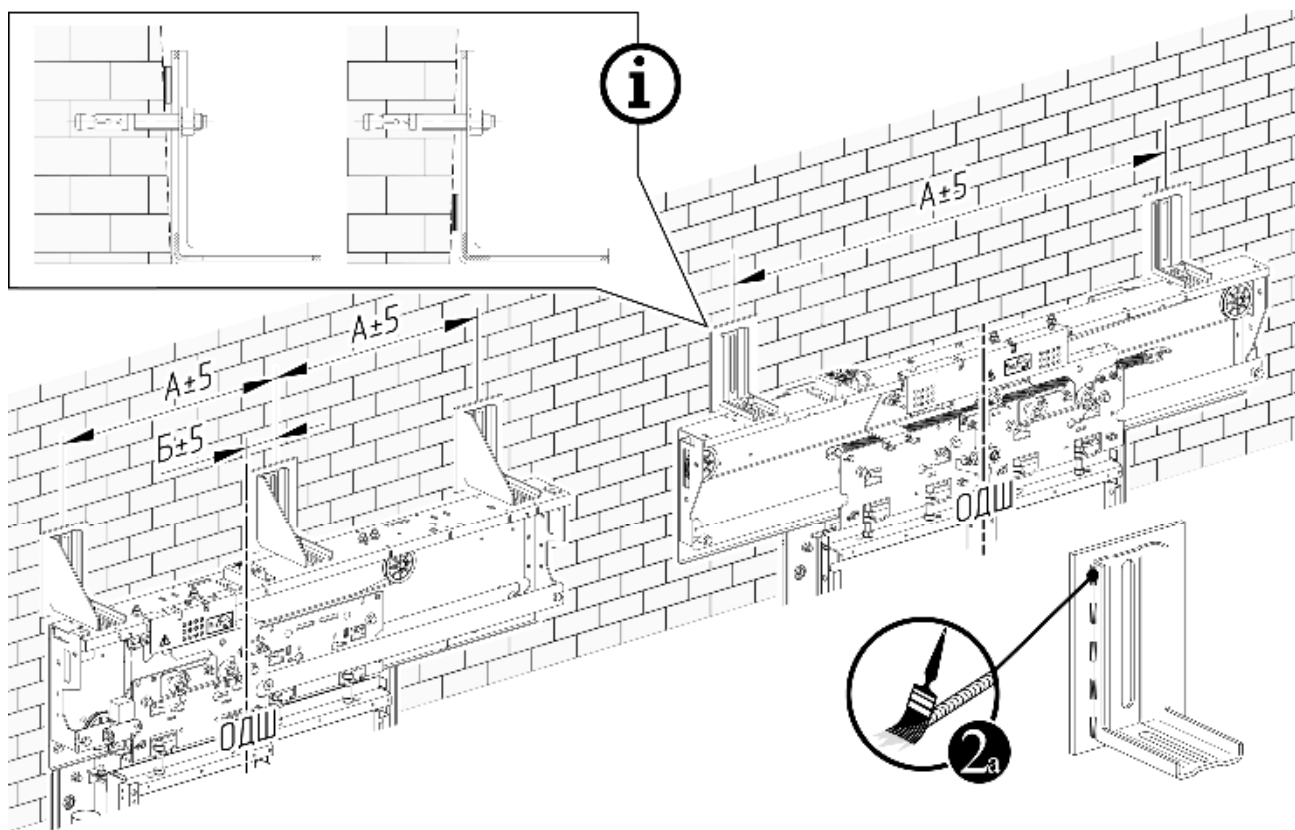
| Тип<br>ДШ | ШП, мм      | ①                                                                                                             | ②                                                                                                                                      | ③                                                                                                                                                      |
|-----------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |             | <br>Болт М10х30<br>DIN 603 | <br>Гайка М10<br>шестигранная с фланцем СТБ EN 1661 | <br>Болт М8х20<br>с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ ISO 4162 |
| Т2        | 600...900   | ×6                                                                                                            | ×6                                                                                                                                     | ×4                                                                                                                                                     |
|           | 1000...1200 | ×7                                                                                                            | ×7                                                                                                                                     | ×4                                                                                                                                                     |

Рисунок 2.8

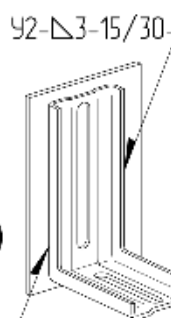


**i** Для исключения попадания воды в шахту, рекомендуется устанавливать порог ДШ выше уровня чистого пола с обеспечением уклона для комфортного входа в кабину.

Рисунок 2.9

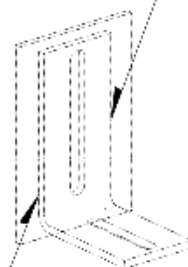


1a



У2-Д3-15/30

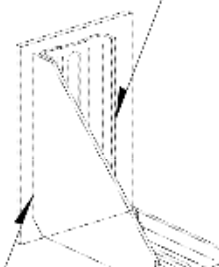
Н1-Д3-15/30



Н1-Д3-15/30

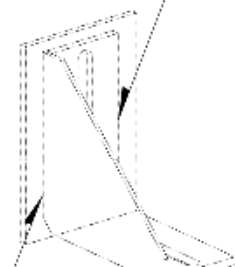
Т1-Д3-15/30

У2-Д3-15/30

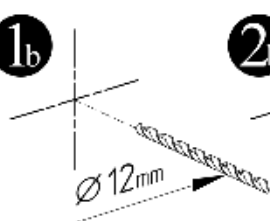


Т1-Д3-15/30

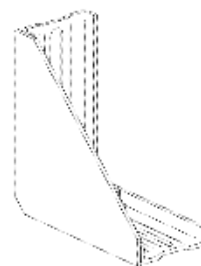
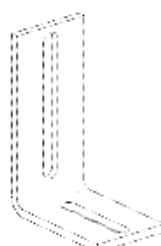
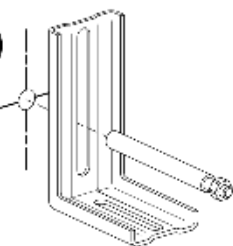
Н1-Д3-15/30



1b



2b



| ШП, мм    |    | 600   | 650 | 700  | 750  | 800  | 850  | 900  | 950  | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 |
|-----------|----|-------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Тип<br>ДШ | Ц2 | А, мм | 980 | 1030 | 1080 | 1130 | 1180 | 1230 | 1280 | 1330 | 1380 | -    | -    | -    |
|           | Т2 | А, мм | 470 | 495  | 520  | 560  | 595  | 630  | 670  | 710  | 745  | 780  | 820  | 885  |
|           | Т2 | Б, мм | 133 | 133  | 135  | 145  | 160  | 170  | 185  | 200  | 210  | 220  | 235  | 245  |



Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.10

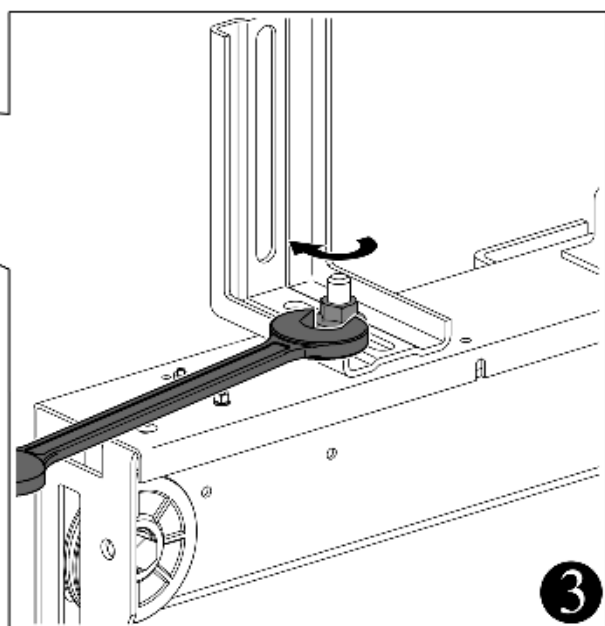
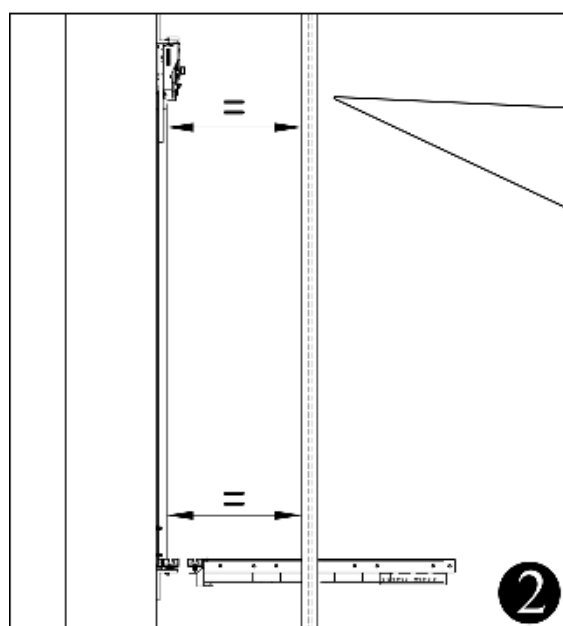
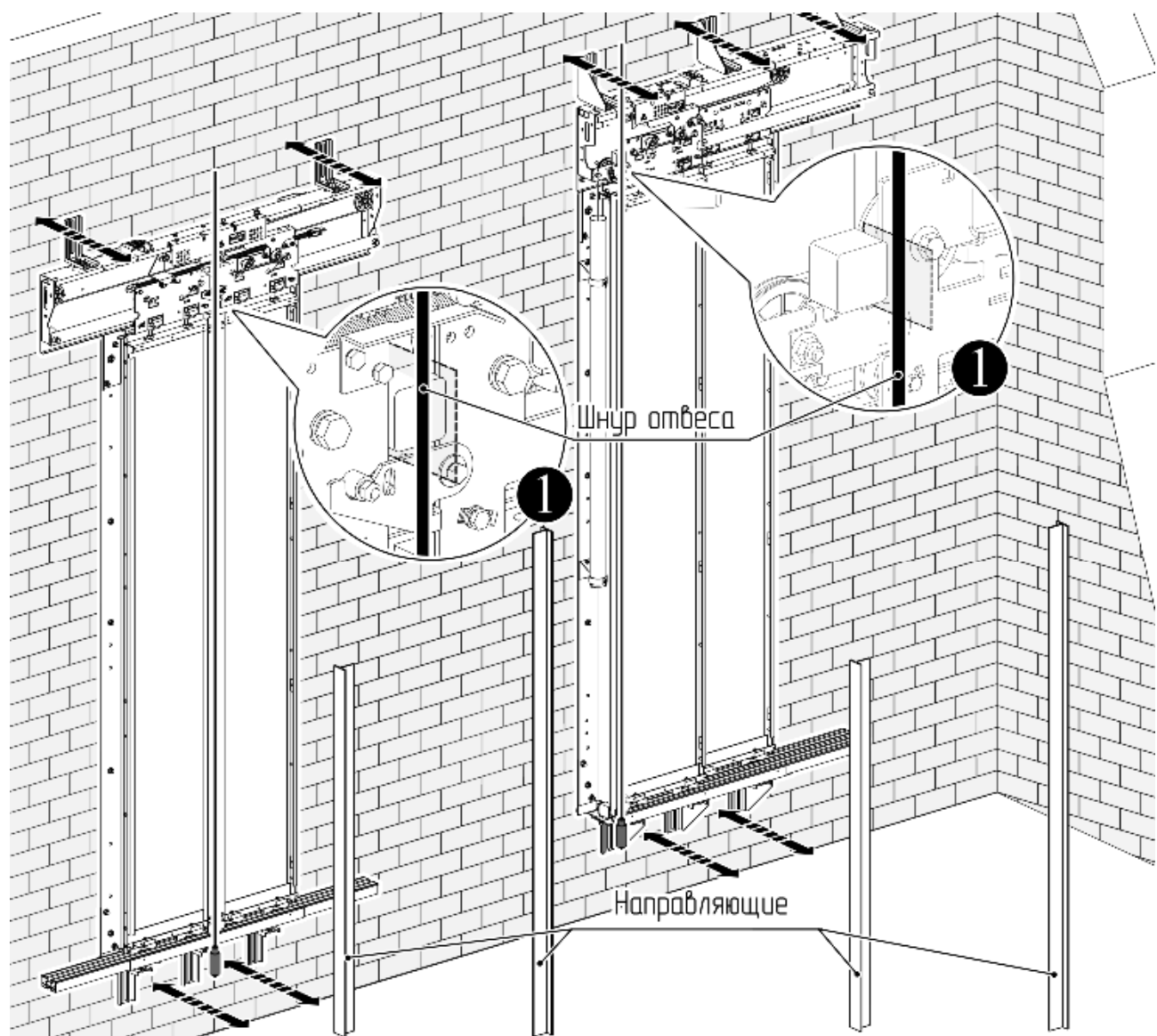


Рисунок 2.11

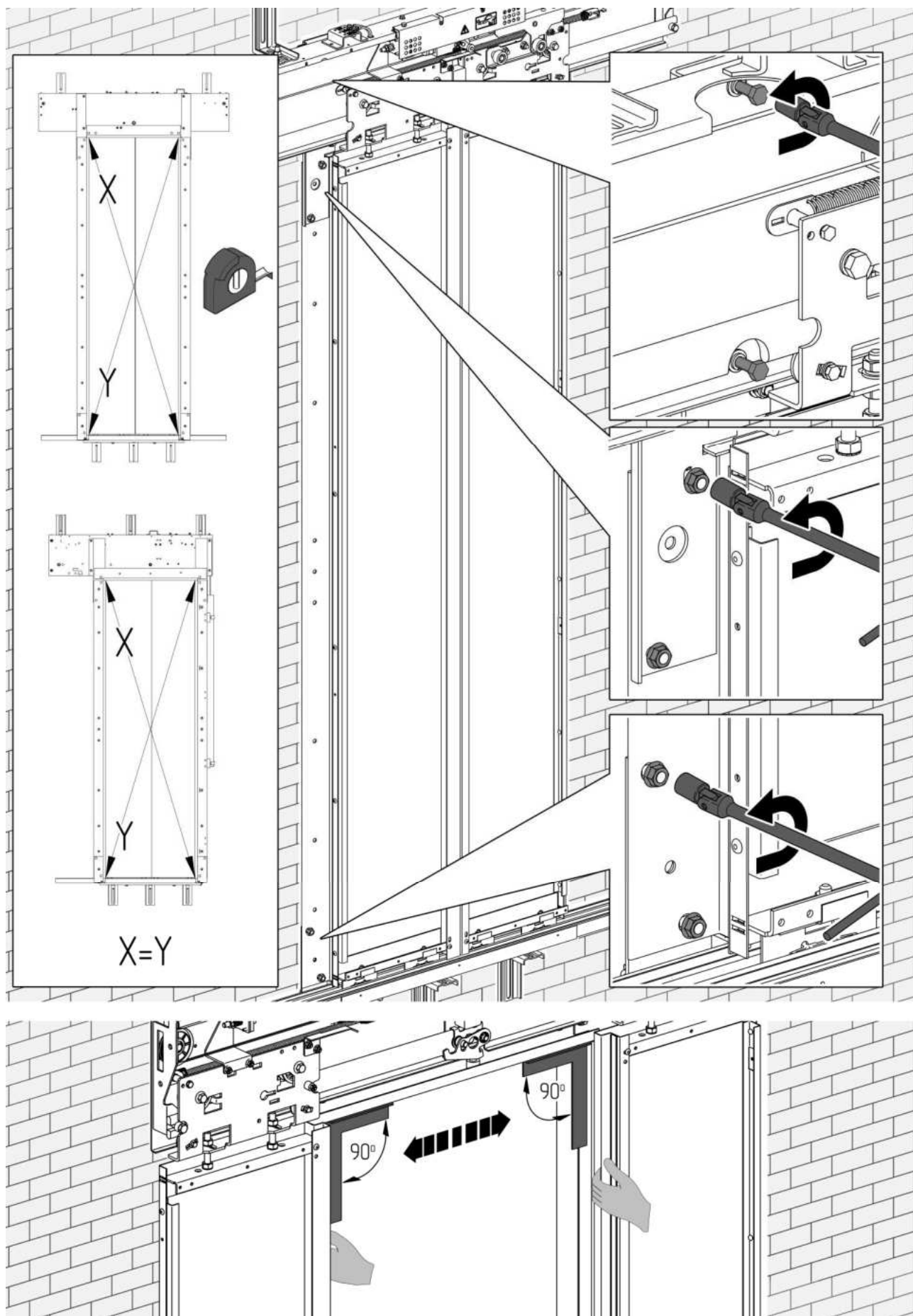
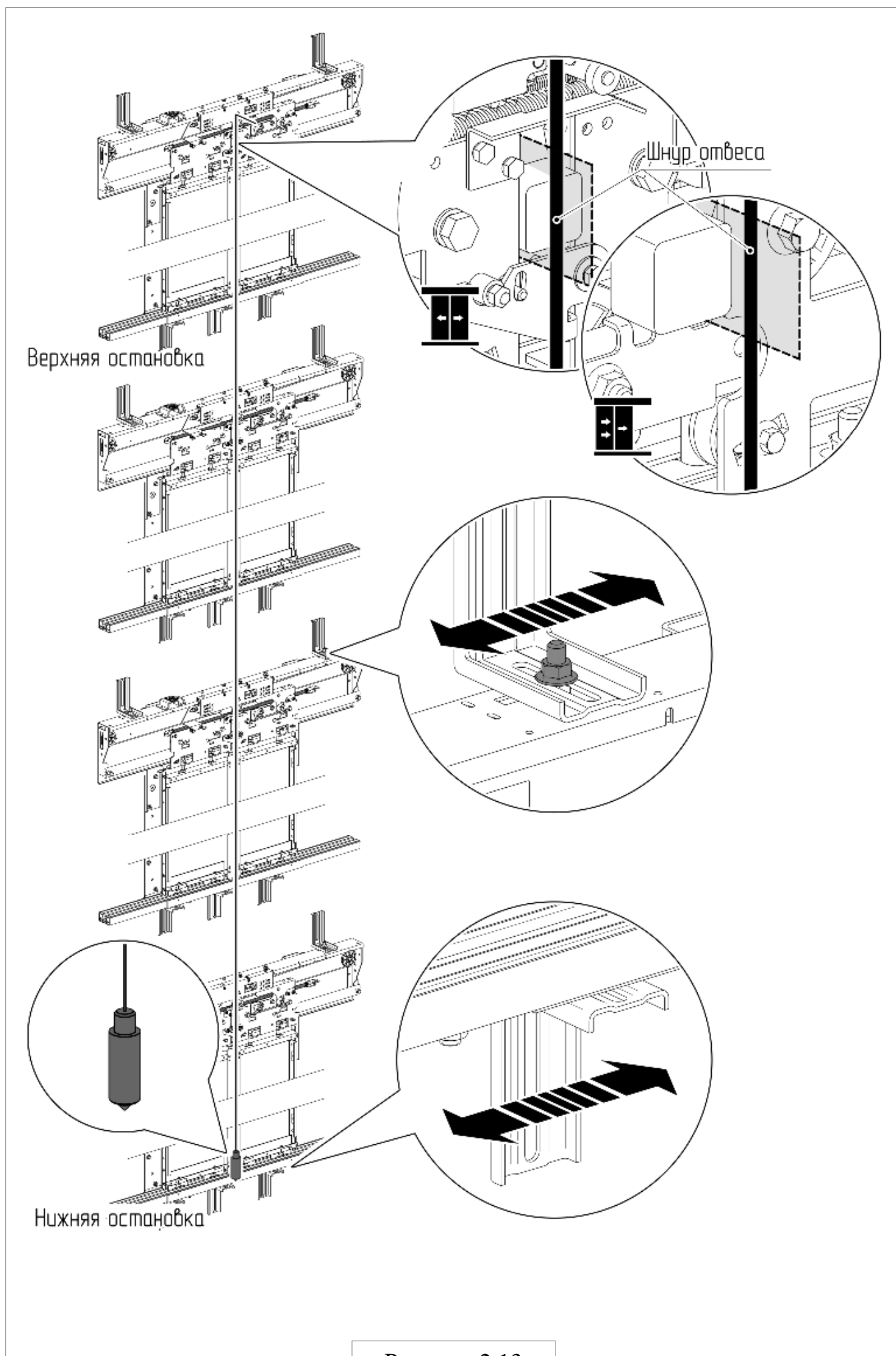
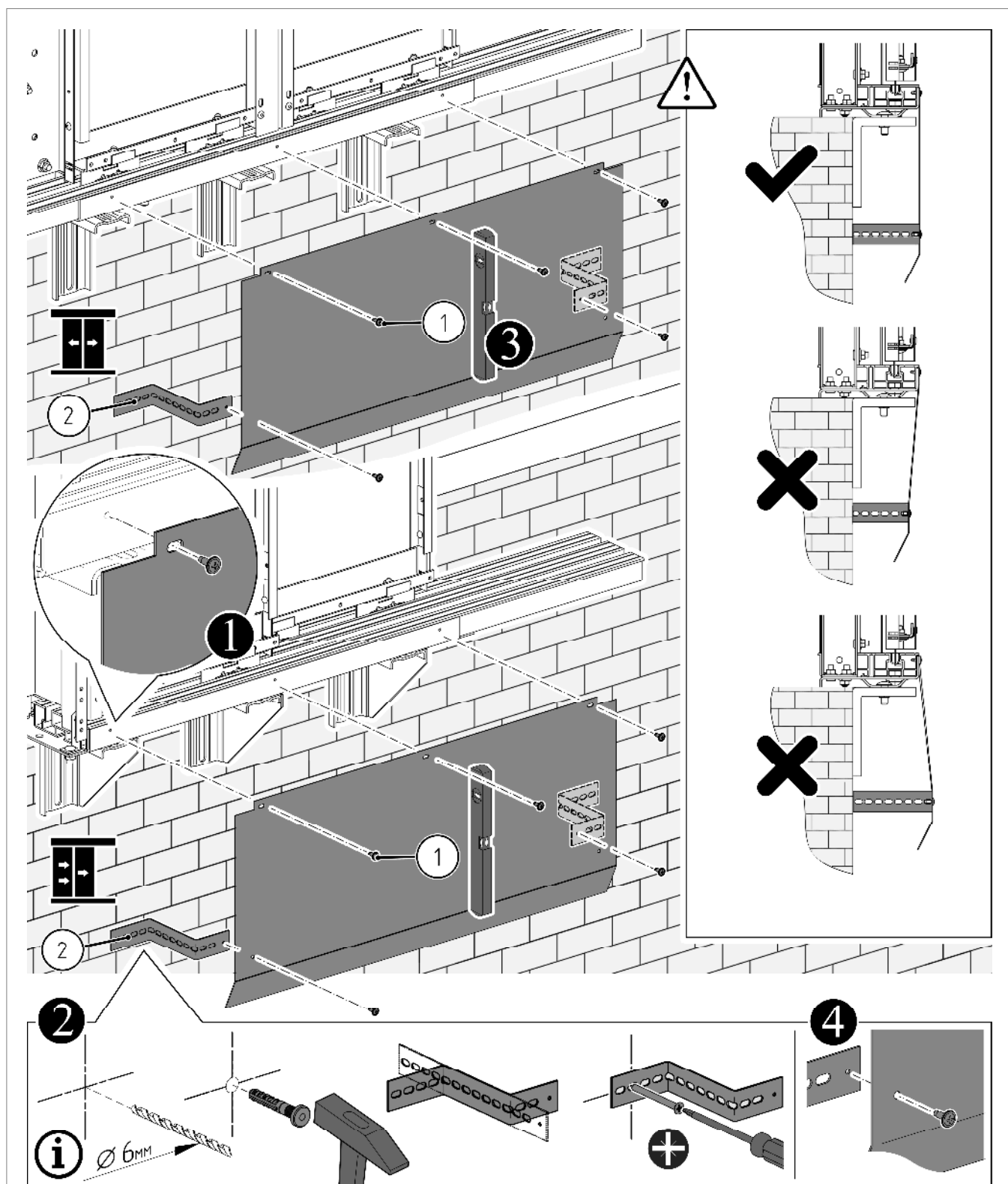


Рисунок 2.12



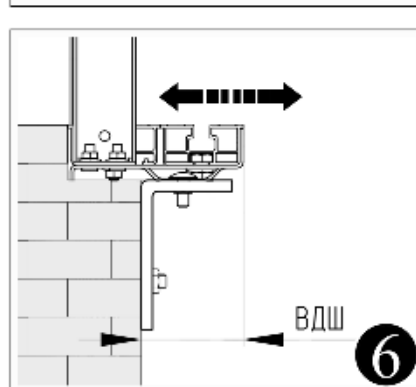
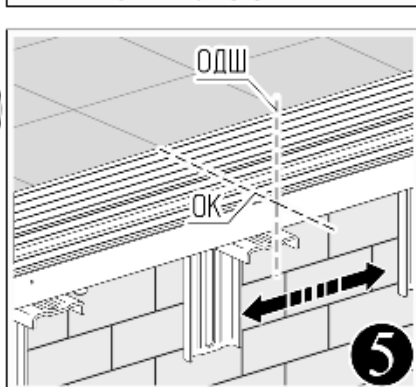
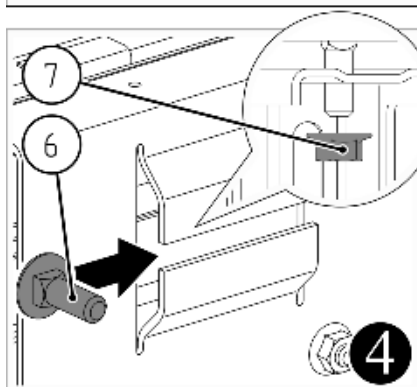
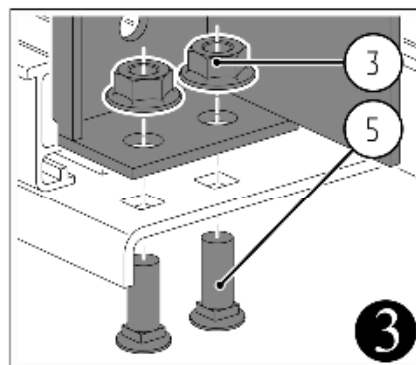
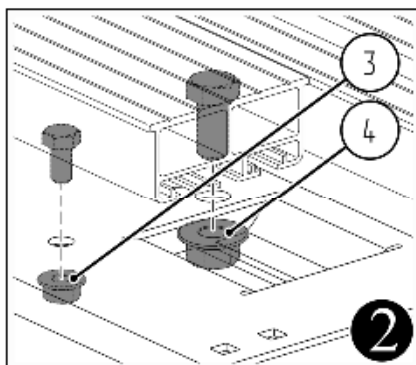
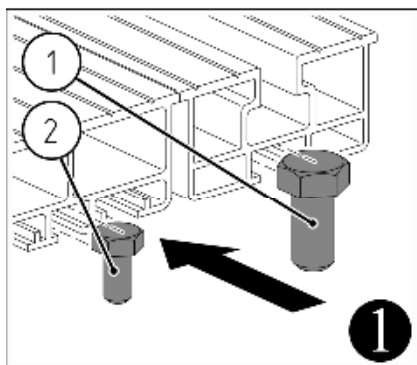
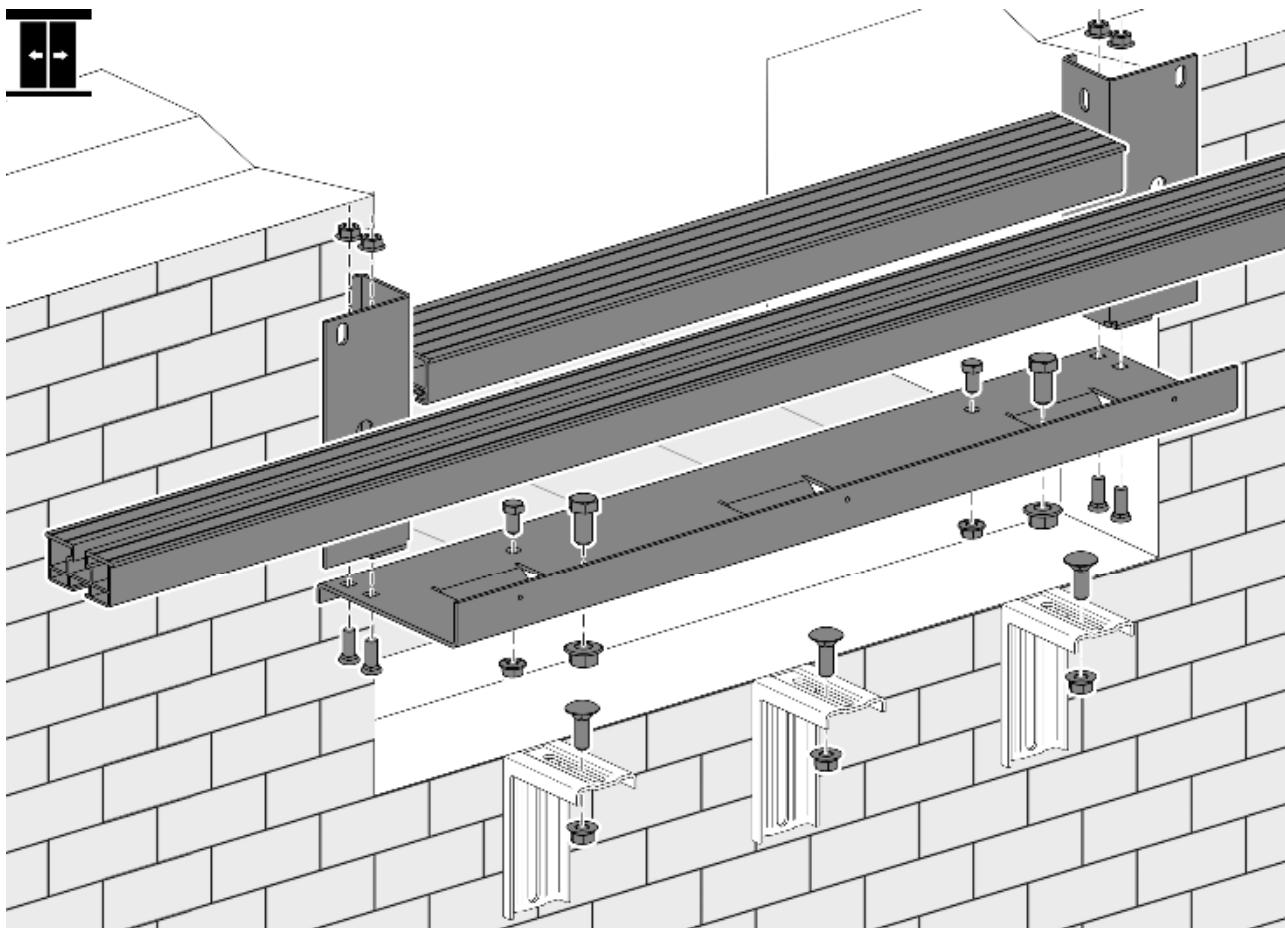


| Тип<br>ДШ | ШП, мм      | 1                                                                                                                                    | 2                                                                                                                  |
|-----------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |             | <br>Винт 4,2×13. Ц6.хр.6цв<br>ТУ ВУ 400024166.012 | <br>Пластина<br>0463Б.36.00.005 |
| Ц2        | 600...1000  | ×5                                                                                                                                   | ×2                                                                                                                 |
| Т2        | 600...1000  | ×5                                                                                                                                   | ×2                                                                                                                 |
|           | 1100...1200 | ×7                                                                                                                                   | ×3                                                                                                                 |

**i** Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 2.14

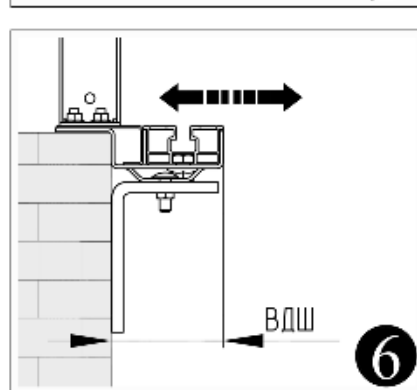
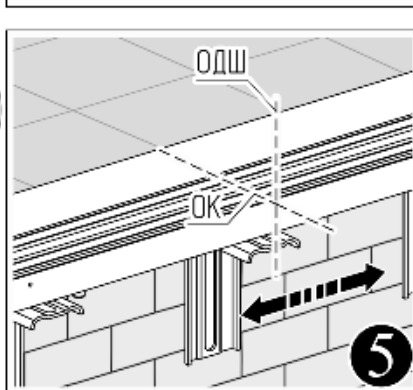
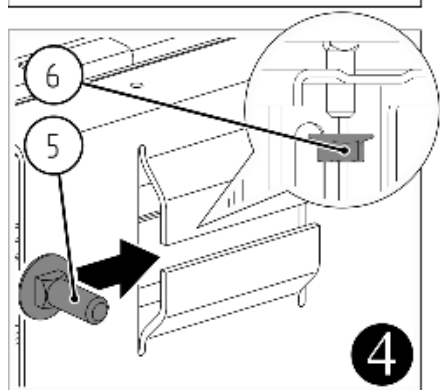
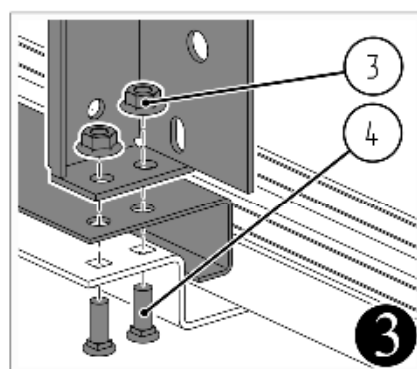
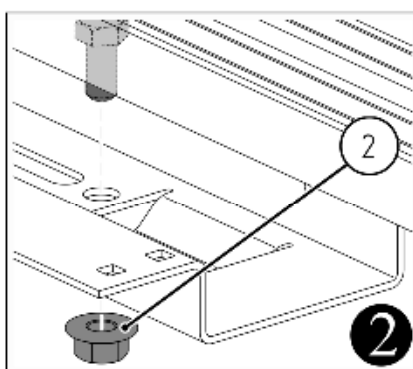
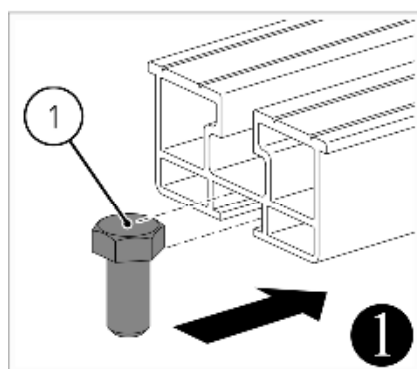
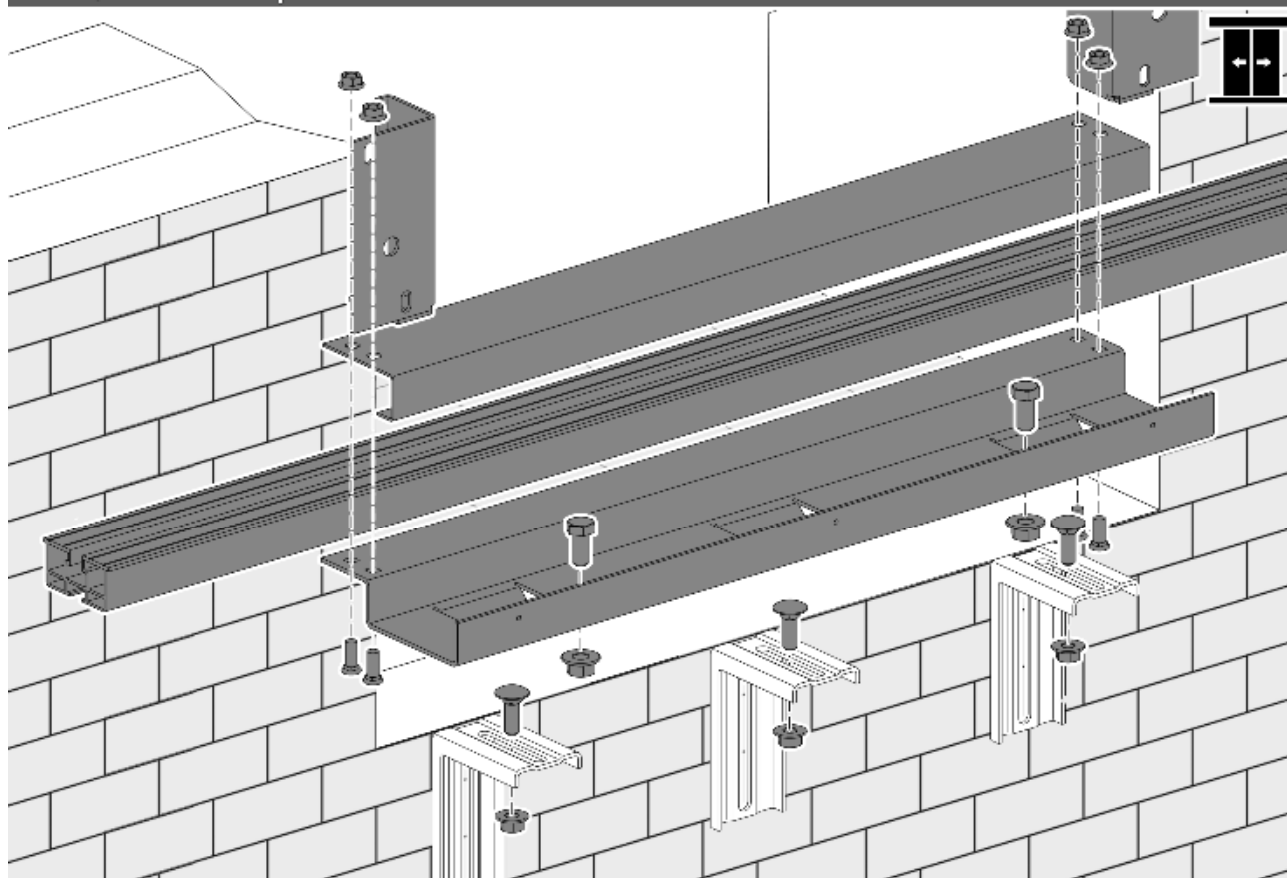




| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                        | 2                       | 3                                                    | 4                                                     | 5                      | 6                      | 7                                                     |
|-----------|------------|--------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------|
|           |            |                          |                         |                                                      |                                                       |                        |                        |                                                       |
|           |            | Болт М12х25<br>ГОСТ 7798 | Болт М8х16<br>ГОСТ 7798 | Гайка М8<br>шестигранная с<br>фланцем<br>СТБ EN 1661 | Гайка М12<br>шестигранная с<br>фланцем<br>СТБ EN 1661 | Болт<br>0411.03.00.022 | Болт М10х30<br>DIN 603 | Гайка М10<br>шестигранная с<br>фланцем<br>СТБ EN 1661 |
| Ц2        | 600...1000 | х2                       | х2                      | х6                                                   | х2                                                    | х4                     | х3                     | х3                                                    |

Рисунок 2.16

# Опциональный вариант поставки



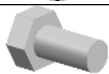
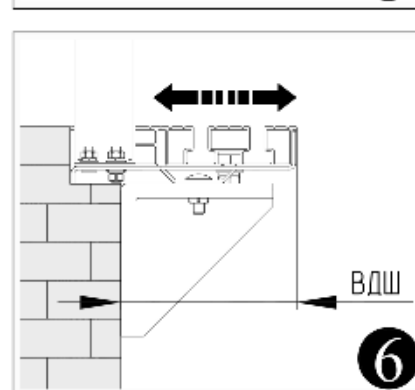
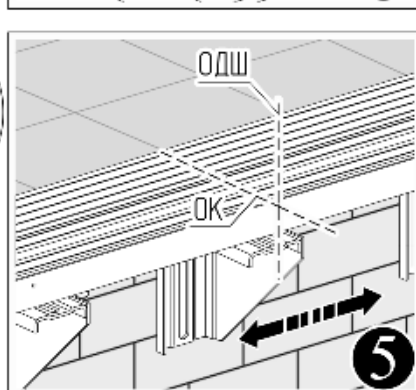
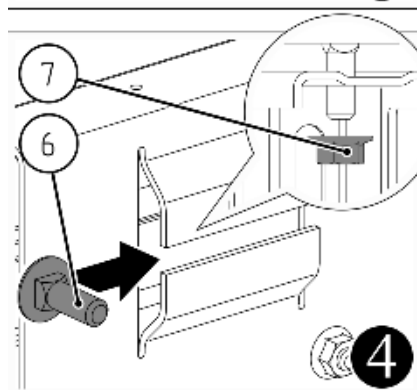
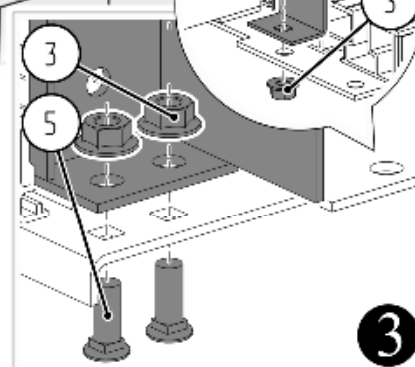
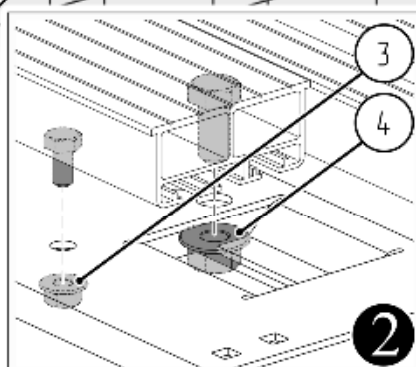
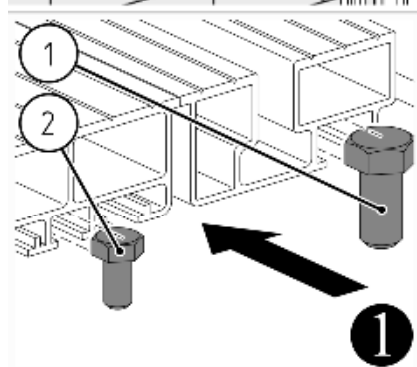
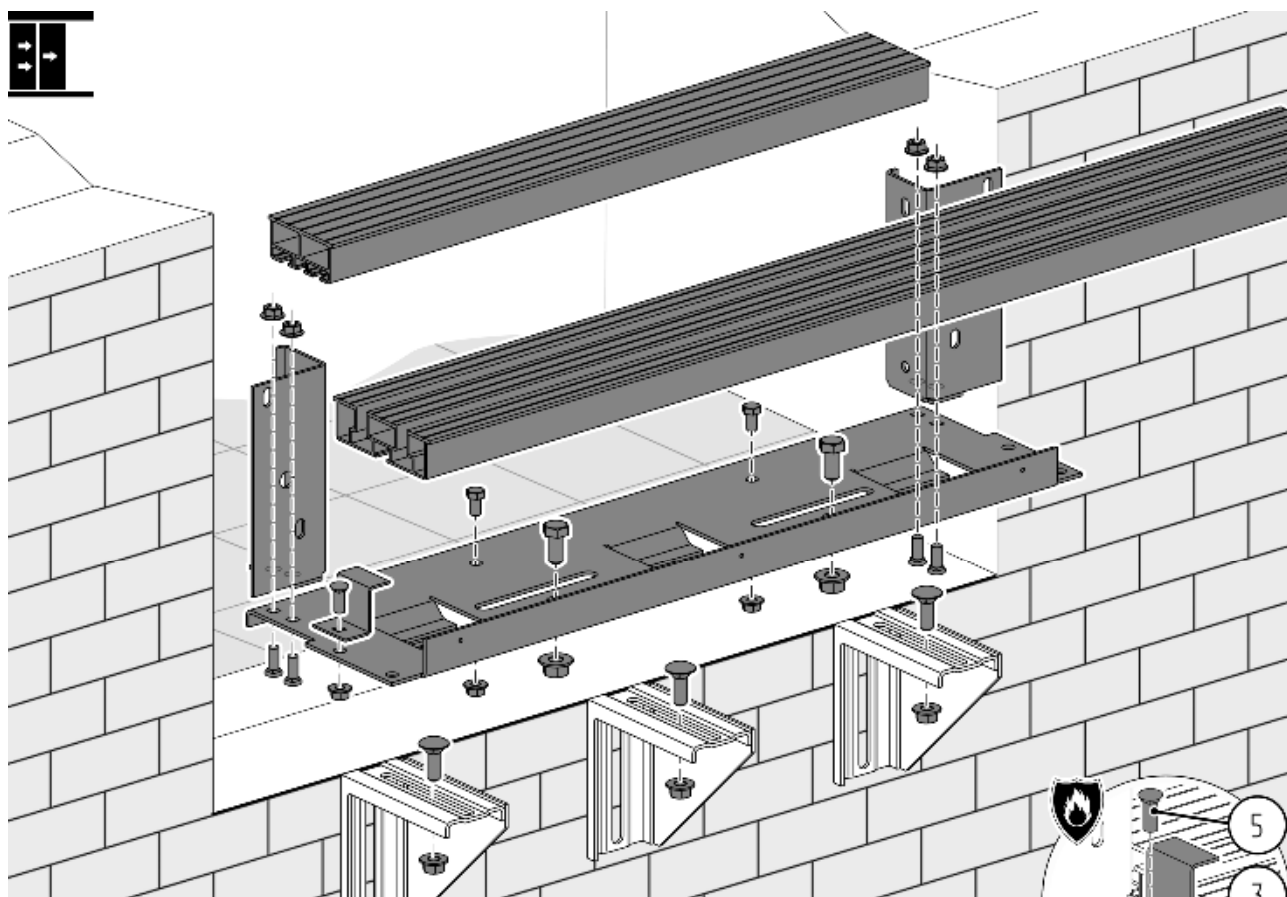
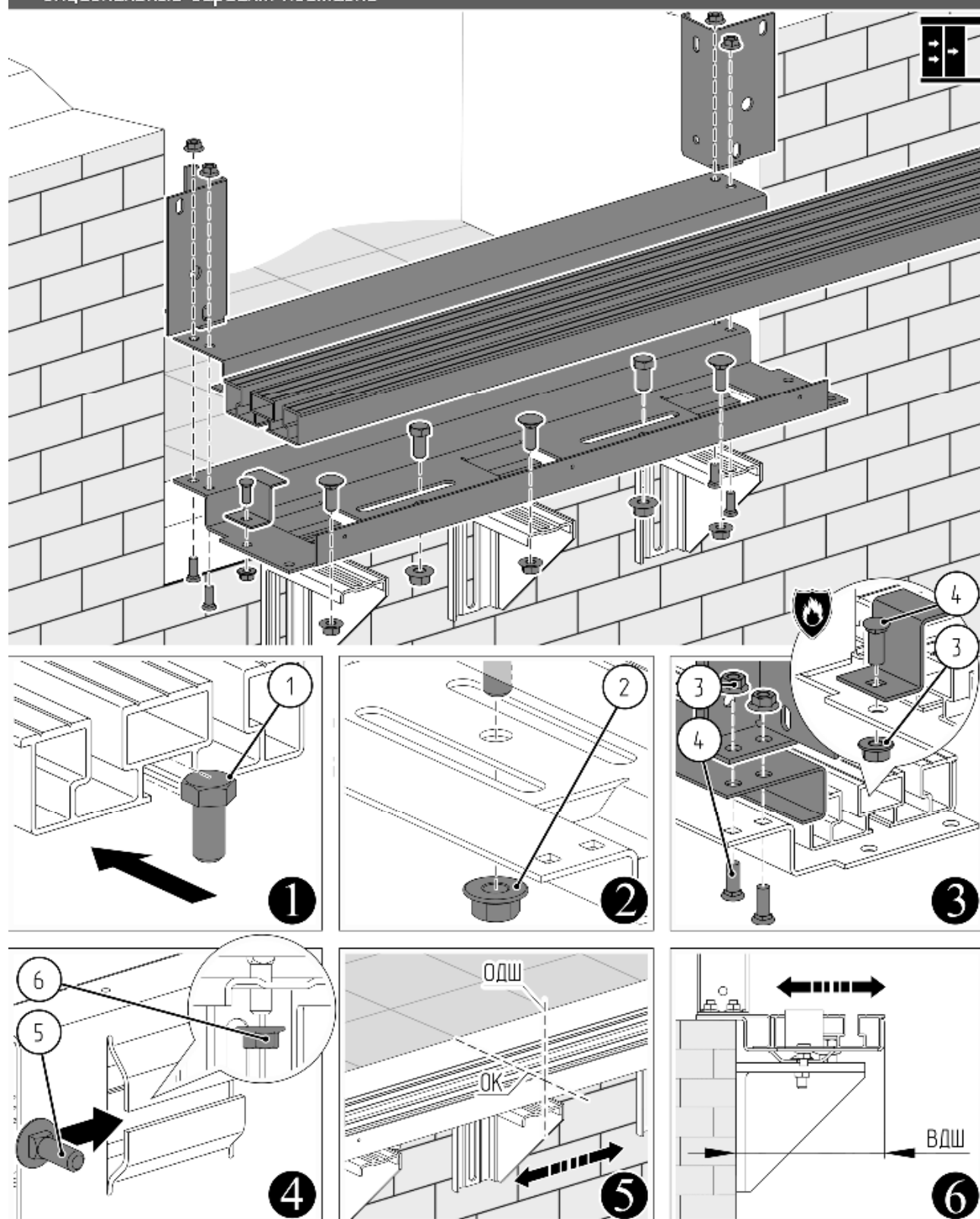
| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                                                                                                               | 2                                                                                                                                            | 3                                                                                                             | 4                                                                                                                                            | 5                                                                                                               | 6                                                                                                                                              |
|-----------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            | <br>Болт М12х25<br>ГОСТ 7798 | <br>Гайка М12<br>Шестигранная<br>с фланцем<br>СТБ EN 1661 | <br>Болт<br>0411.03.00.022 | <br>Гайка М8<br>шестигранная с<br>фланцем<br>СТБ EN 1661 | <br>Болт М10х30<br>DIN 603 | <br>Гайка М10<br>Шестигранная<br>с фланцем<br>СТБ EN 1661 |
| Ц2        | 600...1000 | х2                                                                                                              | х2                                                                                                                                           | х4                                                                                                            | х4                                                                                                                                           | х3                                                                                                              | х3                                                                                                                                             |

Рисунок 2.17



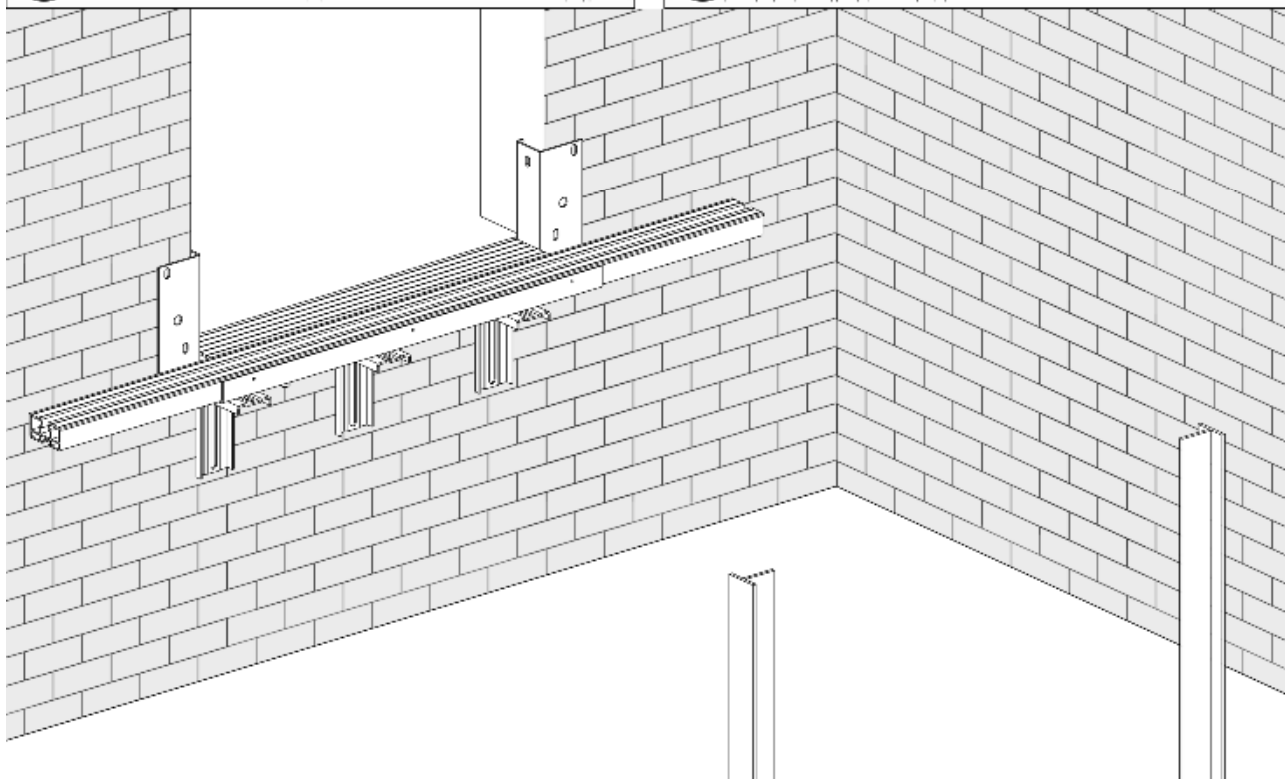
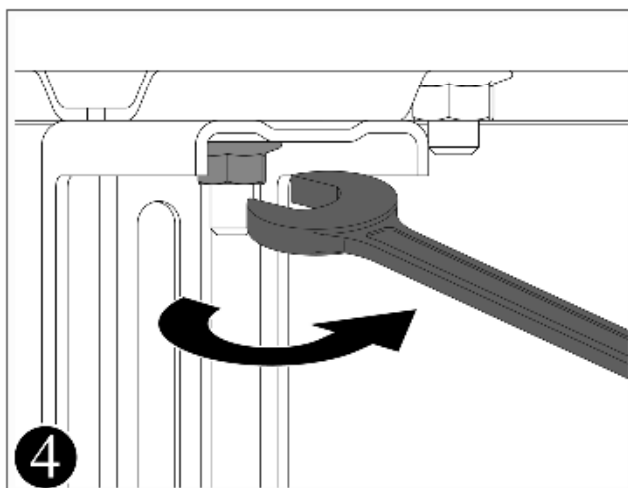
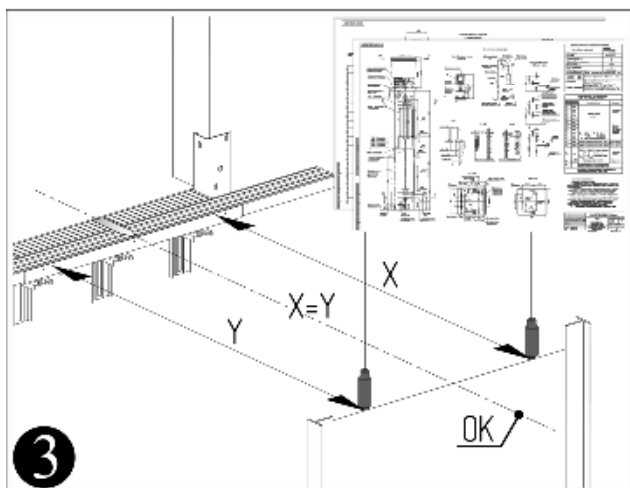
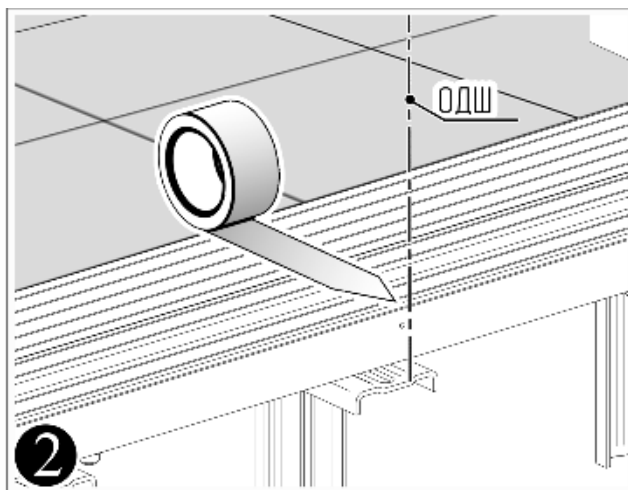
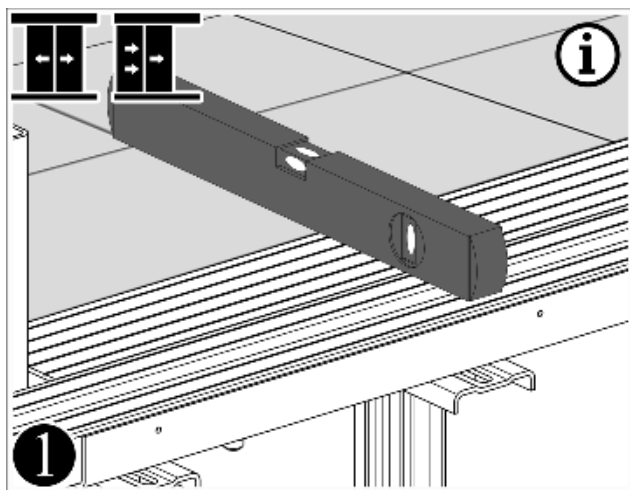
| Тип<br>ДШ | ШП, мм      | (1) | (2) | (3)     | (4) | (5)     | (6) | (7) |
|-----------|-------------|-----|-----|---------|-----|---------|-----|-----|
|           |             |     |     |         |     |         |     |     |
| Т2        | 600...900   | ×2  | ×2  | ×6 / ×7 | ×2  | ×4 / ×5 | ×3  | ×3  |
|           | 1000...1200 | ×2  | ×2  | ×6 / ×7 | ×2  | ×4 / ×5 | ×4  | ×4  |

Рисунок 2.18



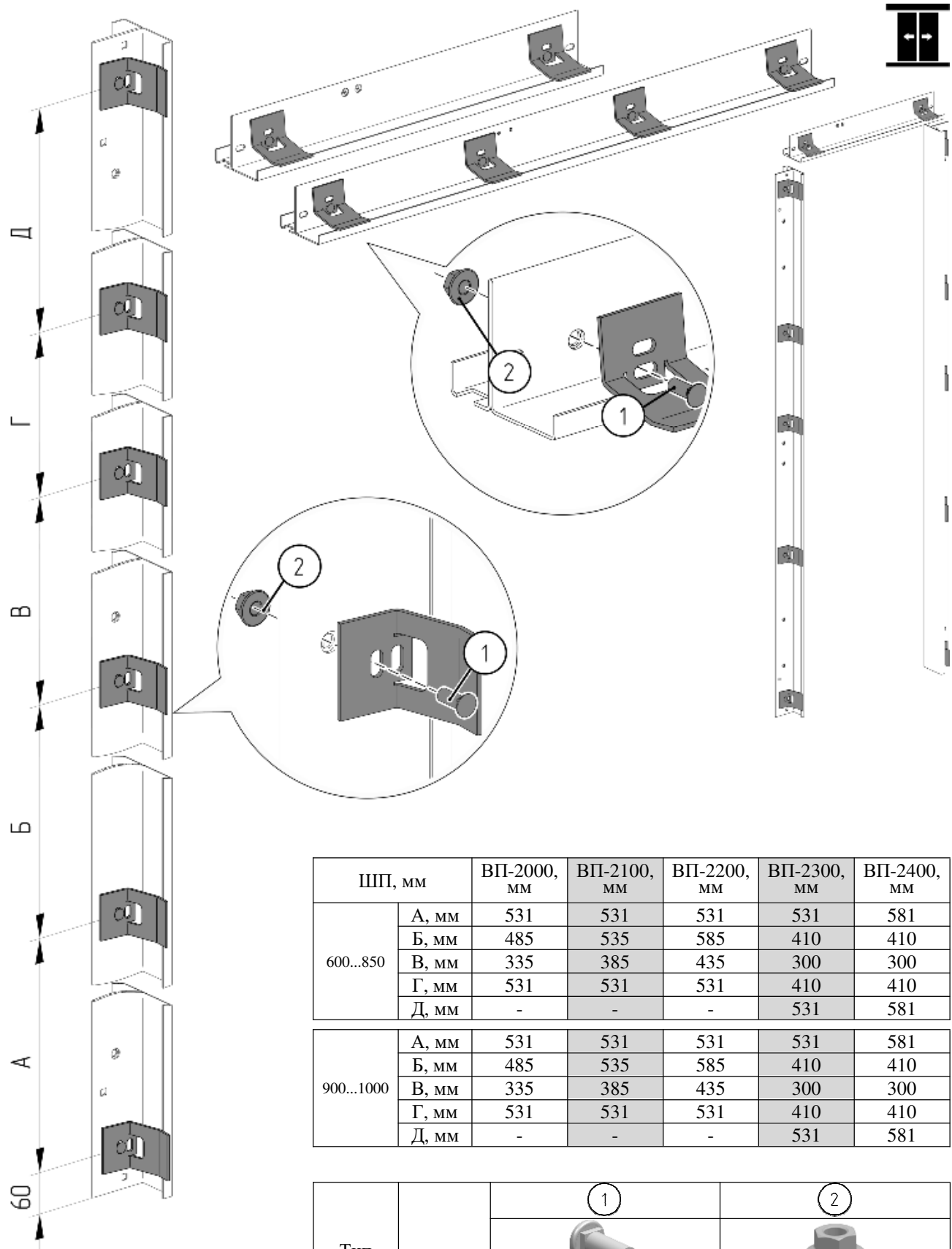
| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                        | 2                                                     | 3                                                    | 4                      | 5                      | 6                                                     |
|-----------|------------|--------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------|
|           |            |                          |                                                       |                                                      |                        |                        |                                                       |
|           |            | Болт М12х25<br>ГОСТ 7798 | Гайка М12<br>Шестигранная<br>с фланцем<br>СТБ EN 1661 | Гайка М8<br>шестигранная с<br>фланцем<br>СТБ EN 1661 | Болт<br>0411.03.00.022 | Болт М10х30<br>DIN 603 | Гайка М10<br>Шестигранная<br>с фланцем<br>СТБ EN 1661 |
| Ц2        | 600...1000 | ×2                       | ×2                                                    | ×4                                                   | ×4                     | ×3                     | ×3                                                    |

Рисунок 2.19



**i** Для исключения попадания воды в шахту, рекомендуется устанавливать порог ДШ выше уровня чистого пола с обеспечением уклона для комфортного входа в кабину.

Рисунок 2.20



| ШП, мм    |       | ВП-2000,<br>мм | ВП-2100,<br>мм | ВП-2200,<br>мм | ВП-2300,<br>мм | ВП-2400,<br>мм |
|-----------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 600...850 | А, мм | 531            | 531            | 531            | 531            | 581            |
|           | Б, мм | 485            | 535            | 585            | 410            | 410            |
|           | В, мм | 335            | 385            | 435            | 300            | 300            |
|           | Г, мм | 531            | 531            | 531            | 410            | 410            |
|           | Д, мм | -              | -              | -              | 531            | 581            |

|            |       |     |     |     |     |     |
|------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 900...1000 | А, мм | 531 | 531 | 531 | 531 | 581 |
|            | Б, мм | 485 | 535 | 585 | 410 | 410 |
|            | В, мм | 335 | 385 | 435 | 300 | 300 |
|            | Г, мм | 531 | 531 | 531 | 410 | 410 |
|            | Д, мм | -   | -   | -   | 531 | 581 |

| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                                                                                    |                 | 2                                                                                     |                 |
|-----------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|           |            |  |                 |  |                 |
|           |            | Болт<br>0411.03.00.022                                                               |                 | Гайка М8 шестигранная<br>с фланцем СТБ EN 1661                                        |                 |
|           |            | ВП<br>2000-2200                                                                      | ВП<br>2300-2400 | ВП<br>2000-2200                                                                       | ВП<br>2300-2400 |
| Ц2        | 600...850  | ×12                                                                                  | ×14             | ×12                                                                                   | ×14             |
|           | 900...1000 | ×14                                                                                  | ×14             | ×14                                                                                   | ×14             |

Рисунок 2.21

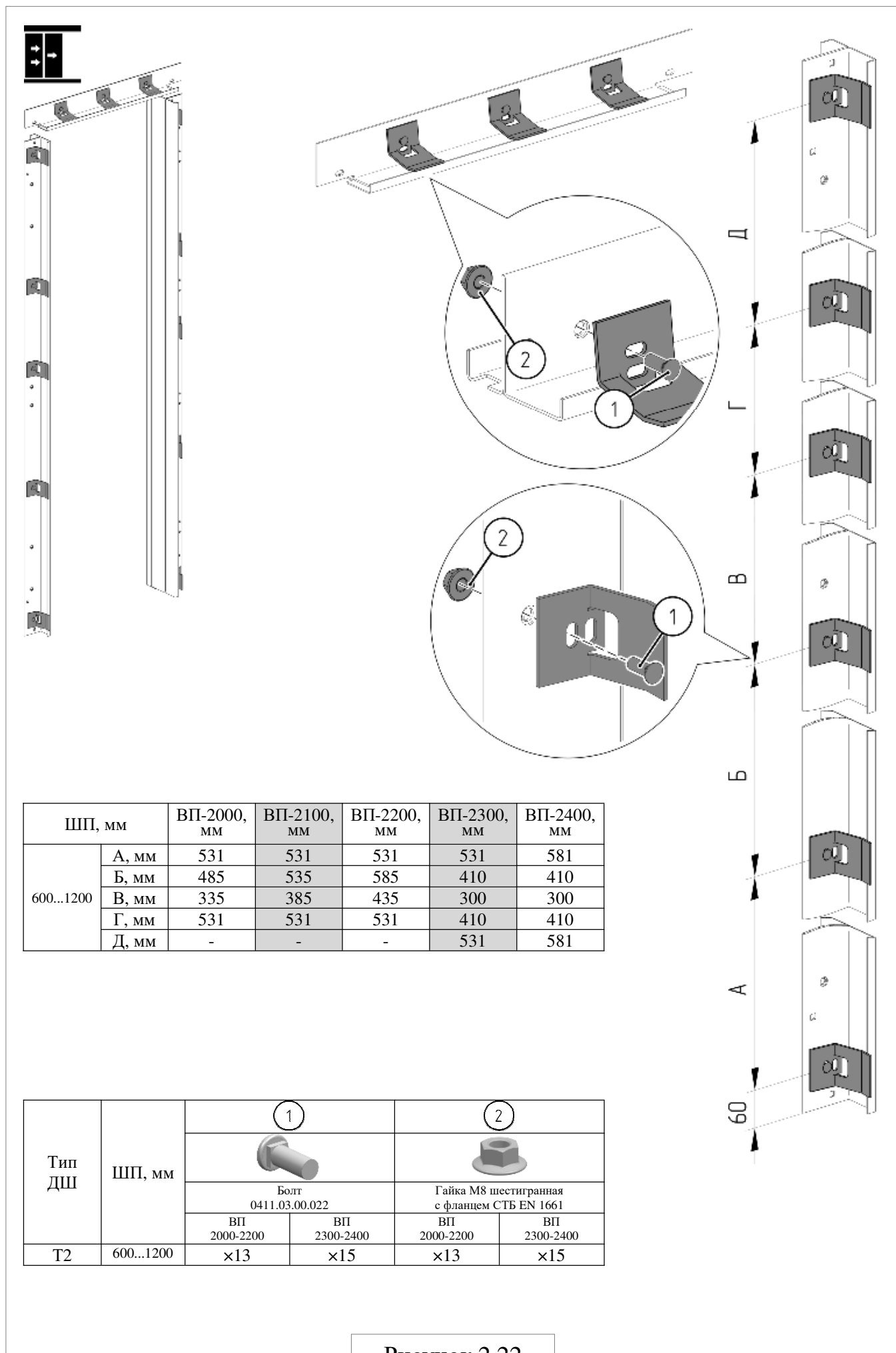
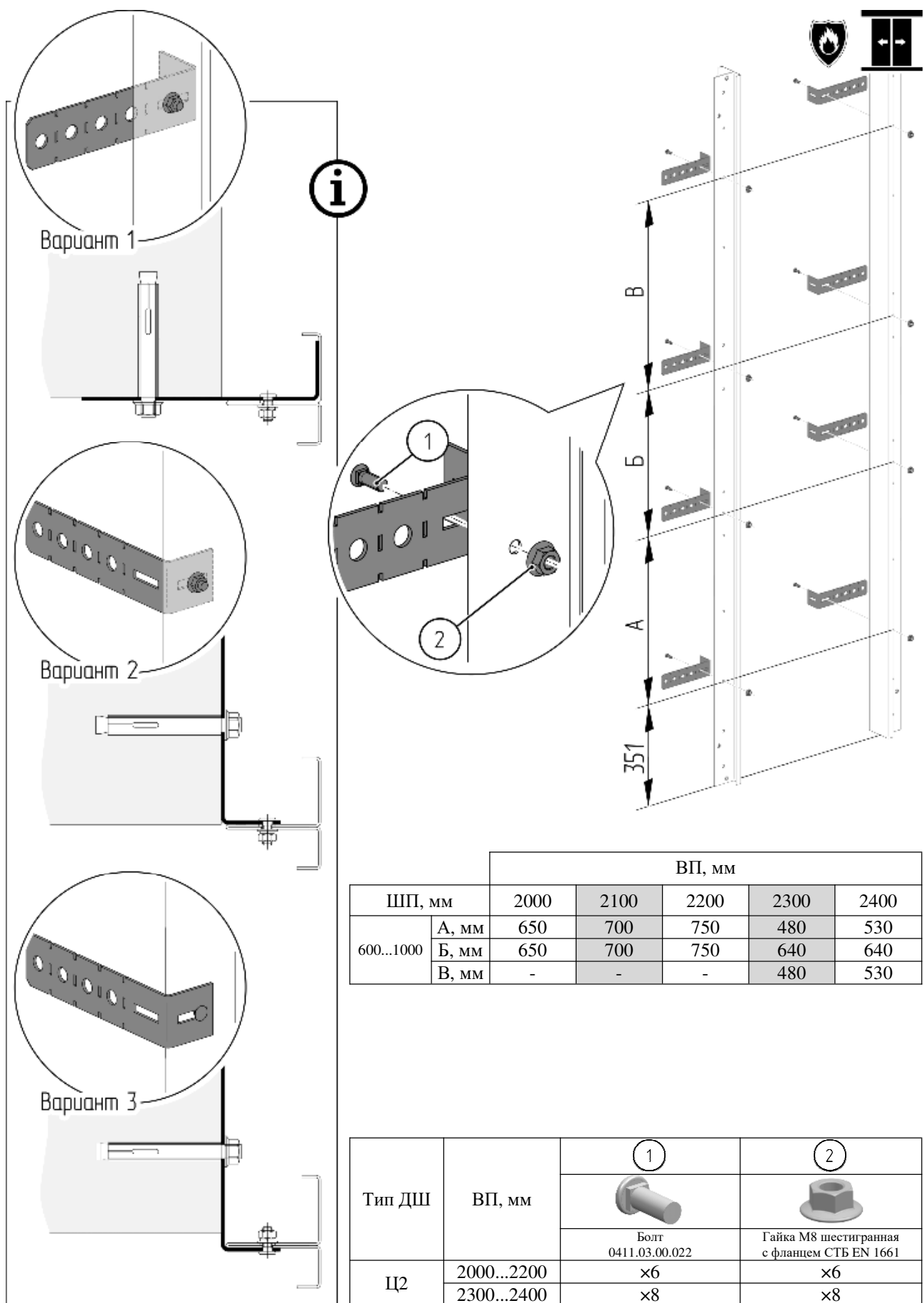
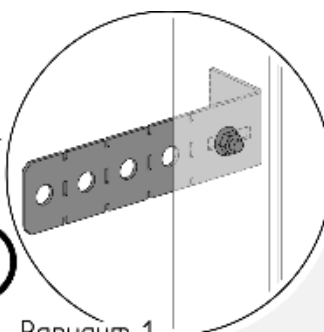
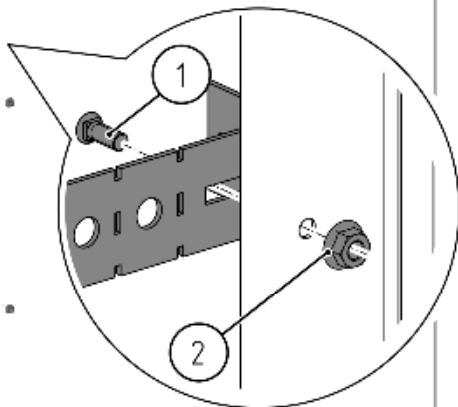
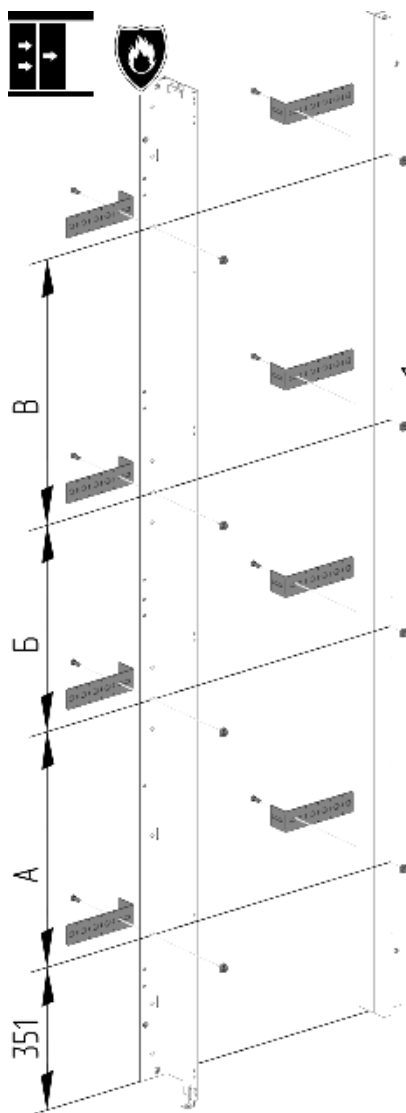


Рисунок 2.22

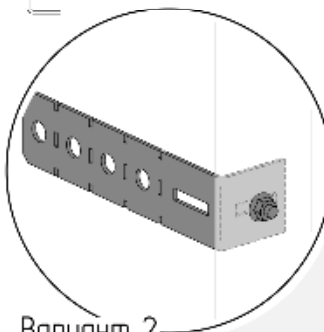
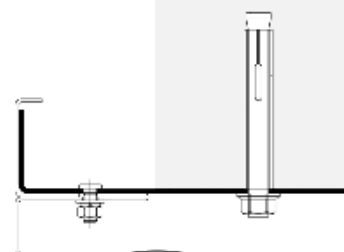


**Анкеры в комплект поставки не входят**

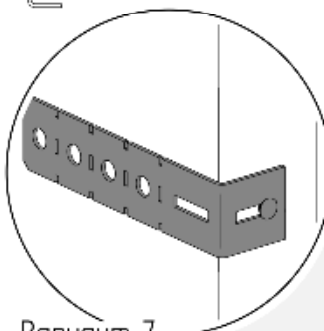
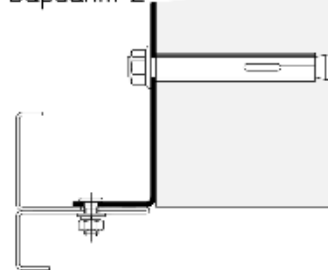
Рисунок 2.23



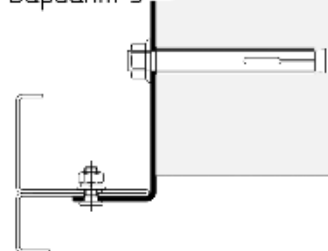
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



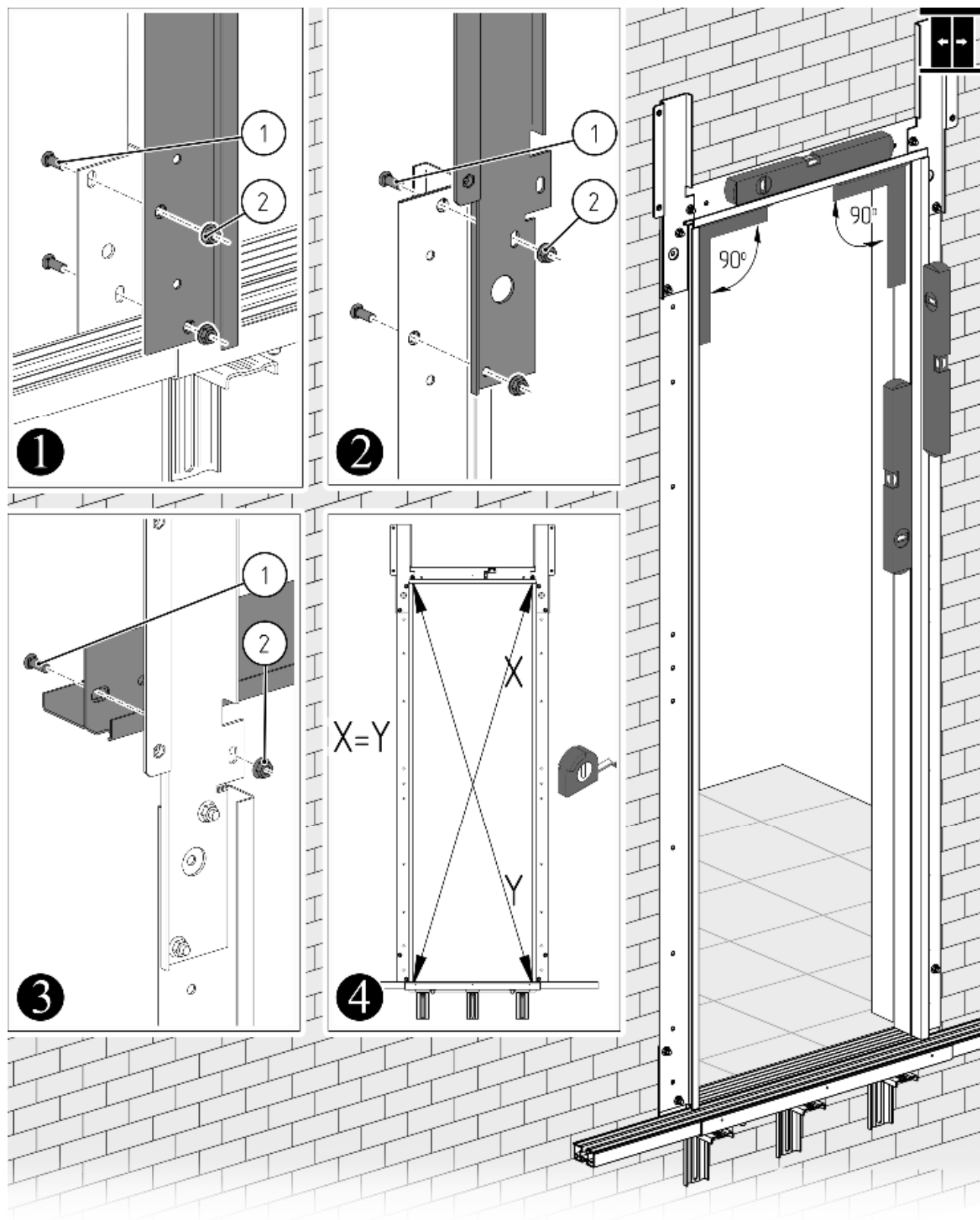
| ШП, мм     |       | ВП, мм |      |      |      |      |
|------------|-------|--------|------|------|------|------|
|            |       | 2000   | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 |
| 600...1200 | А, мм | 650    | 700  | 750  | 480  | 530  |
|            | Б, мм | 650    | 700  | 750  | 640  | 640  |
|            | В, мм | -      | -    | -    | 480  | 530  |

| Тип ДШ | ВП, мм      | (1)                    | (2)                                            |
|--------|-------------|------------------------|------------------------------------------------|
|        |             |                        |                                                |
|        |             | Болт<br>0411.03.00.022 | Гайка М8 шестигранная<br>с фланцем СТБ EN 1661 |
| Т2     | 2000...2200 | ×6                     | ×6                                             |
|        | 2300...2400 | ×8                     | ×8                                             |



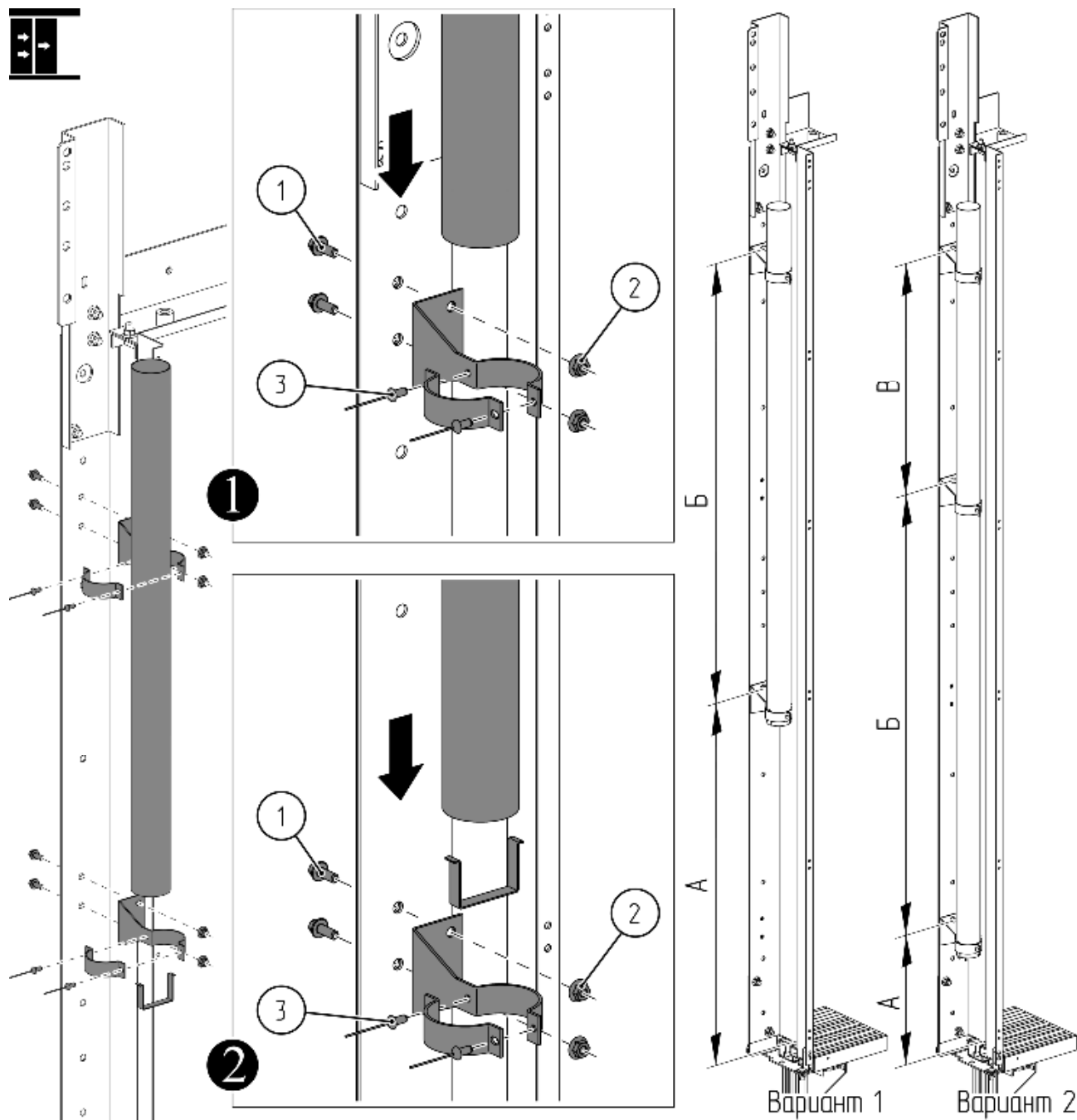
Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.24



| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                                                                                                                    | 2                                                                                                                                            |
|-----------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            | <br>Болт<br>0411.03.00.022<br>×10 | <br>Гайка М8 шестигранная<br>с фланцем СТБ EN 1661<br>×10 |
| Ц2        | 600...1000 |                                                                                                                      |                                                                                                                                              |

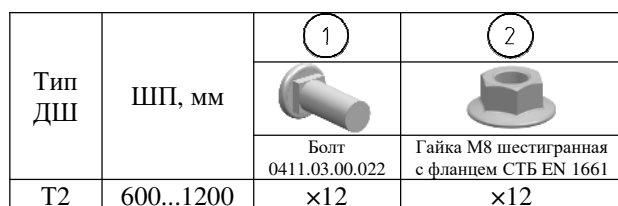
Рисунок 2.25



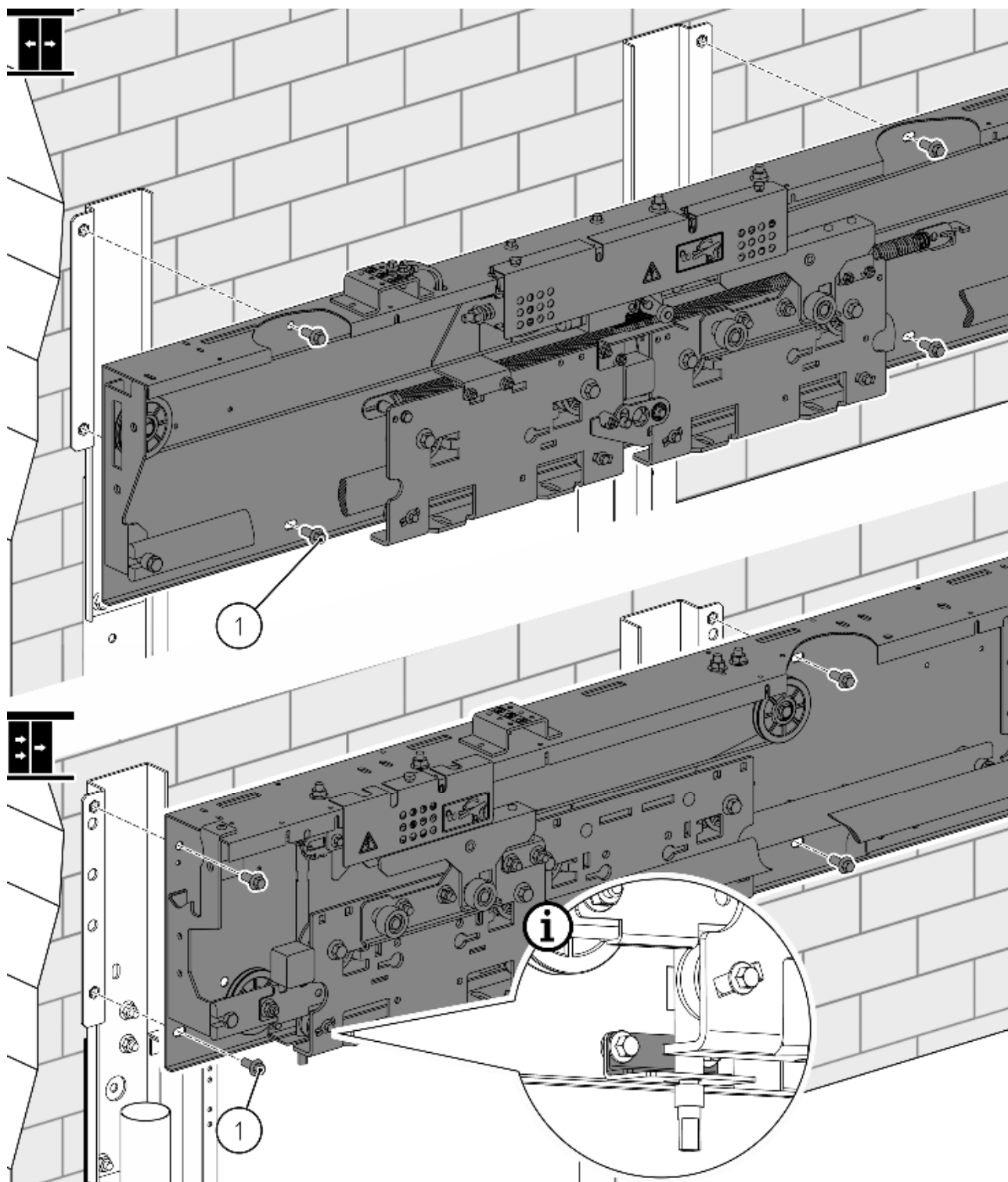
| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                                                                | 2                                                 | 3                                              |
|-----------|------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|           |            |                                                                  |                                                   |                                                |
| T2        | 600...800  | Болт М6х16 с шестигранной головкой с фланцем ГОСТ ISO 4162<br>×4 | Гайка М6 шестигранная с фланцем СТБ EN 1661<br>×4 | Заклёпка 4,8х8-St/St<br>ГОСТ Р ИСО 15979<br>×4 |
|           | 850...1200 | ×6                                                               | ×6                                                | ×6                                             |

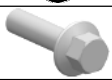
|           |      | ШП, мм    |       |       |       |           |       |            |       |       |             |       |       |
|-----------|------|-----------|-------|-------|-------|-----------|-------|------------|-------|-------|-------------|-------|-------|
|           |      | Рисунок 1 |       |       |       |           |       | Рисунок 2  |       |       |             |       |       |
|           |      | 600...650 |       | 700   |       | 750...800 |       | 850...1100 |       |       | 1150...1200 |       |       |
| ВП,<br>мм |      | А, мм     | Б, мм | А, мм | Б, мм | А, мм     | Б, мм | А, мм      | Б, мм | В, мм | А, мм       | Б, мм | В, мм |
|           | 2000 | 792       | 980   | 792   | 980   | 792       | 980   | 270        | 980   | 522   | 270         | 980   | 522   |
|           | 2100 | 842       | 1030  | 842   | 1030  | 842       | 1030  |            | 1030  | 572   |             | 1030  | 572   |
|           | 2200 | 892       | 1080  | 892   | 1080  | 892       | 1080  |            | 1080  | 622   |             | 1080  | 622   |
|           | 2300 | 942       | 1130  | 942   | 1130  | 942       | 1130  |            | 1130  | 672   |             | 1130  | 672   |
|           | 2400 | 992       | 1180  | 992   | 1180  | 992       | 1180  |            | 1180  | 722   |             | 1180  | 722   |

Рисунок 2.26



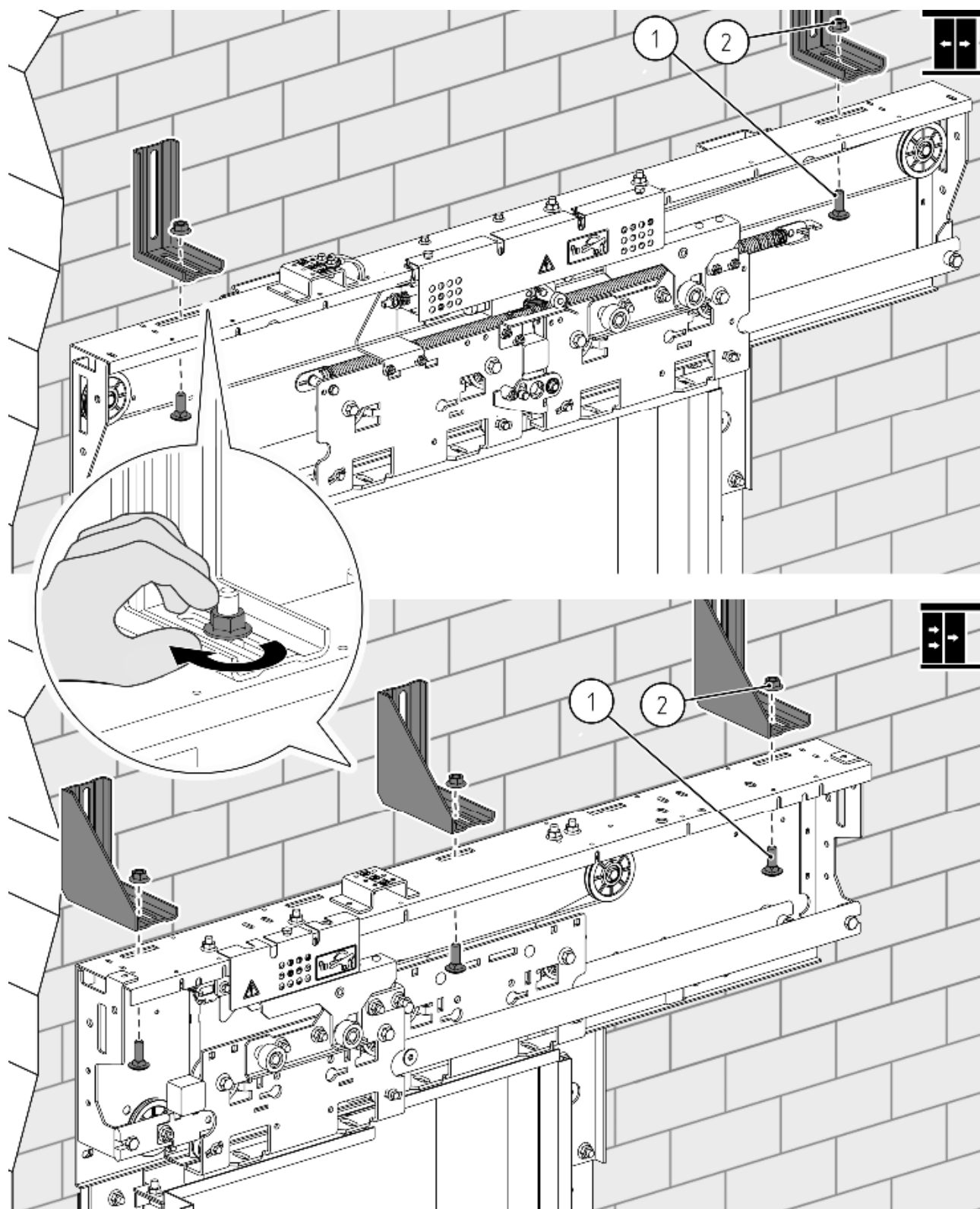
39



| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | <div>1</div>  |
|-----------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            | Болт М8х20<br>с шестигранной головкой с фланцем<br>ГОСТ ISO 4162                                 |
| Ц2        | 600...1000 | ×4                                                                                               |
| T2        | 600...1200 |                                                                                                  |

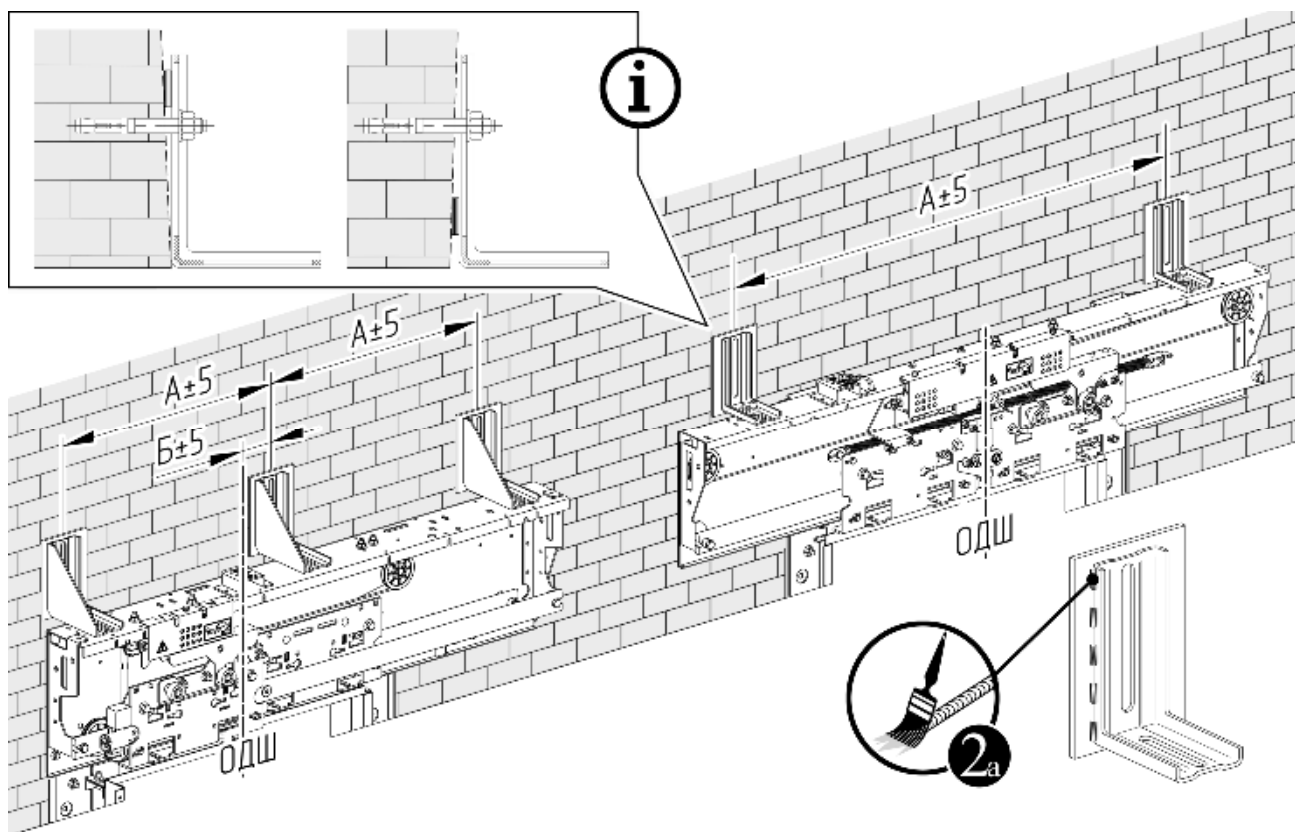
**i** Фиксатор устанавливается на период транспортировки узла заказчику при поставке дверей в разобранном виде. После монтажа ДШ, фиксатор допускается снять.

Рисунок 2.28



| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | ①                                                                                                             | ②                                                                                                                                         |
|-----------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            | <br>Болт М10х30<br>DIN 603 | <br>Гайка М10<br>шестигранная с фланцем<br>СТБ EN 1661 |
| Ц2        | 600...1000 | ×2                                                                                                            | ×2                                                                                                                                        |
| Т2        | 600...1200 | ×3                                                                                                            | ×3                                                                                                                                        |

Рисунок 2.29



1a

У2-Н3-15/30

Н1-Н3-15/30

У2-Н3-15/30

Н1-Н3-15/30

У2-Н3-15/30

Н1-Н3-15/30

Т1-Н3-15/30

Т1-Н3-15/30

1b

2b

Ø 12mm

|           |    |       | ШП, мм |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------|----|-------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|           |    |       | 600    | 650  | 700  | 750  | 800  | 850  | 900  | 950  | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 |
| Тип<br>ДШ | Ц2 | А, мм | 980    | 1030 | 1080 | 1130 | 1180 | 1230 | 1280 | 1330 | 1380 | -    | -    | -    | -    |
|           | T2 |       | 470    | 495  | 520  | 560  | 595  | 630  | 670  | 710  | 745  | 780  | 820  | 885  | 895  |
|           | T2 | Б, мм | 133    | 133  | 135  | 145  | 160  | 170  | 185  | 200  | 210  | 220  | 235  | 245  | 260  |

i

Анкеры в комплект поставки не входят

Рисунок 2.30

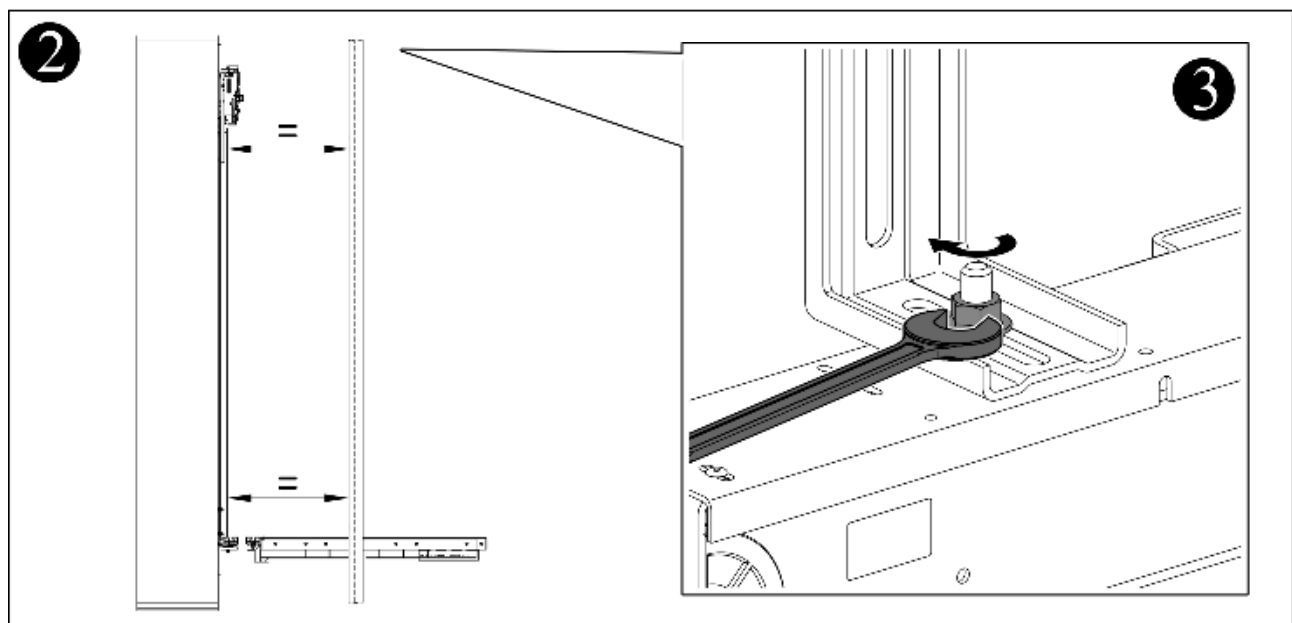
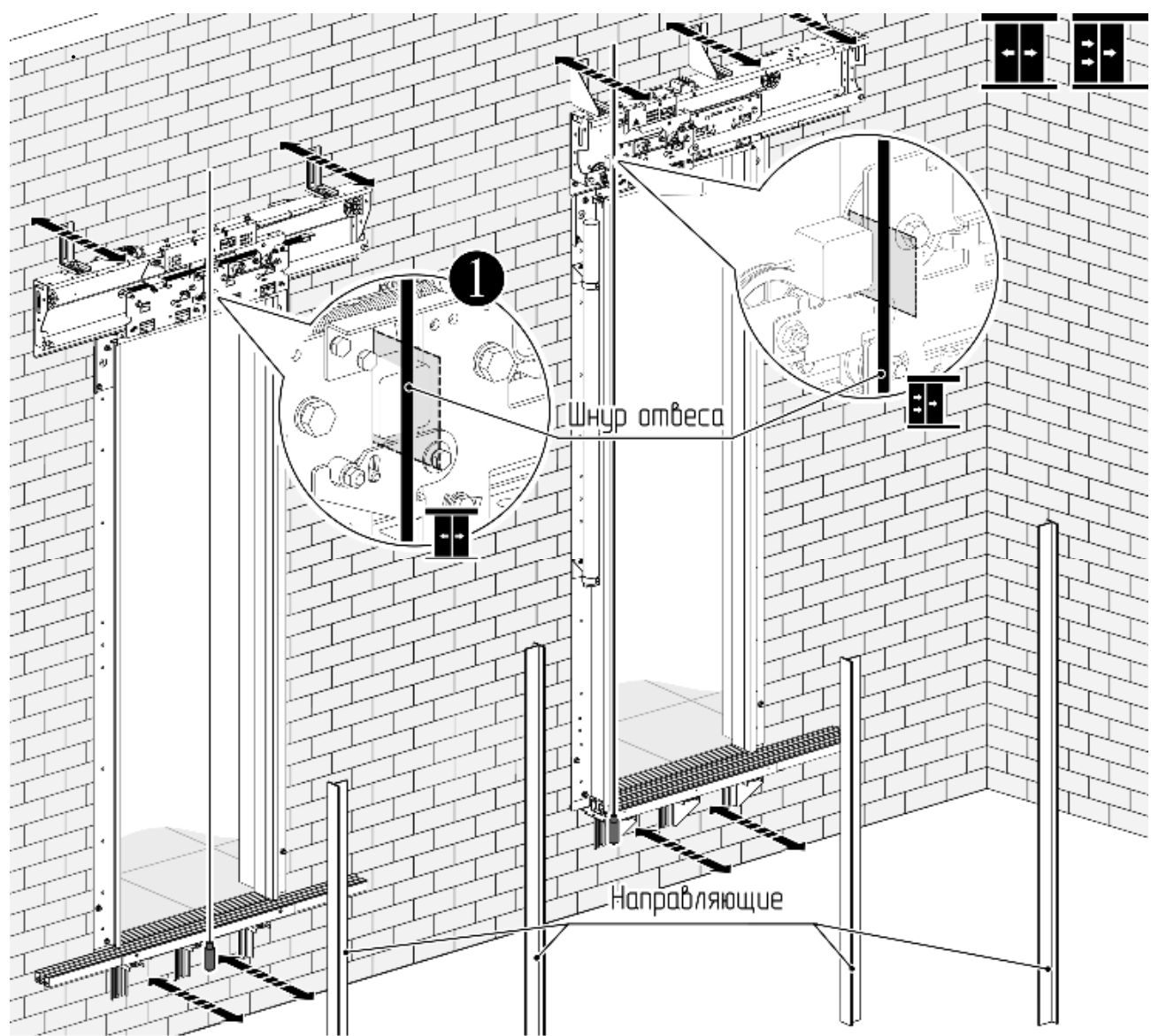


Рисунок 2.31

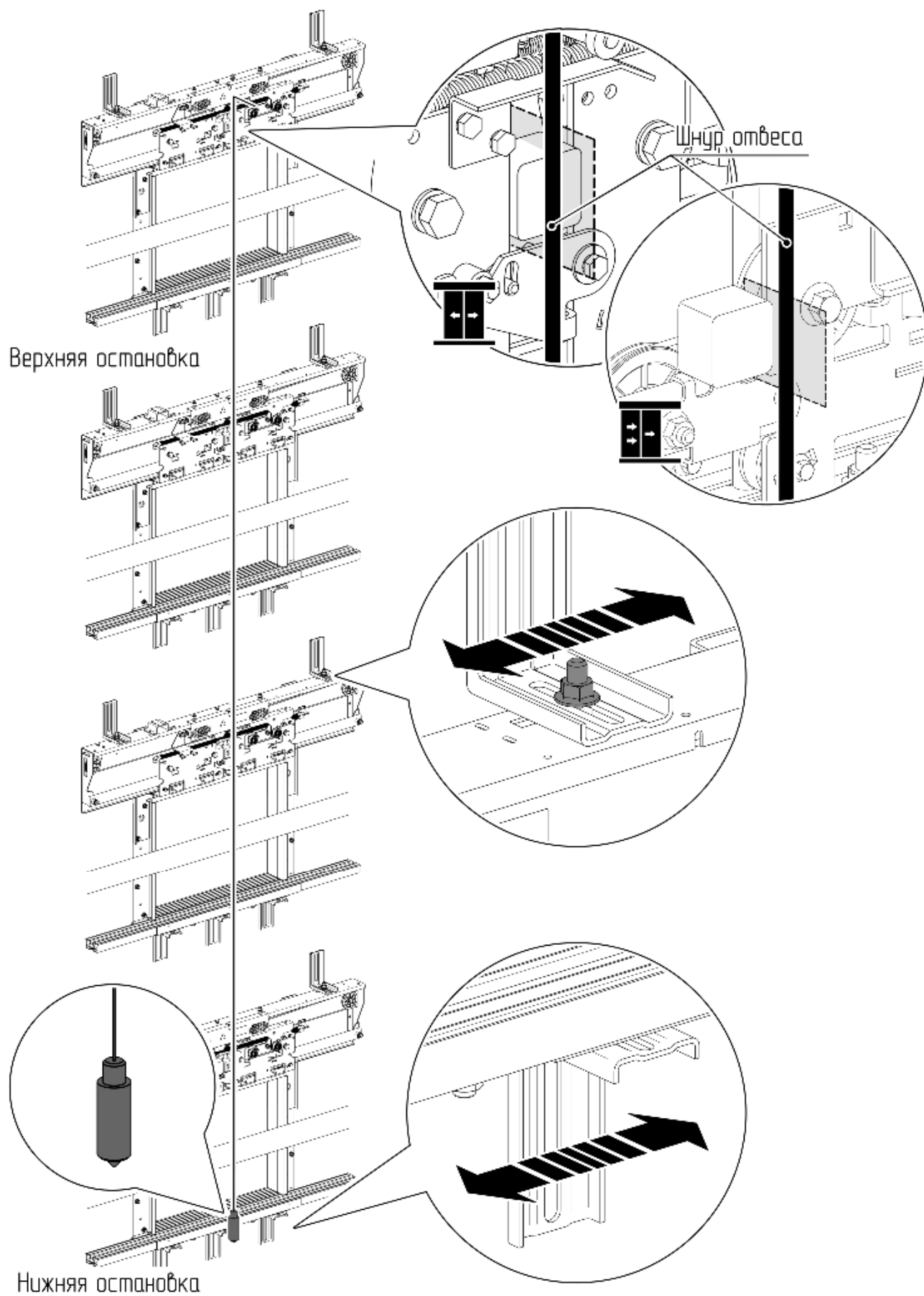
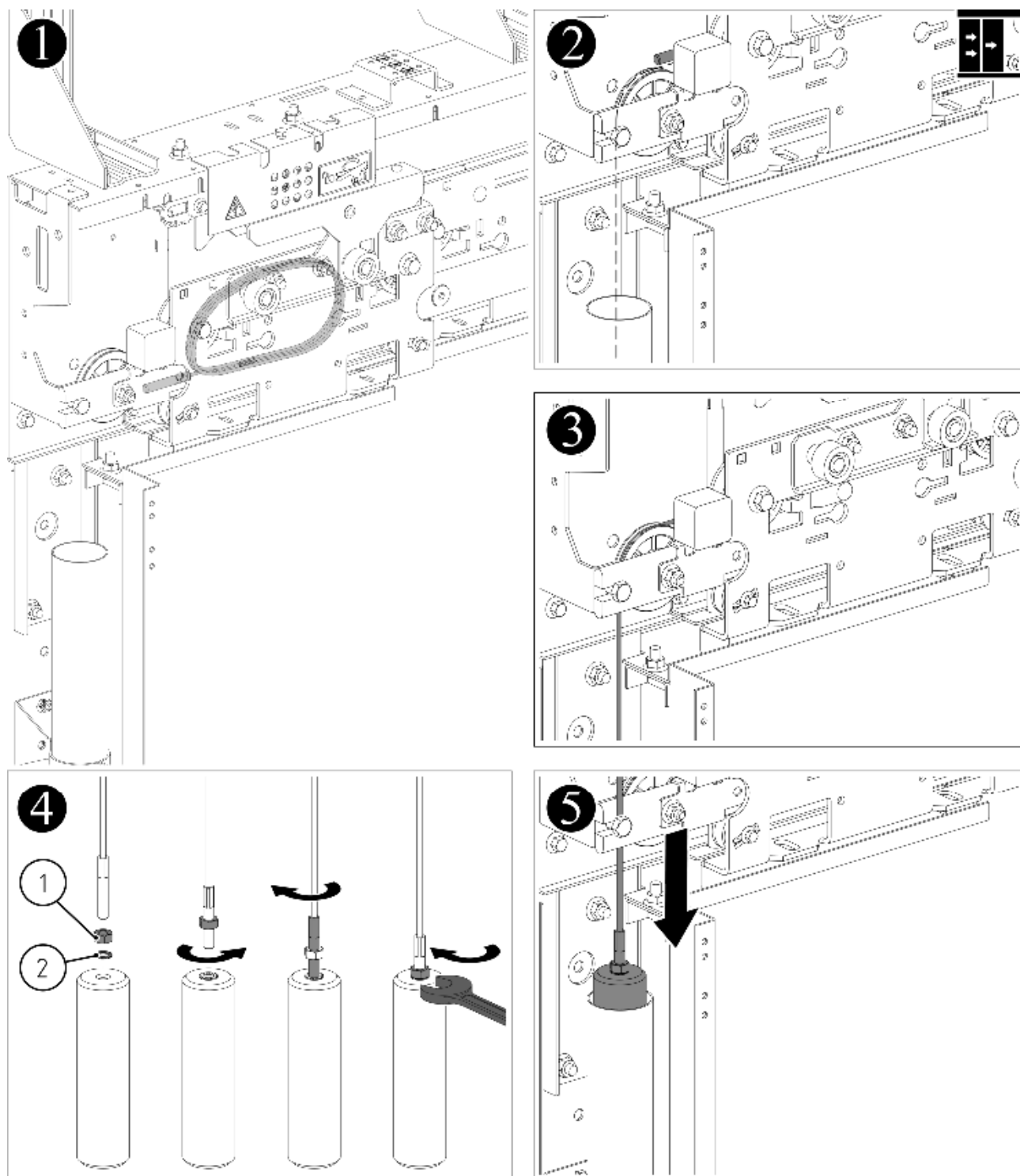
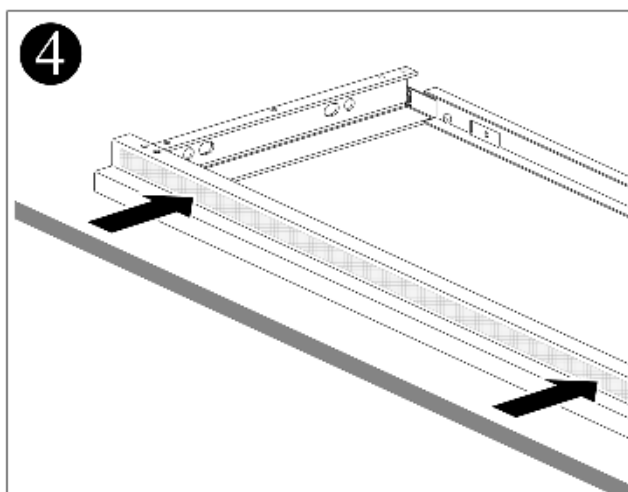
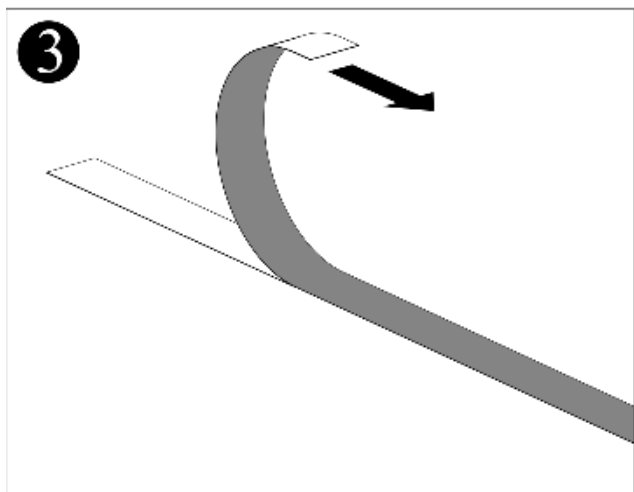
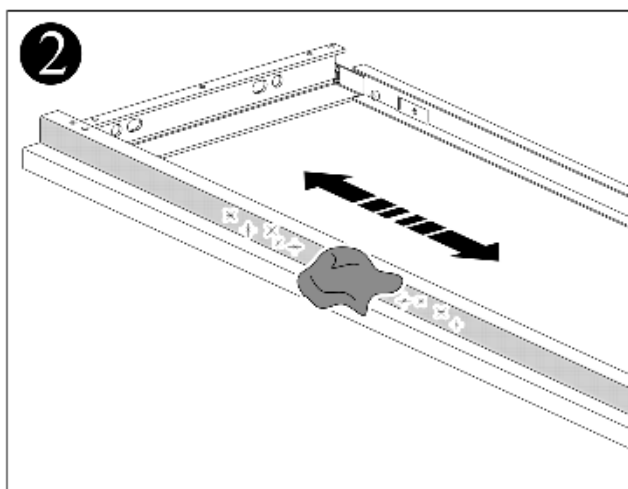
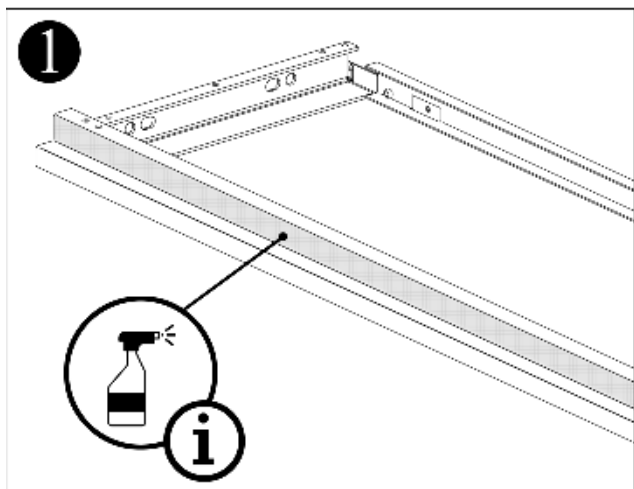
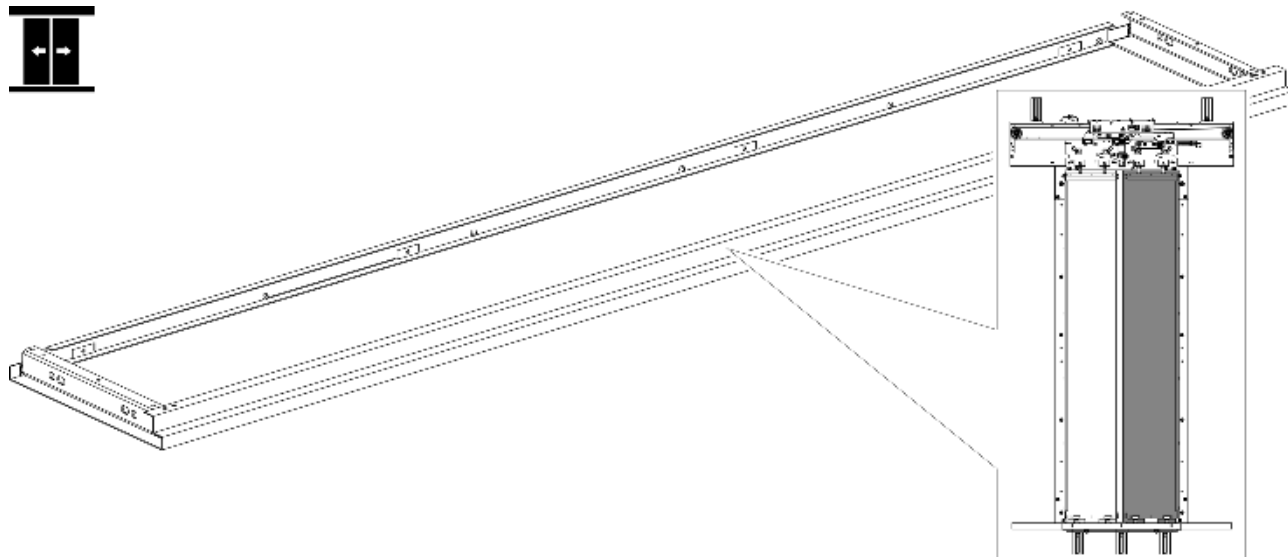


Рисунок 2.32



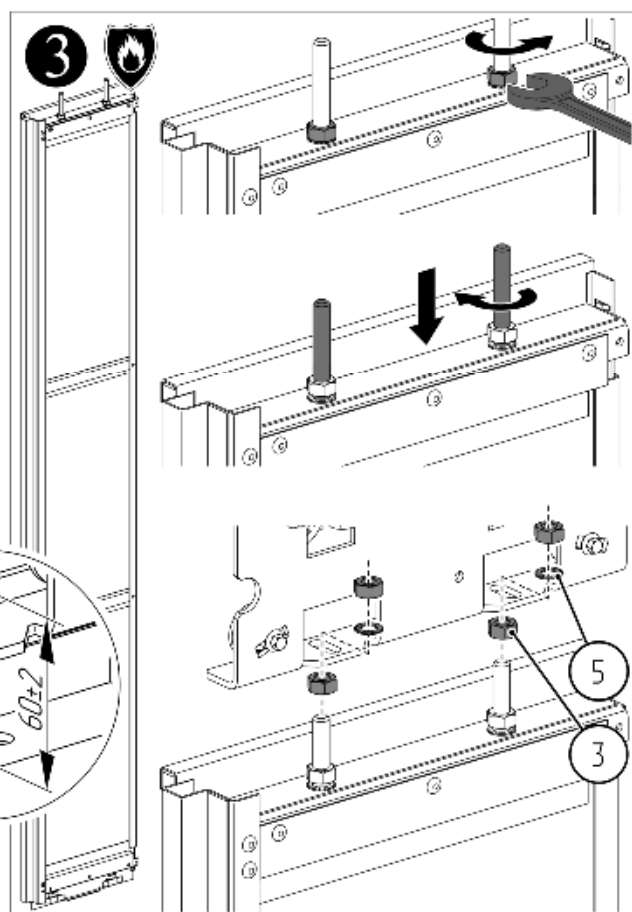
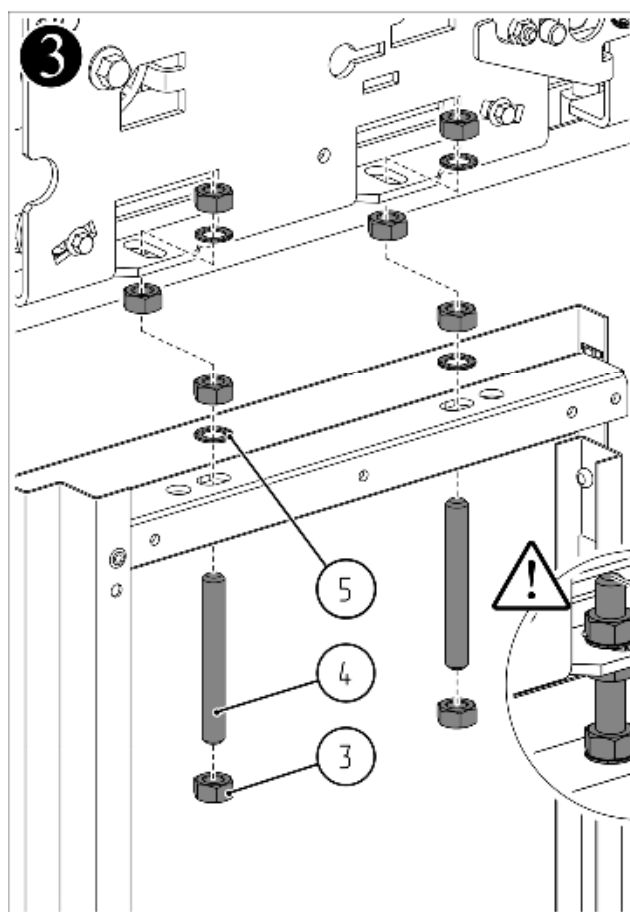
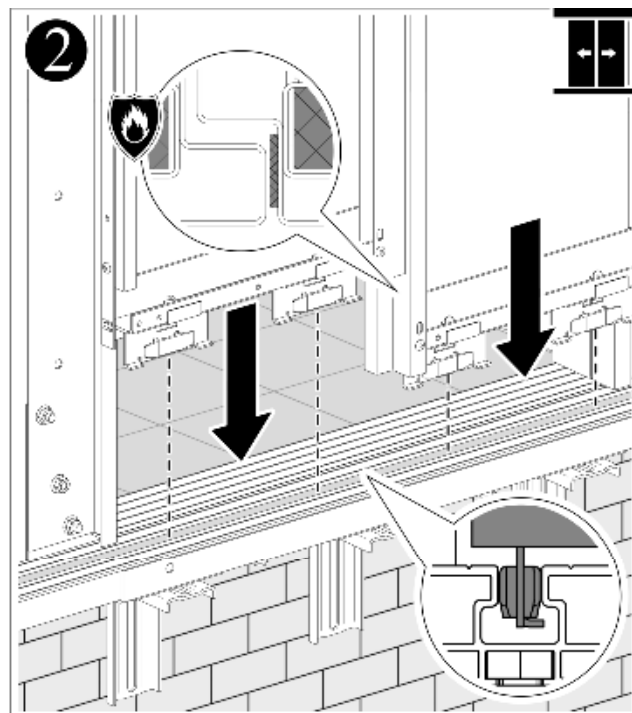
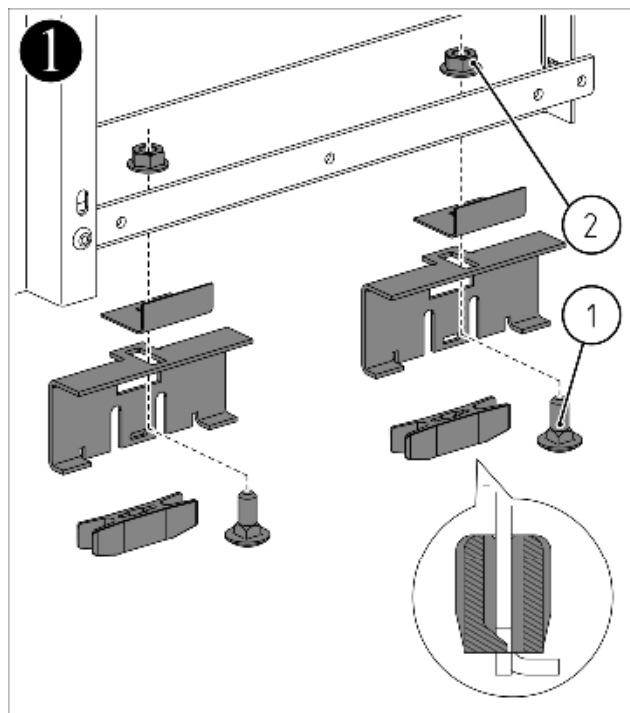
| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                                                                                                                  | 2                                                                                                                  |
|-----------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            | <br>Гайка М8<br>ГОСТ 5927<br>×1 | <br>Шайба 8<br>ГОСТ 10463<br>×1 |
| T2        | 600...1200 | ×1                                                                                                                 | ×1                                                                                                                 |

Рисунок 2.33



**i** Обезжирить поверхность створки спиртосодержащим очистителем

Рисунок 2.34



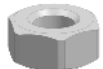
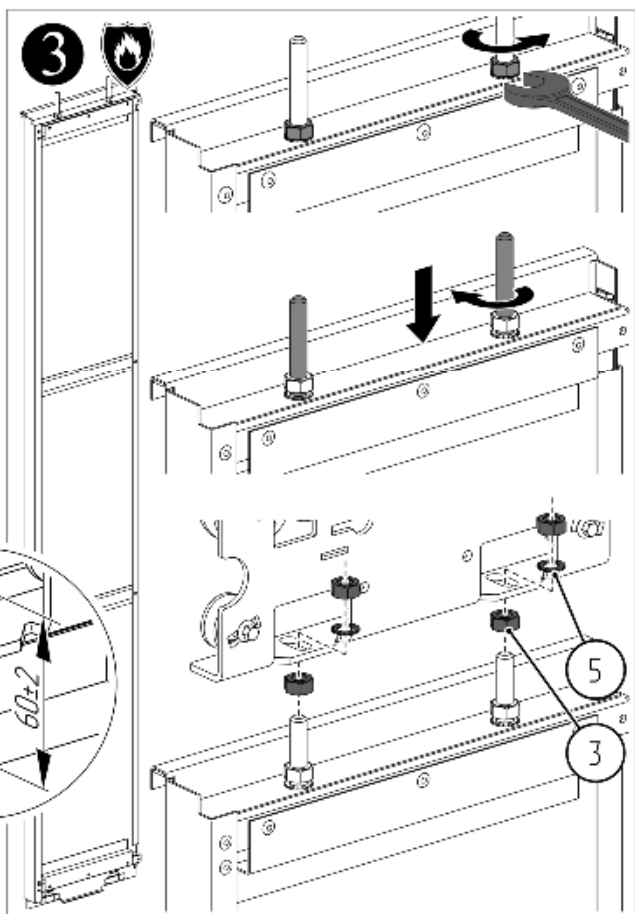
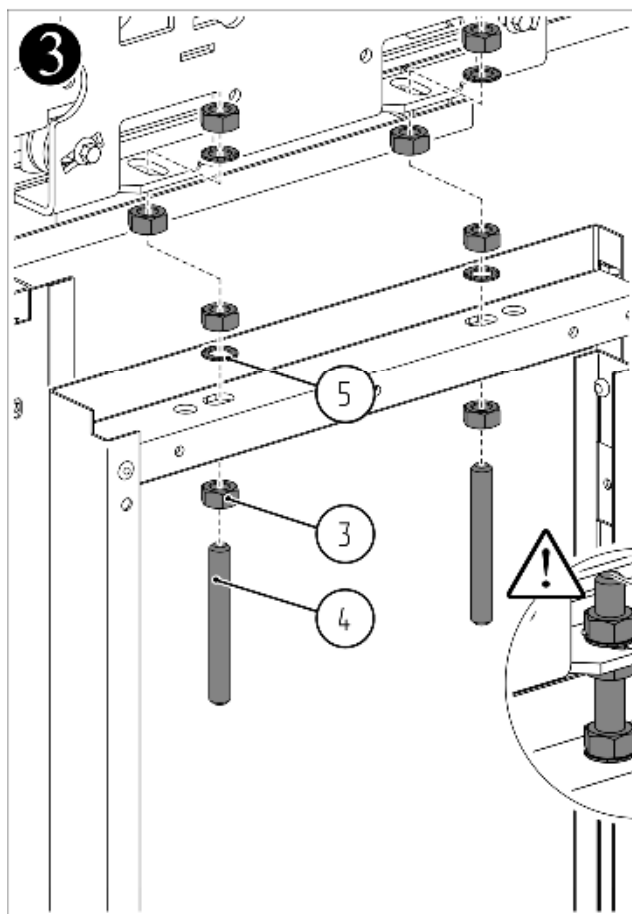
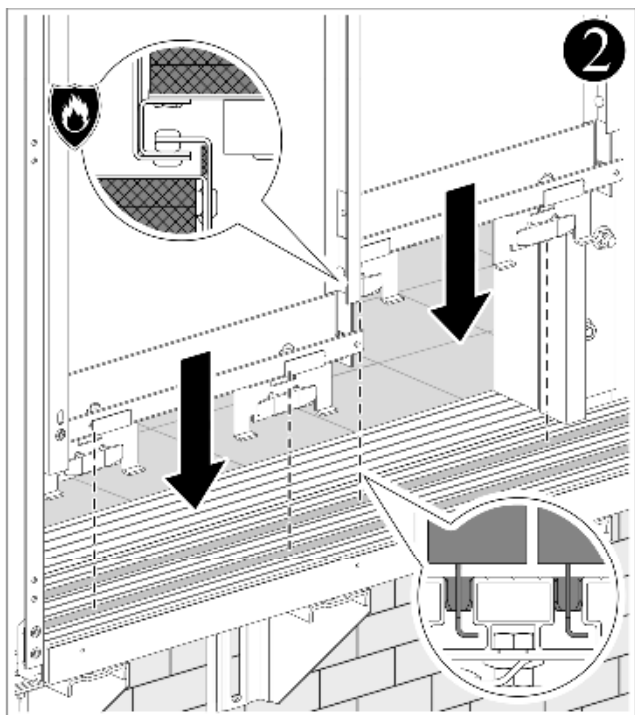
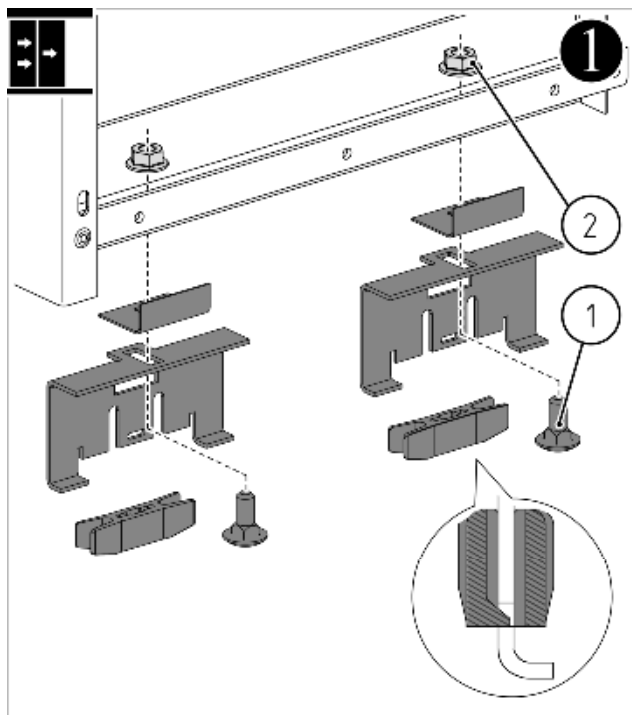
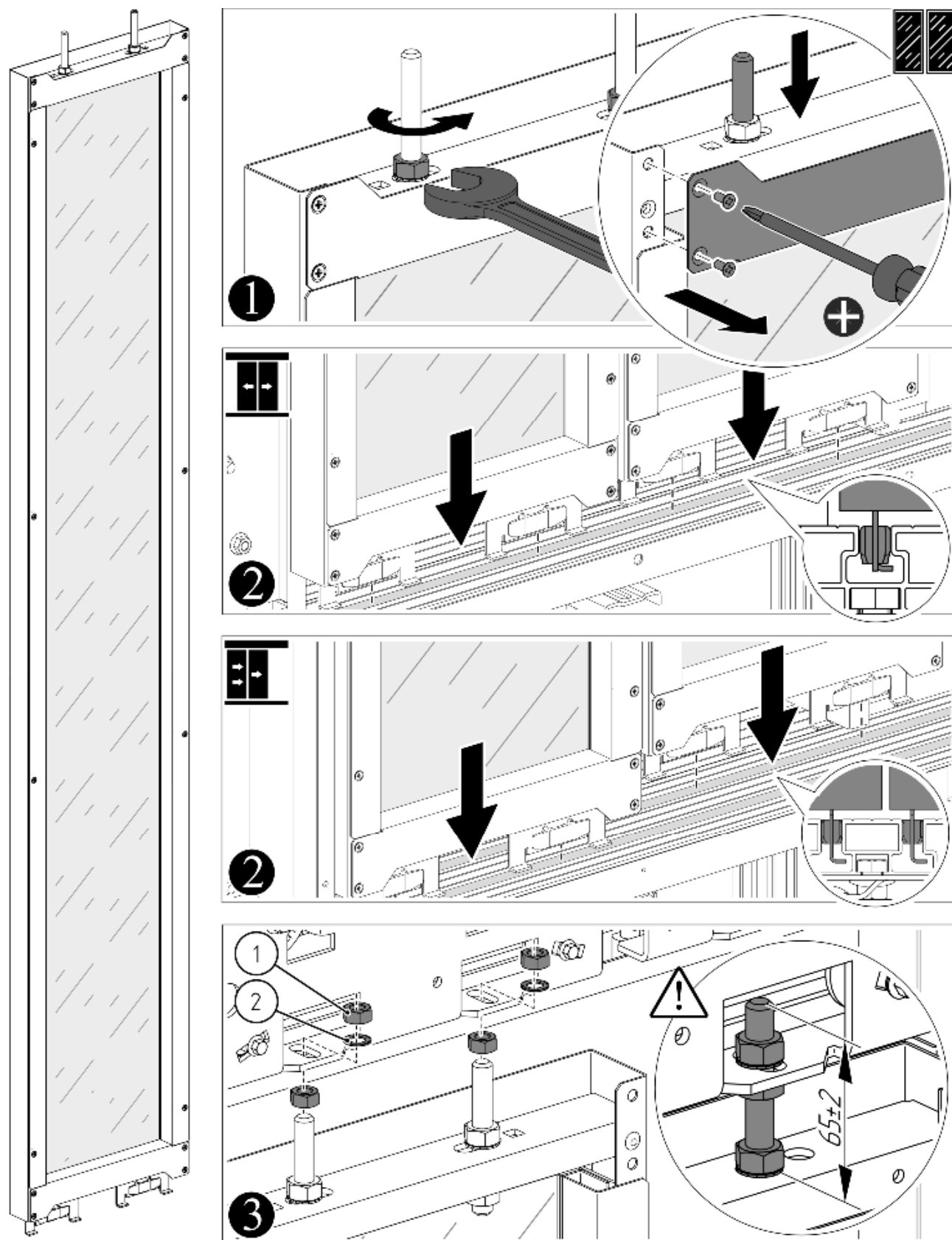
| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1                                                                                   |                                                                                     | 2                                                                                   |                                                                                     | 3                                                                                    |                                                                                      | 4                                                                                     |                                                                                       | 5                                                                                     |                                                                                       |
|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            |  |                                                                                     |  |                                                                                     |  |                                                                                      |  |                                                                                       |  |                                                                                       |
|           |            | Болт М8х20<br>DIN 603                                                               |                                                                                     | Гайка М8 шестигранная<br>с фланцем СТБ EN 1661                                      |                                                                                     | Гайка М10<br>ГОСТ 5927                                                               |                                                                                      | Шпилька<br>0463Б.36.07.004                                                            |                                                                                       | Шайба 10<br>ГОСТ 10463                                                                |                                                                                       |
| Ц2        | 600...1000 | —                                                                                   |  | —                                                                                   |  | —                                                                                    |  | —                                                                                     |  | —                                                                                     |  |
|           |            | 2х2                                                                                 | -                                                                                   | 2х2                                                                                 | -                                                                                   | 8х2                                                                                  | 4х2                                                                                  | 4х2                                                                                   | -                                                                                     | 4х2                                                                                   | 4х2                                                                                   |

Рисунок 2.35



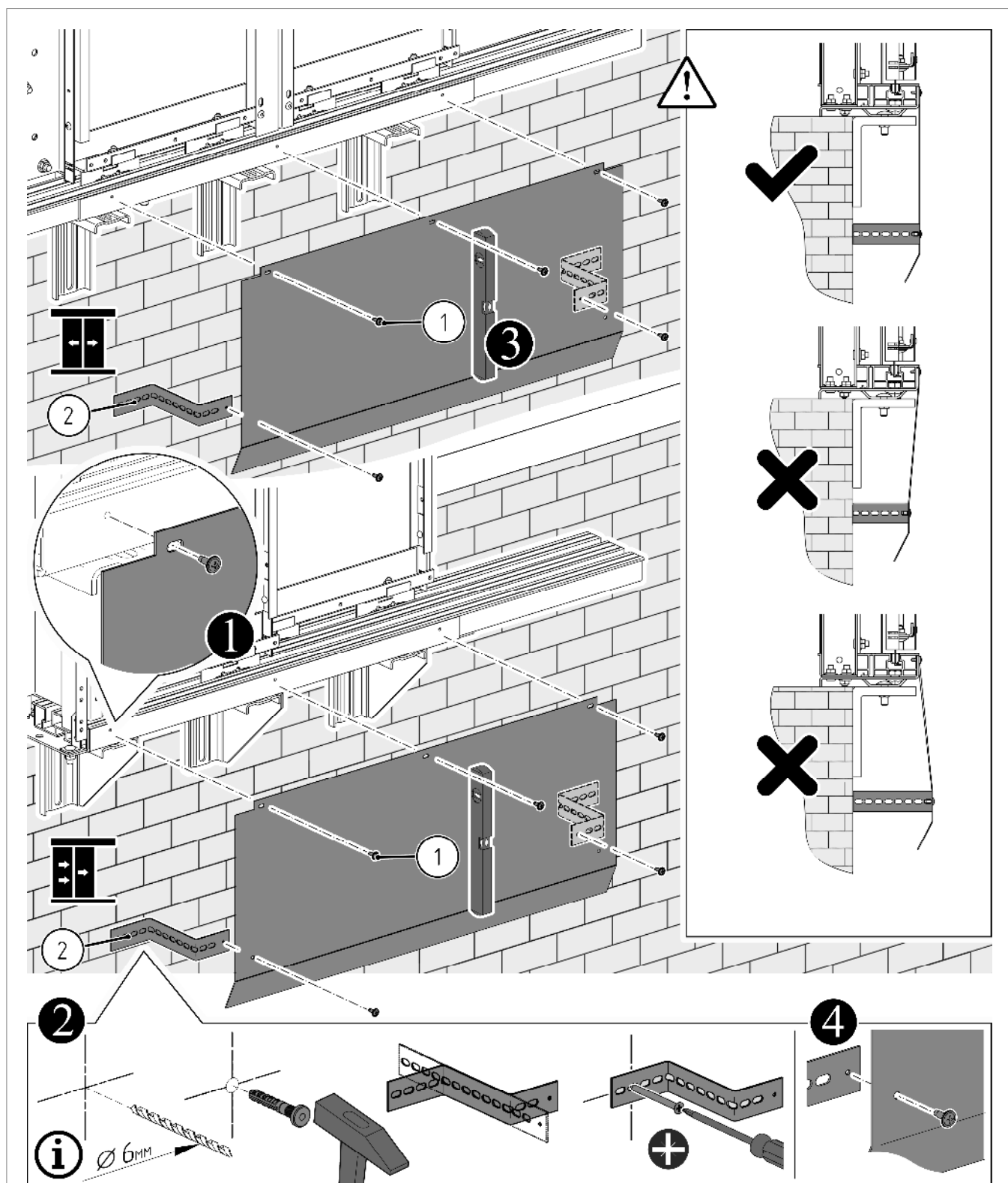
| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | 1   |   | 2   |   | 3   |     | 4   |   | 5   |     |
|-----------|------------|-----|---|-----|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|
|           |            |     |   |     |   |     |     |     |   |     |     |
| Ц2        | 600...1000 | —   |   | —   |   | —   |     | —   |   | —   |     |
|           |            | 2x2 | - | 2x2 | - | 8x2 | 4x2 | 4x2 | - | 4x2 | 4x2 |

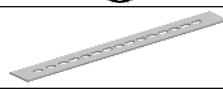
Рисунок 2.36



| Тип ДШ | ШП, мм     | 1                                                                                                            | 2                                                                                                            |
|--------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|        |            | <br>Гайка М8<br>ГОСТ 5927 | <br>Шайба 8<br>ГОСТ 10463 |
| Ц2     | 600...1000 | ×8                                                                                                           | ×4                                                                                                           |
| Т2     | 600...1200 | ×8                                                                                                           | ×4                                                                                                           |

Рисунок 2.37



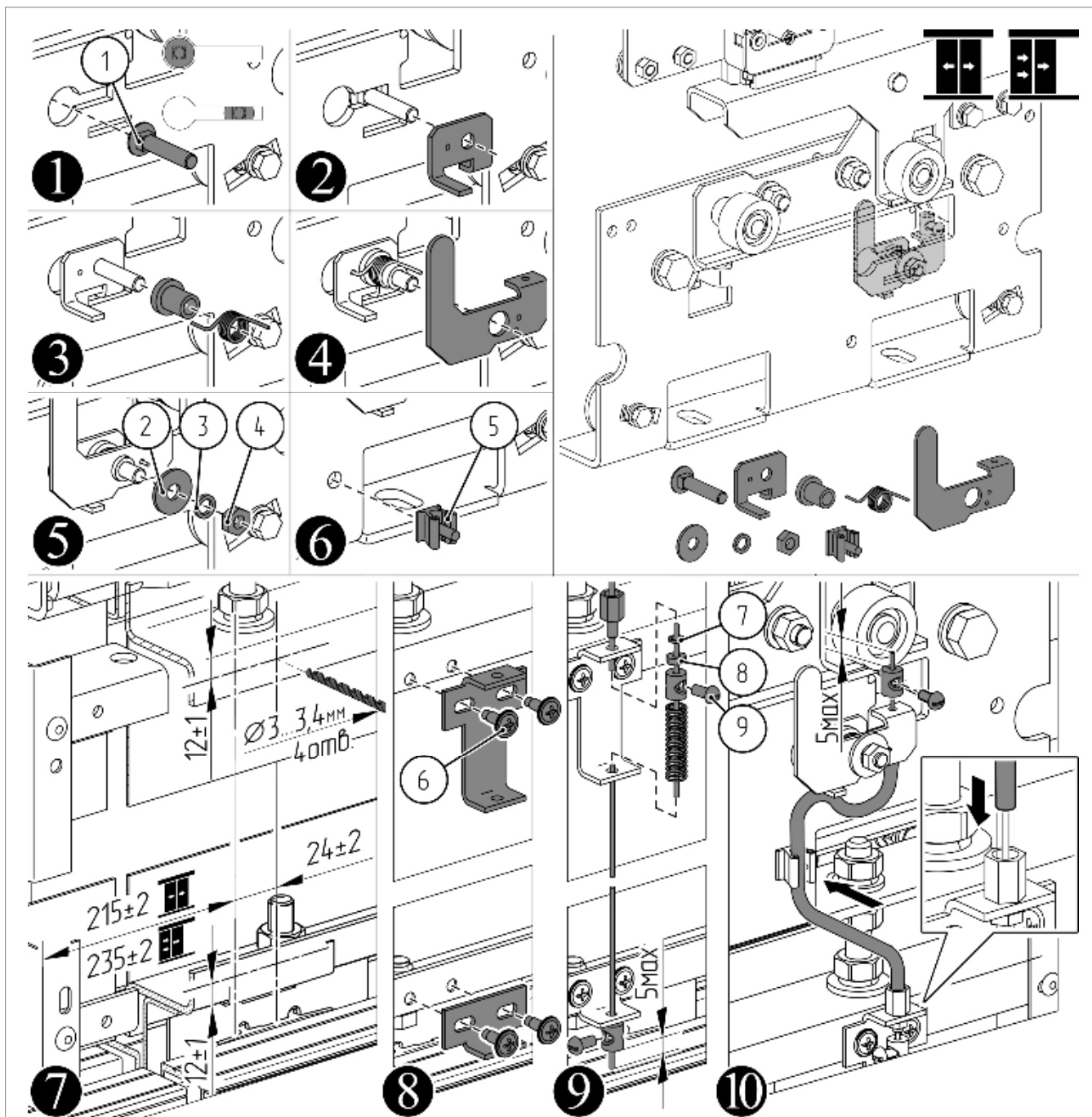
| Тип<br>ДШ | ШП, мм      | 1                                                                                                                                   | 2                                                                                                                  |
|-----------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|           |             | <br>Винт 4,2х13.Ц6.хр.бцв<br>ТУ ВУ 400024166.012 | <br>Пластина<br>0463Б.36.00.005 |
| Ц2        | 600...1000  | ×5                                                                                                                                  | ×2                                                                                                                 |
| Т2        | 600...1000  | ×5                                                                                                                                  | ×2                                                                                                                 |
|           | 1100...1200 | ×7                                                                                                                                  | ×3                                                                                                                 |

**i** Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 2.38

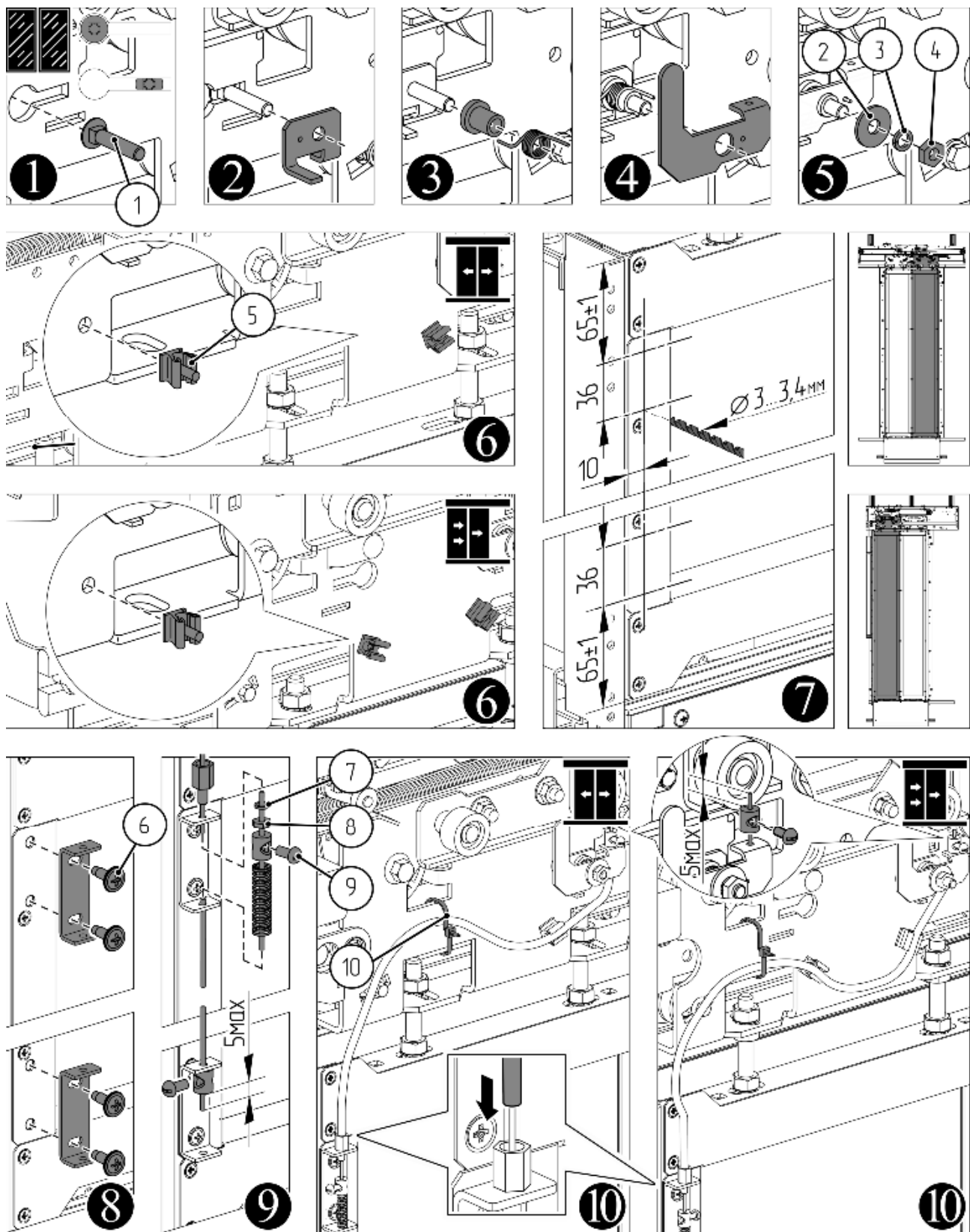
### 2.3 Монтаж устройства открывания замка из прямка

Устройство открывания замка из прямка устанавливается на ДШ нижнего этажа. При наличии двух выходов на нижнем этаже (проходная кабина), устройство открывания замка из прямка устанавливается на обеих дверях.



| Тип<br>ДШ | ШП, мм     | ①                                                                                   | ②                                                                                   | ③                                                                                   | ④                                                                                   | ⑤                                                                                    | ⑥                                                                                     | ⑦                                                                                     | ⑧                                                                                     | ⑨                                                                                     |
|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|           |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|           |            | Болт М6х30<br>DIN 603                                                               | Шайба 6<br>ГОСТ 6958                                                                | Шайба 6<br>ГОСТ 6402                                                                | Гайка М6<br>ГОСТ 5915                                                               | Клипса<br>крепления<br>трубки<br>mph-60558                                           | Винт 4,2х13.<br>Ц6.хр.б/в<br>ТУ ВУ<br>400024166.011                                   | Шайба 4<br>ГОСТ 6402                                                                  | Гайка М4<br>ГОСТ 5915                                                                 | Винт М4х8<br>ГОСТ 17473                                                               |
| Ц2        | 600...1000 | ×1                                                                                  | ×1                                                                                  | ×1                                                                                  | ×1                                                                                  | ×1                                                                                   | ×4                                                                                    | ×1                                                                                    | ×1                                                                                    | ×3                                                                                    |
| Т2        | 600...1200 | ×1                                                                                  | ×1                                                                                  | ×1                                                                                  | ×1                                                                                  | ×1                                                                                   | ×4                                                                                    | ×1                                                                                    | ×1                                                                                    | ×3                                                                                    |

Рисунок 2.39



| Тип<br>ДШ | ШП,<br>мм  | 1  | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 |
|-----------|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|           |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| Ц2        | 600...1000 | ×1 | ×1 | ×1 | ×2 | ×1 | ×4 | ×1 | ×1 | ×3 | ×1 |
| T2        | 600...1200 | ×1 | ×1 | ×1 | ×2 | ×2 | ×4 | ×1 | ×1 | ×3 | ×1 |

Рисунок 2.40

## 2.4 Регулировка дверей шахты

Регулировку производить в соответствии с рисунками 2.41-2.50.

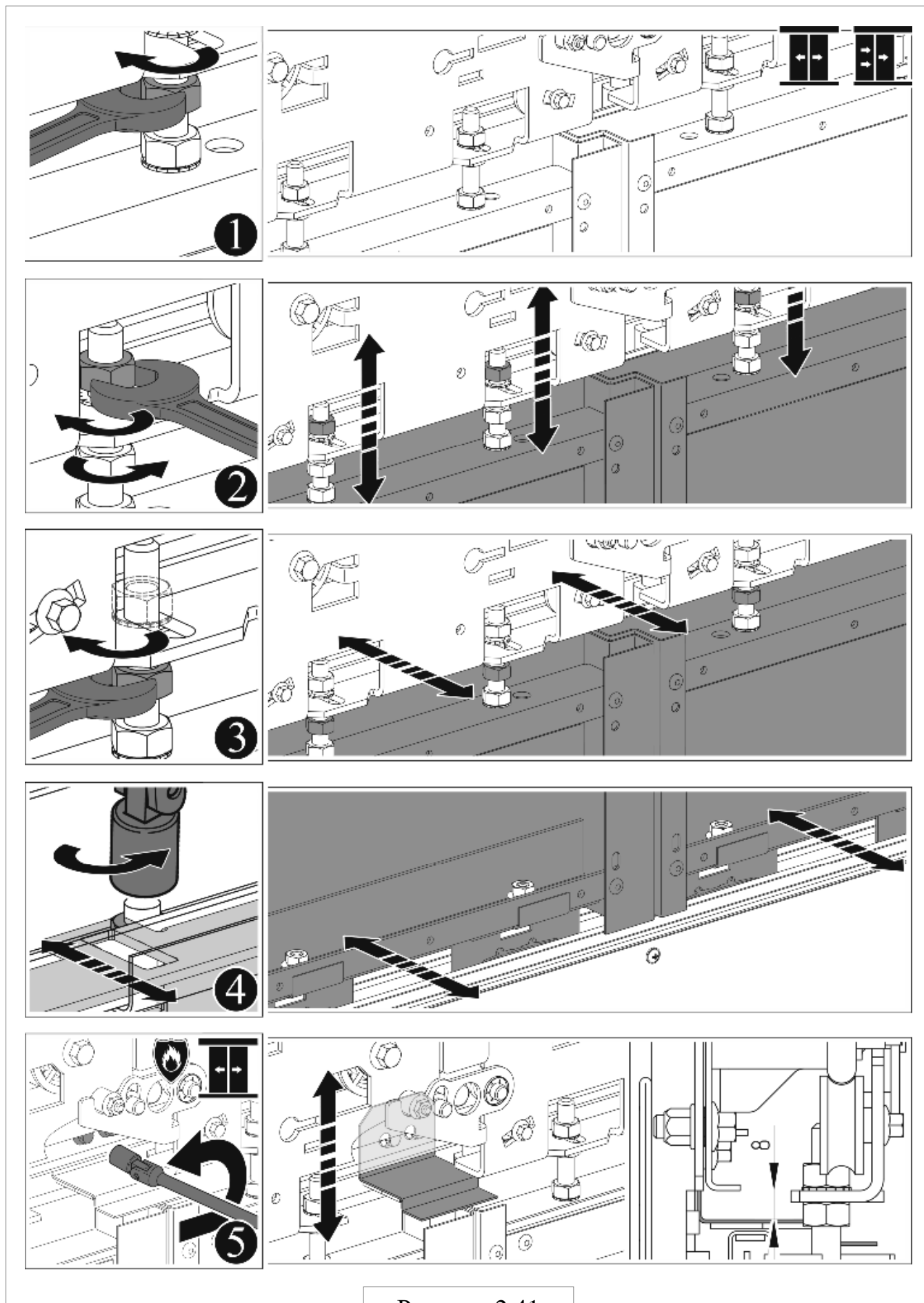


Рисунок 2.41

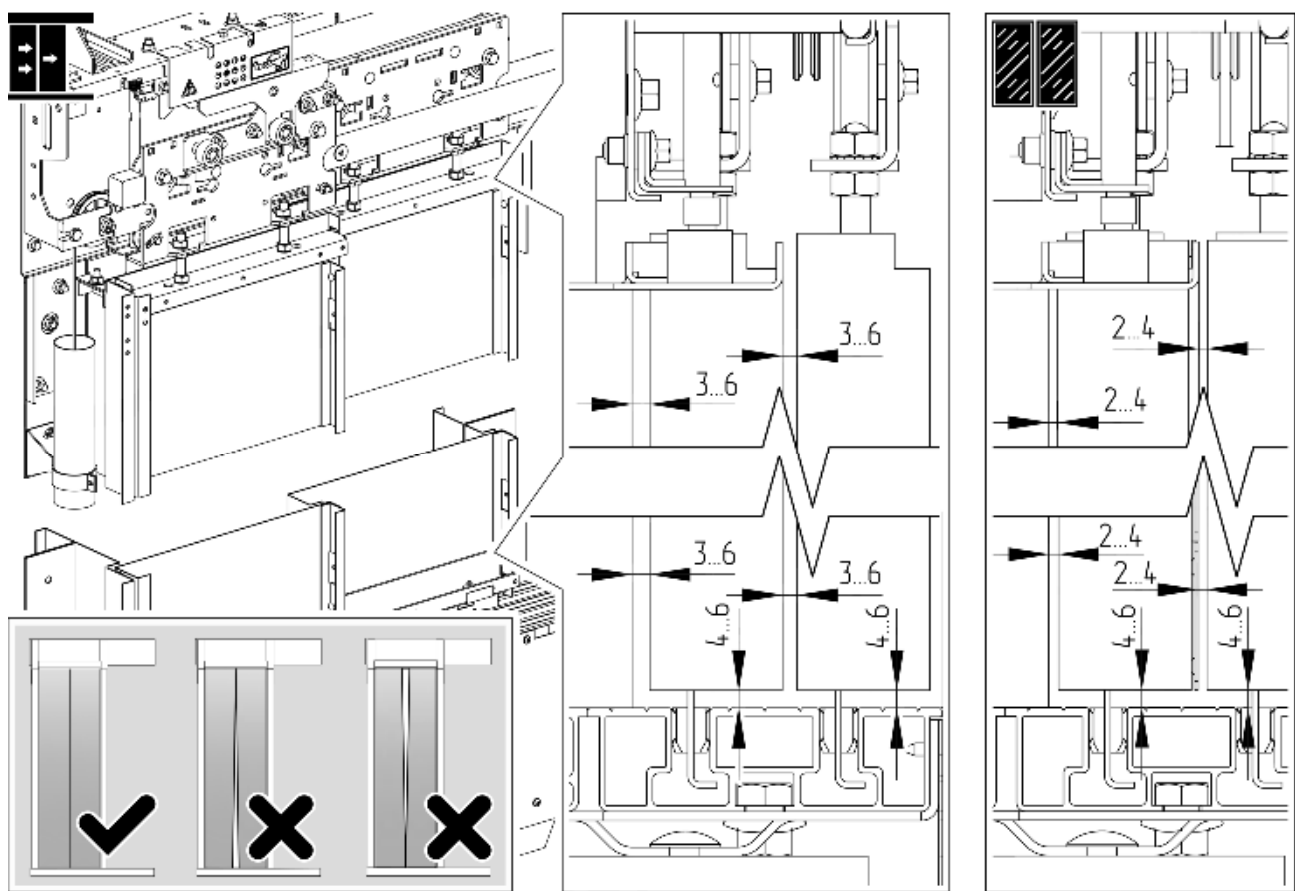
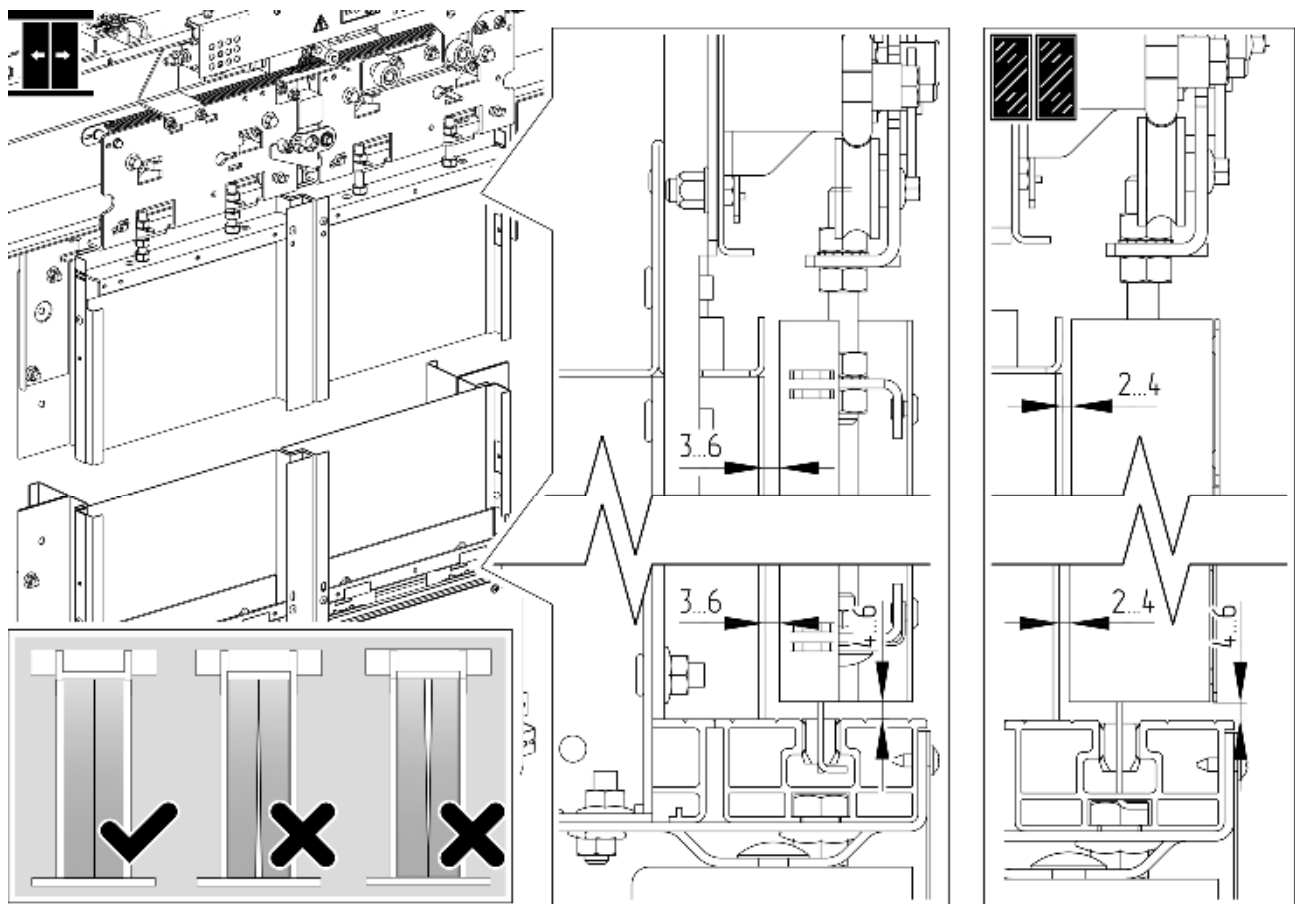


Рисунок 2.42

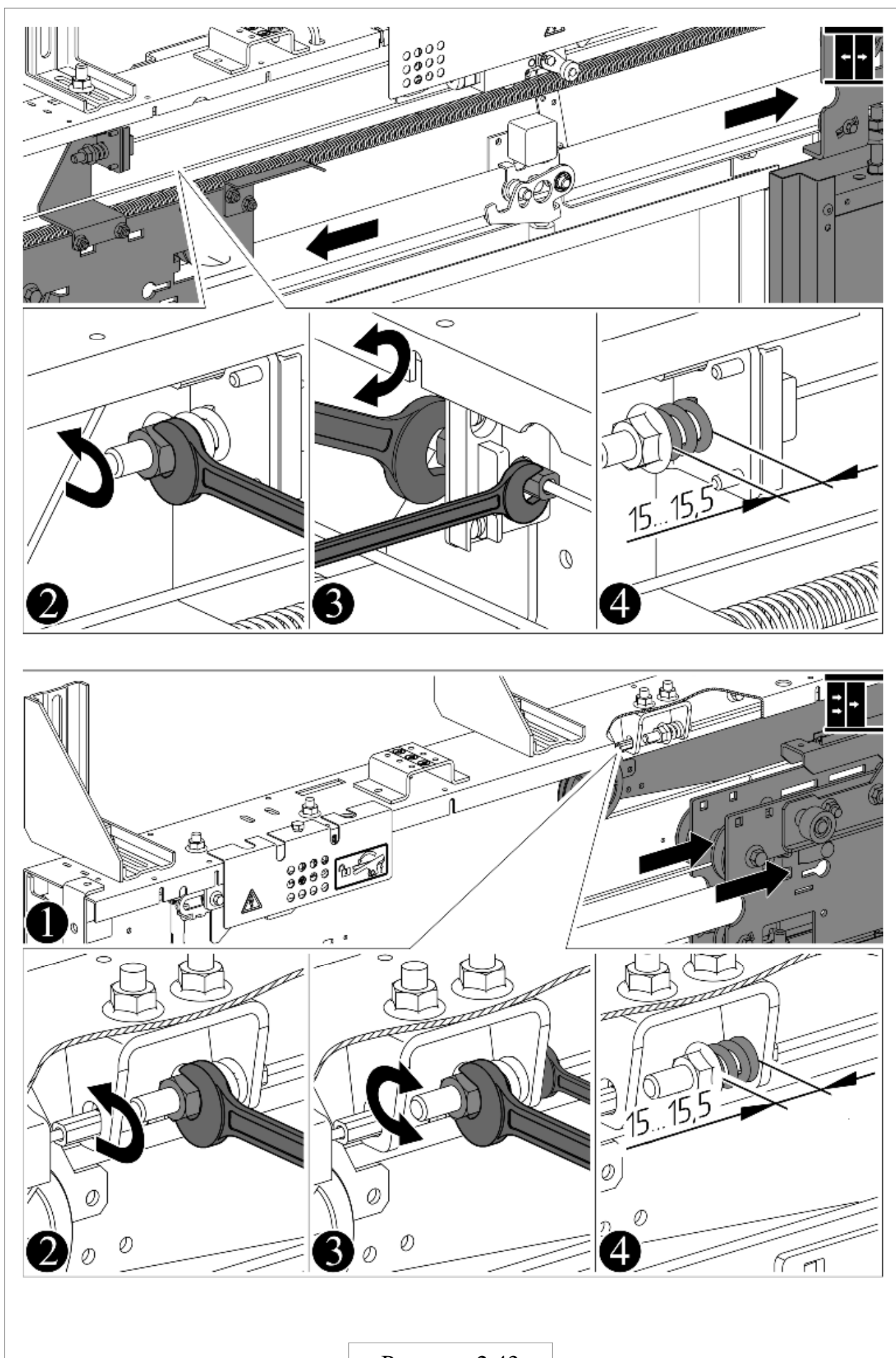


Рисунок 2.43

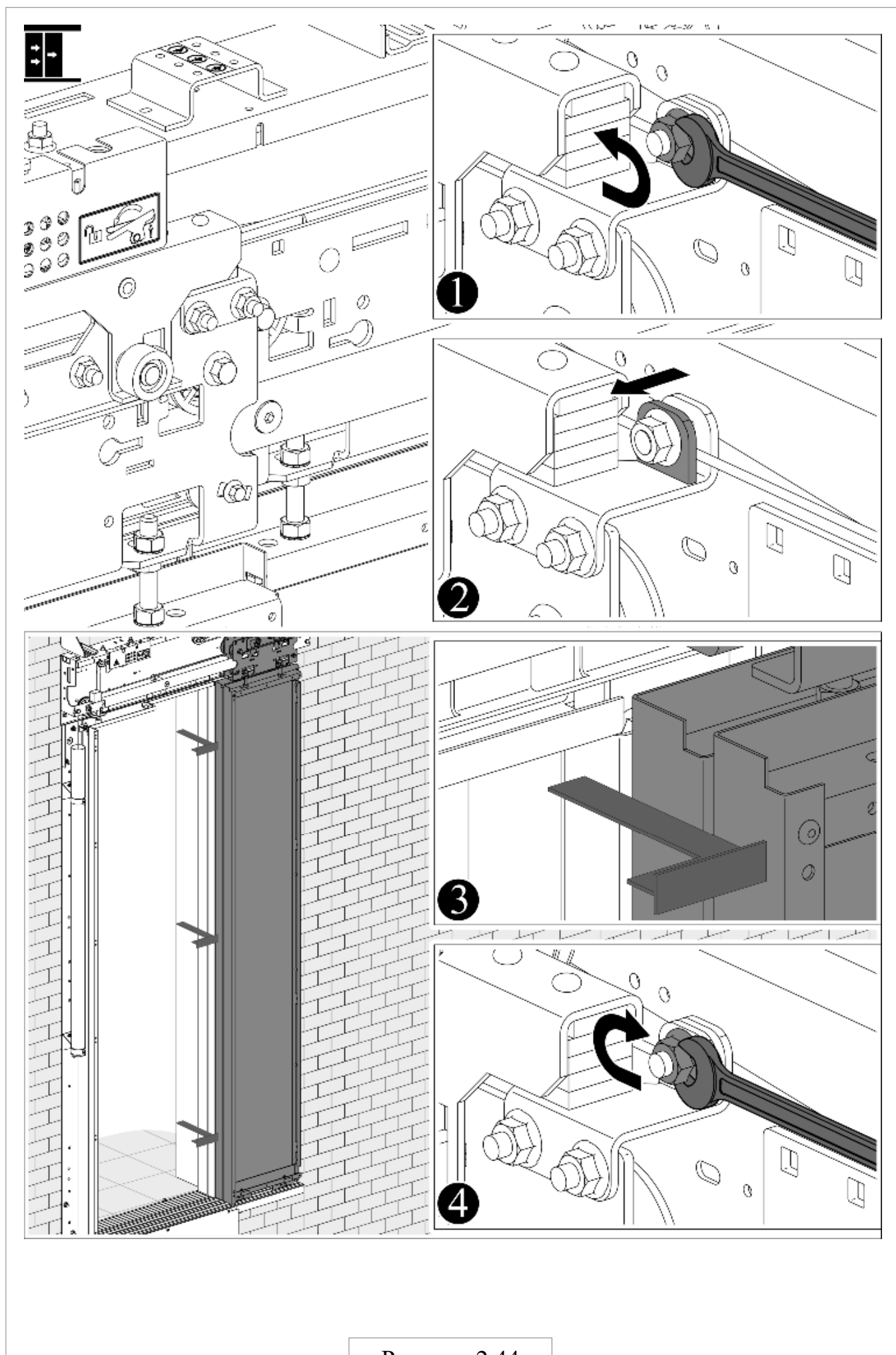
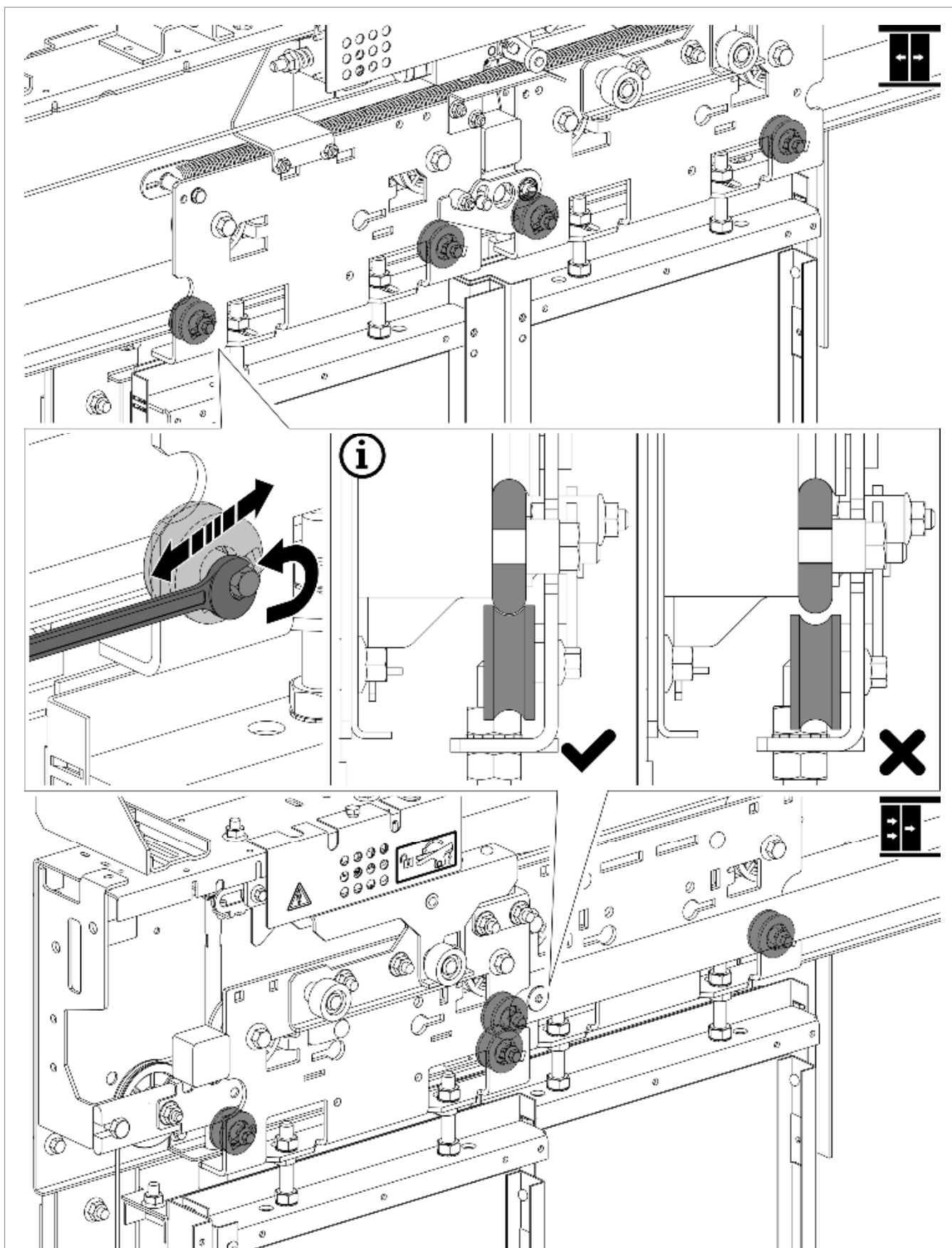
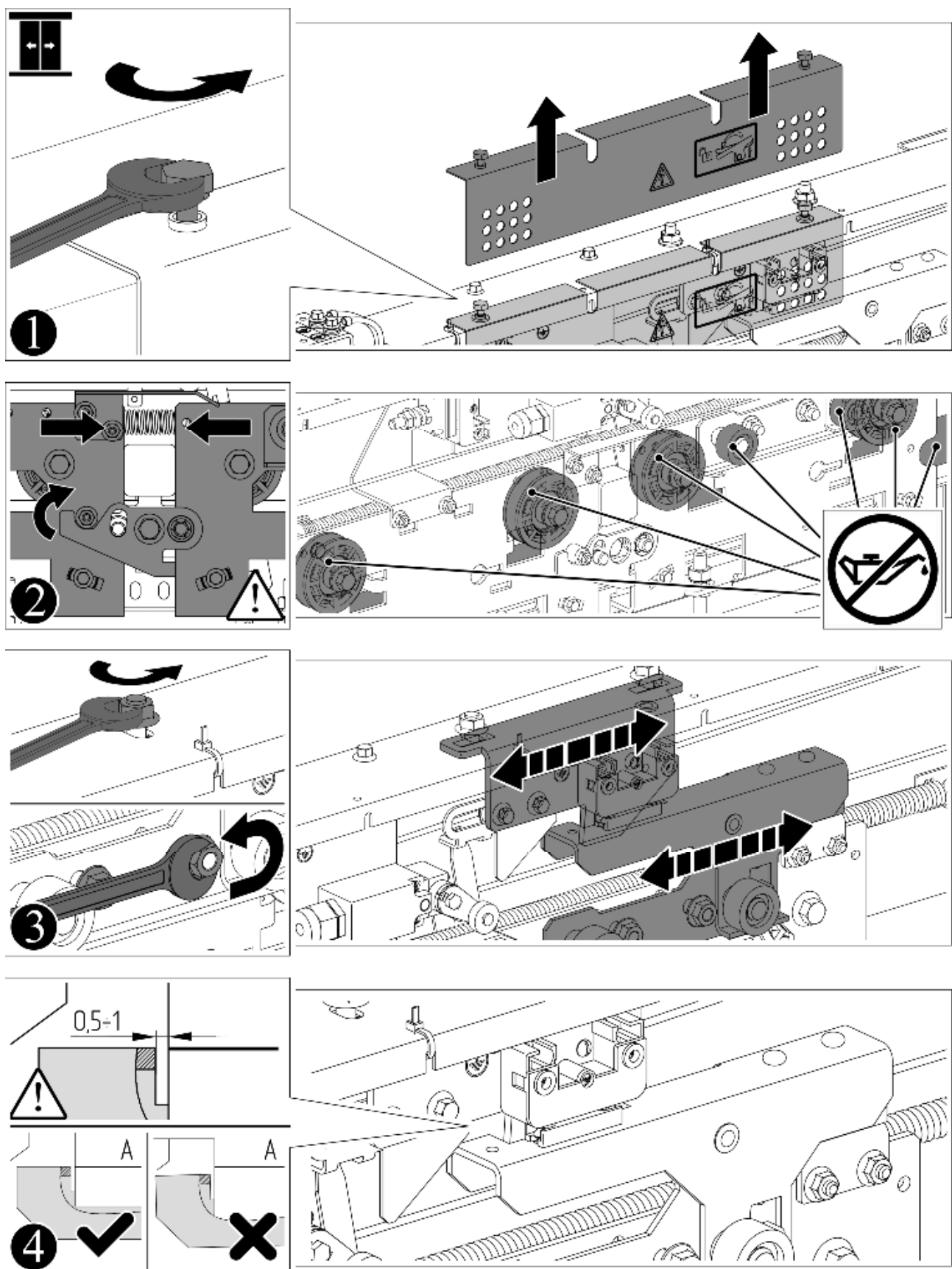


Рисунок 2.44



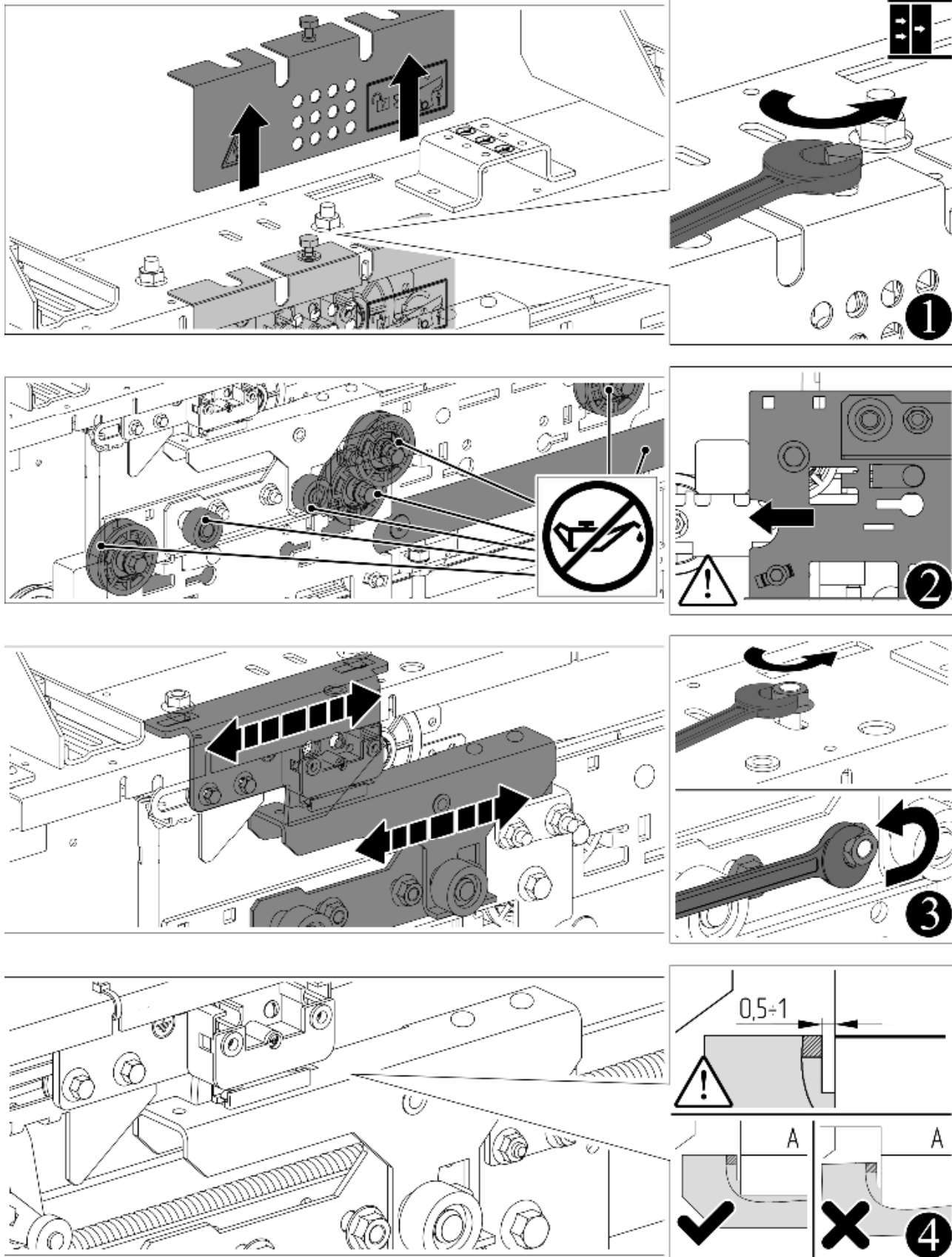
**i** Контролики должны быть прижаты к профилю направляющей с возможностью их проворачивания от руки.

Рисунок 2.45



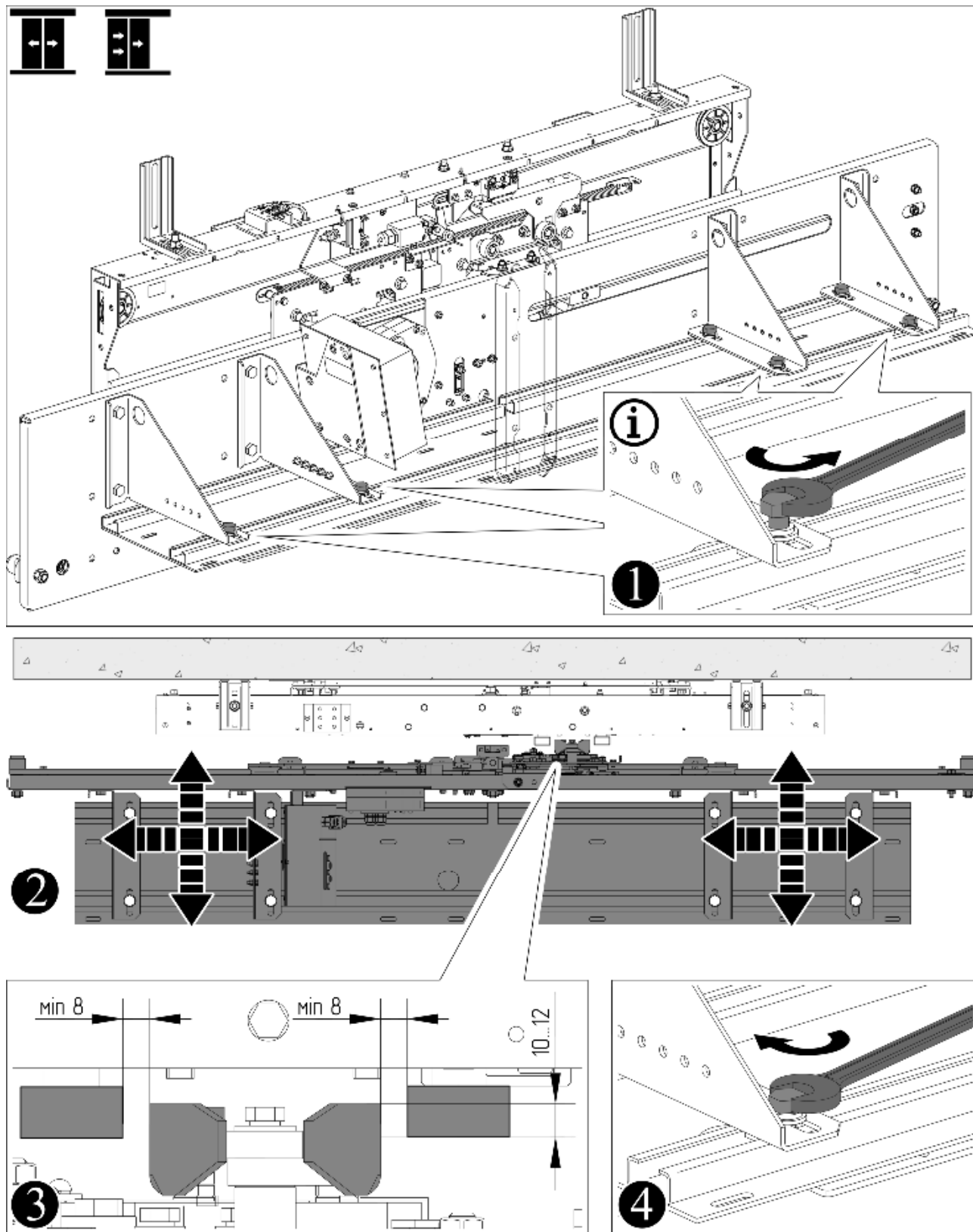
**!** В закрытом положении каретки должны касаться центрального упора. В закрытом положении защёлка замка должна находиться не ниже метки А.

Рисунок 2.46



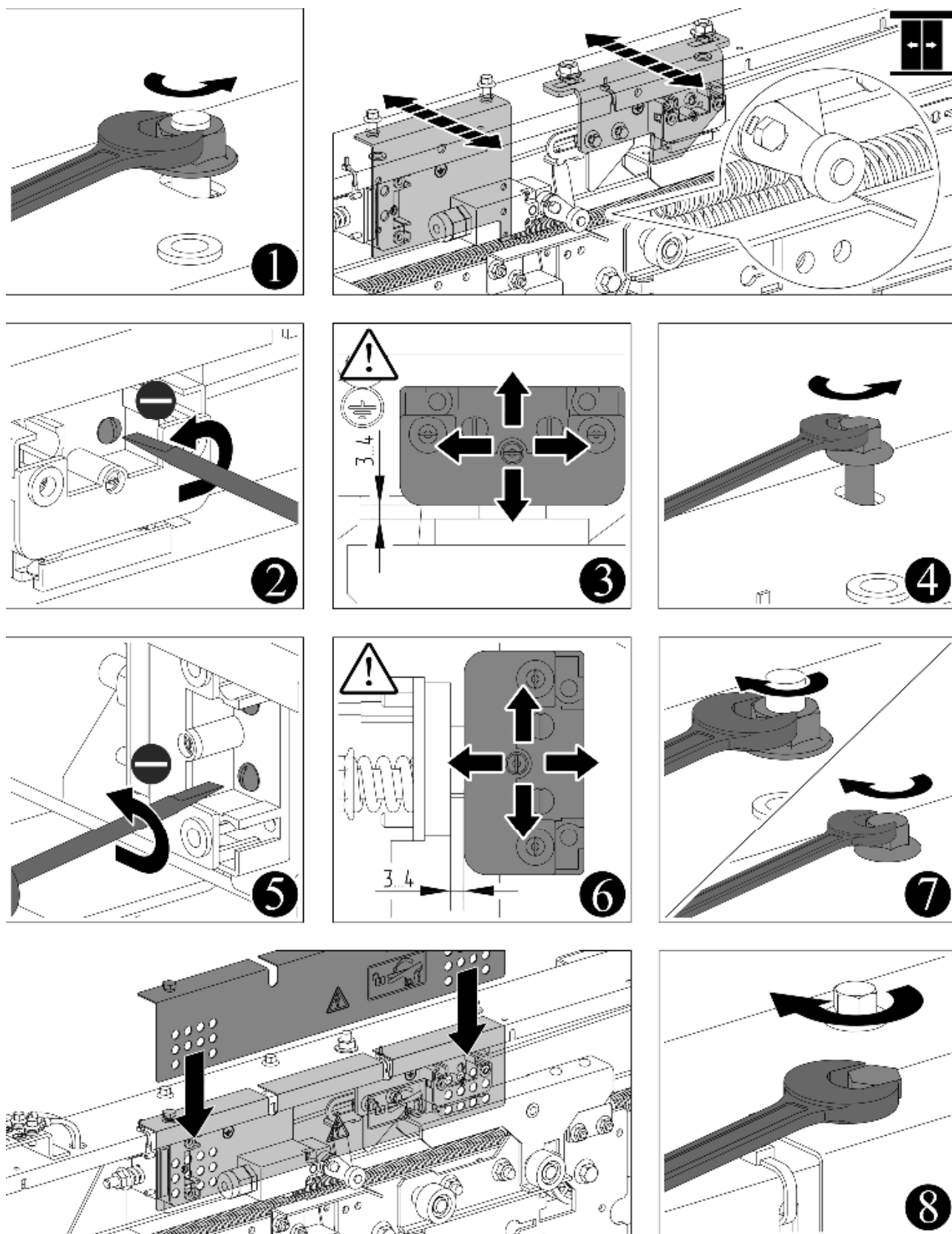
**!** В закрытом положении каретка должна касаться упора. В закрытом положении защёлка замка должна находиться не ниже метки А.

Рисунок 2.47



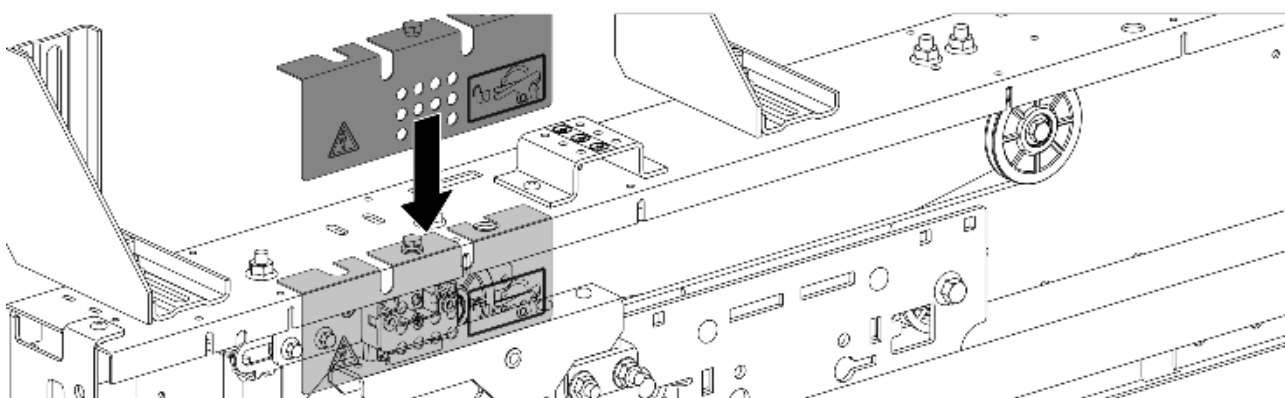
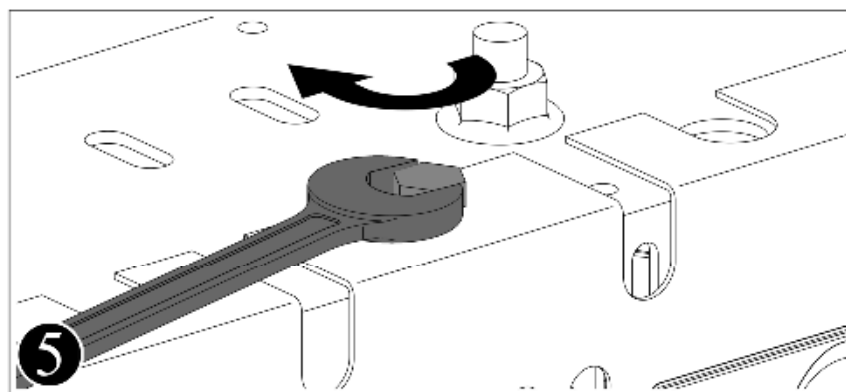
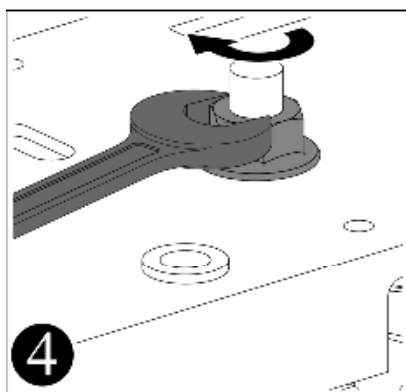
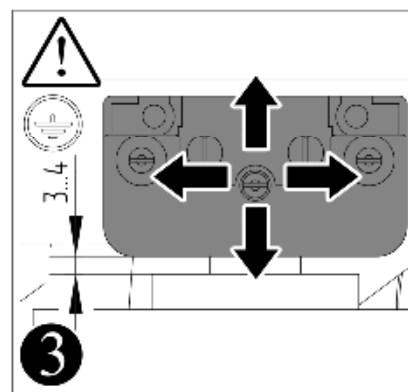
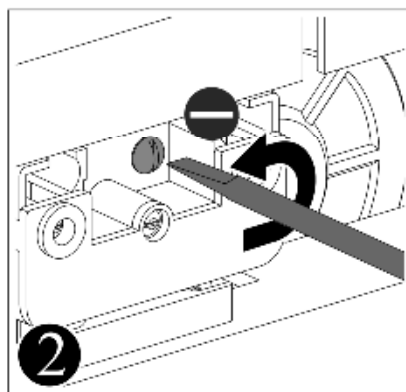
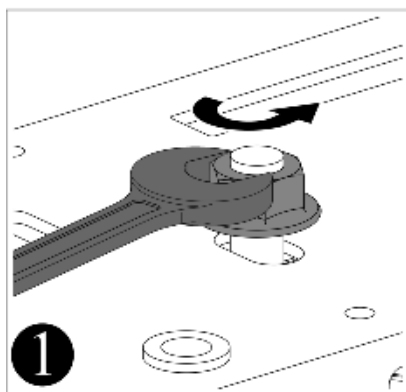
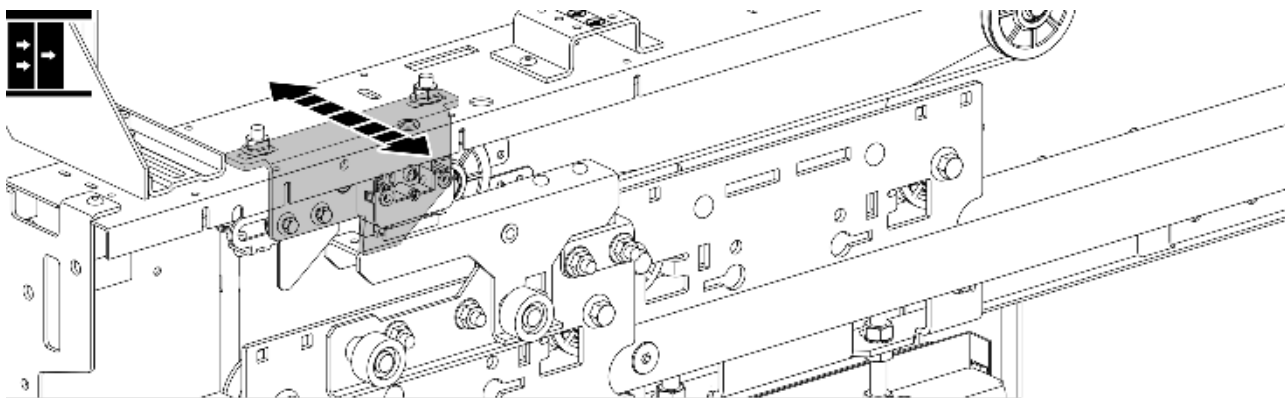
**i** Регулировка вхождения роликов в отводки обеспечивается смещением привода дверей кабины.

Рисунок 2.48



**!** После установки всех зазоров убедиться при помощи мультиметра, что контакты выключателей срабатывают, и замок запирается при самостоятельном закрывании дверей из положения, не превышающего одной трети хода створки. Придерживать створку рукой, давая ей самостоятельно двигаться по линейке.

Рисунок 2.49



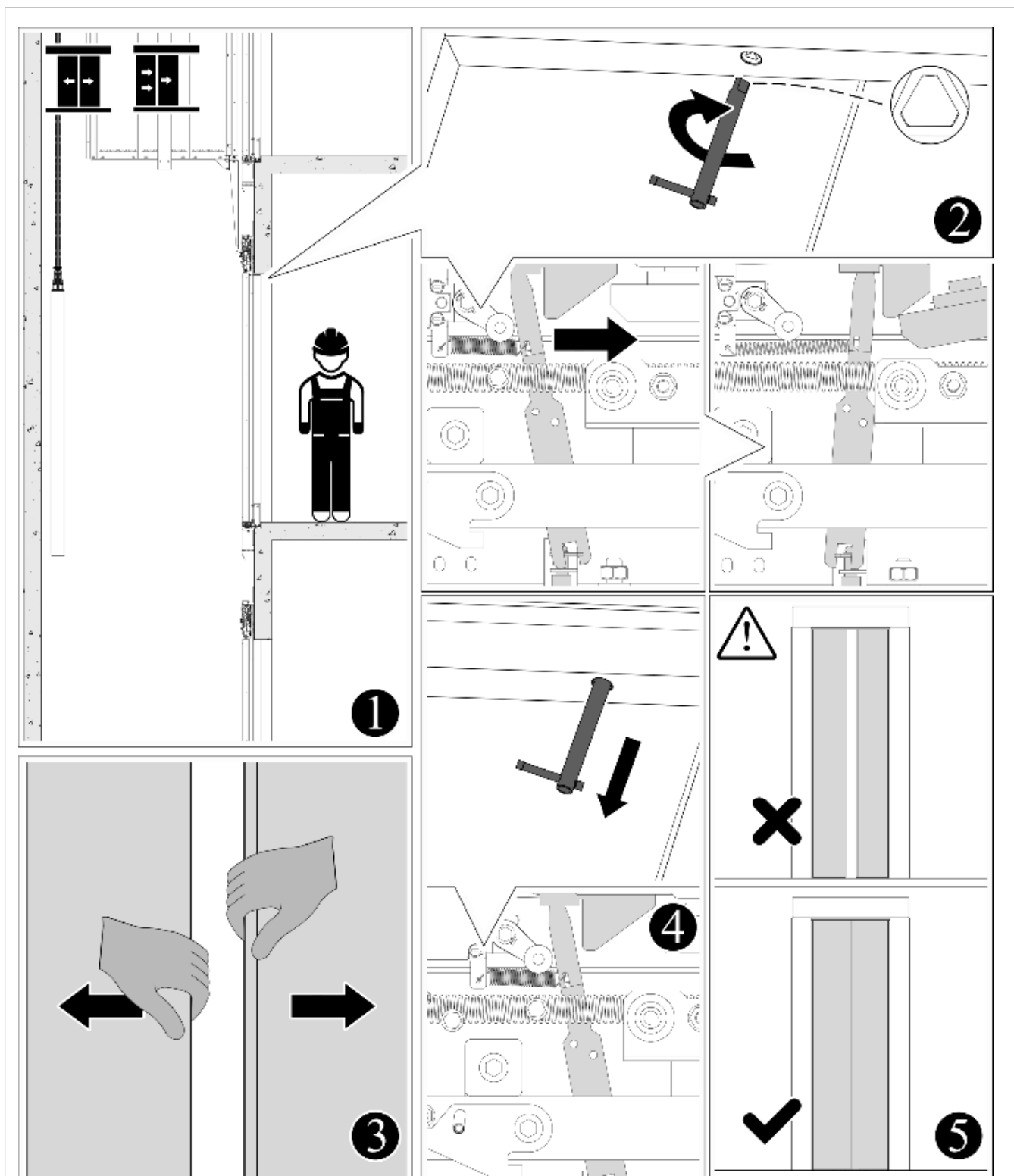
**⚠** После установки всех зазоров убедиться при помощи мультиметра, что контакты выключателей срабатывают, и замок запирается при самостоятельном закрывании дверей из положения, не превышающего одной трети хода створки. Придерживайте створку рукой, давая ей самостоятельно двигаться по линейке.

Рисунок 2.50

### 3 Замок аварийного открывания

#### 3.1 Проверка работоспособности замка аварийного открывания

Проверка замка осуществляется согласно рисунку 3.1.

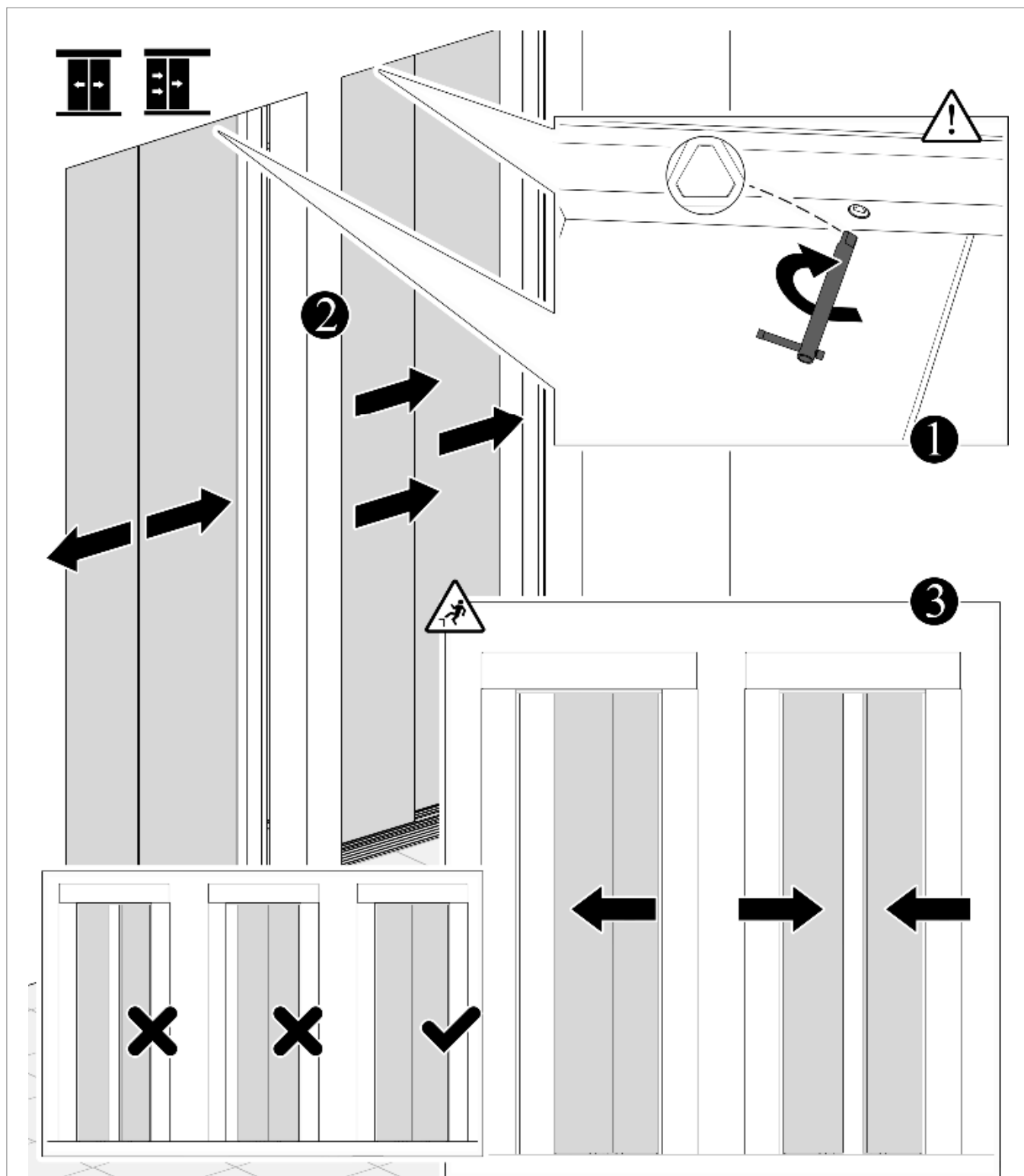


**!** При невозврате замка в исходное положение – найти причину и устранить её. Причиной может быть как физическое воздействие на рычаги механизма посторонними предметами или материалами, так их перекос, возникший при монтаже. Убедиться в целостности пружины.

Рисунок 3.1

### 3.2 Применение аварийного ключа открывания дверей шахты

Применение ключа при аварийной эвакуации из кабины согласно рисунку 3.2.



**В целях безопасности только персонал, обученный методике безопасной эвакуации людей, может быть уполномочен использовать аварийный ключ.**

Рисунок 3.2

#### 4 Монтаж обрамлений

Монтаж декоративных обрамлений производить в соответствии с рисунками 4.1-4.2.

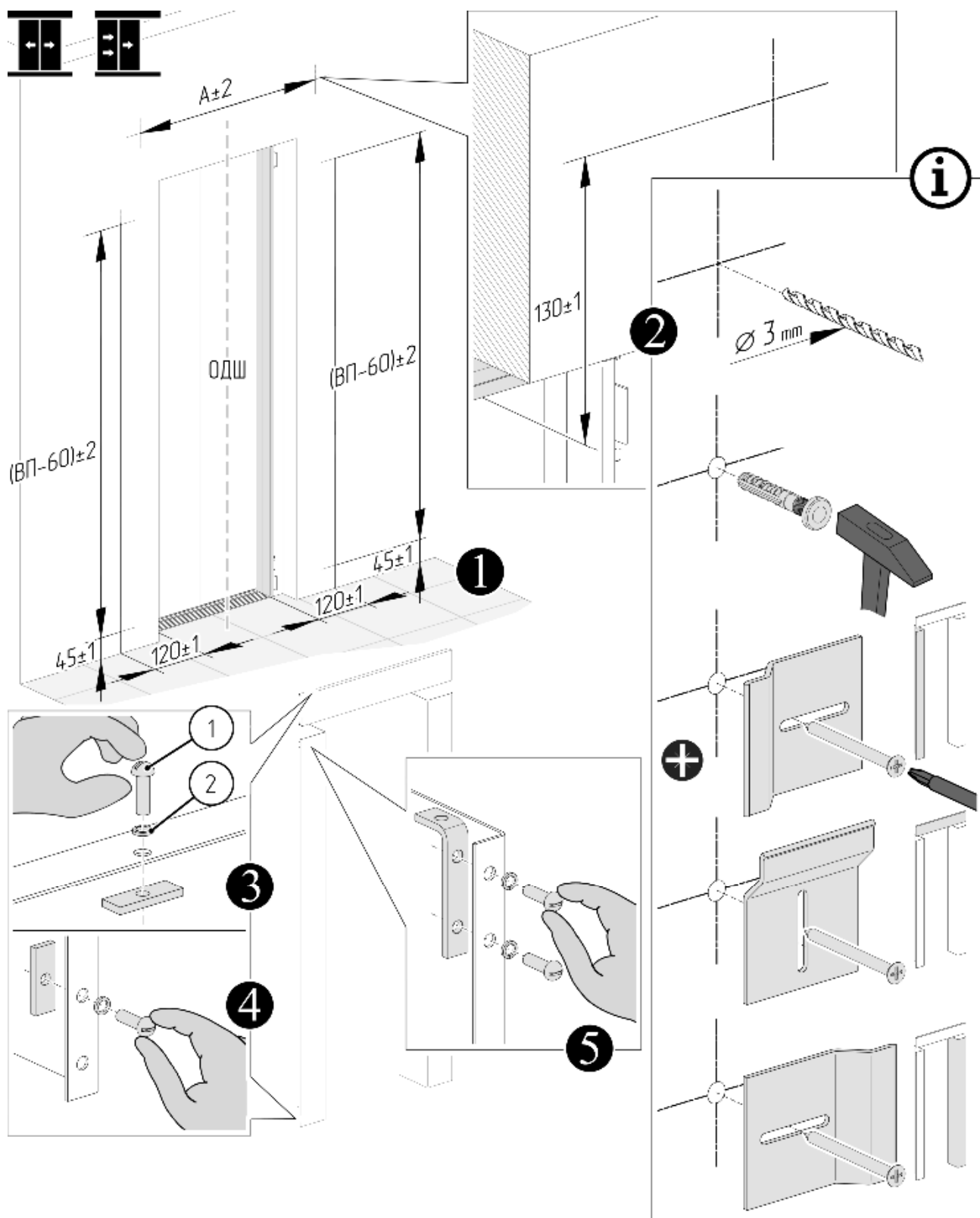
Обрамления являются декоративной отделкой строительного проёма и не входят в комплект ДШ, поэтому поставляются по заказу вместе с прижимами и крепежом для их установки.

 **При установке обрамлений, изготовленных сторонними организациями, завод не несёт ответственности за их качество и совместимость с ДШ производства ОАО «Могилевлифтмаш».**

**В случае установки обрамлений, не согласованных с заводом-изготовителем, ОАО «Могилевлифтмаш»:**

**- снимает гарантийные обязательства на ДШ, если при установке таких обрамлений имело место вмешательство в конструкцию ДШ (или её составных частей) не согласованное с заводом-изготовителем;**

**- не гарантирует соответствие ДШ требованиям огнестойкости в местах примыкания к стене.**



| Тип ДШ |                                                                                     |                               | Ц2, Т2 |     |     |     |     |     |      |      |      | Т2   |      |      |      |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| ШП, мм |                                                                                     |                               | 600    | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900  | 950  | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 |
| А, мм  |                                                                                     |                               | 732    | 782 | 832 | 882 | 932 | 982 | 1032 | 1082 | 1132 | 1182 | 1232 | 1282 | 1332 |
| 1      |  | Винт<br>В.М5×16<br>ГОСТ 17473 | ×8     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |
| 2      |  | Шайба 5<br>ГОСТ 6402          | ×8     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |

**i** Дюбели в комплект поставки не входят

Рисунок 4.1

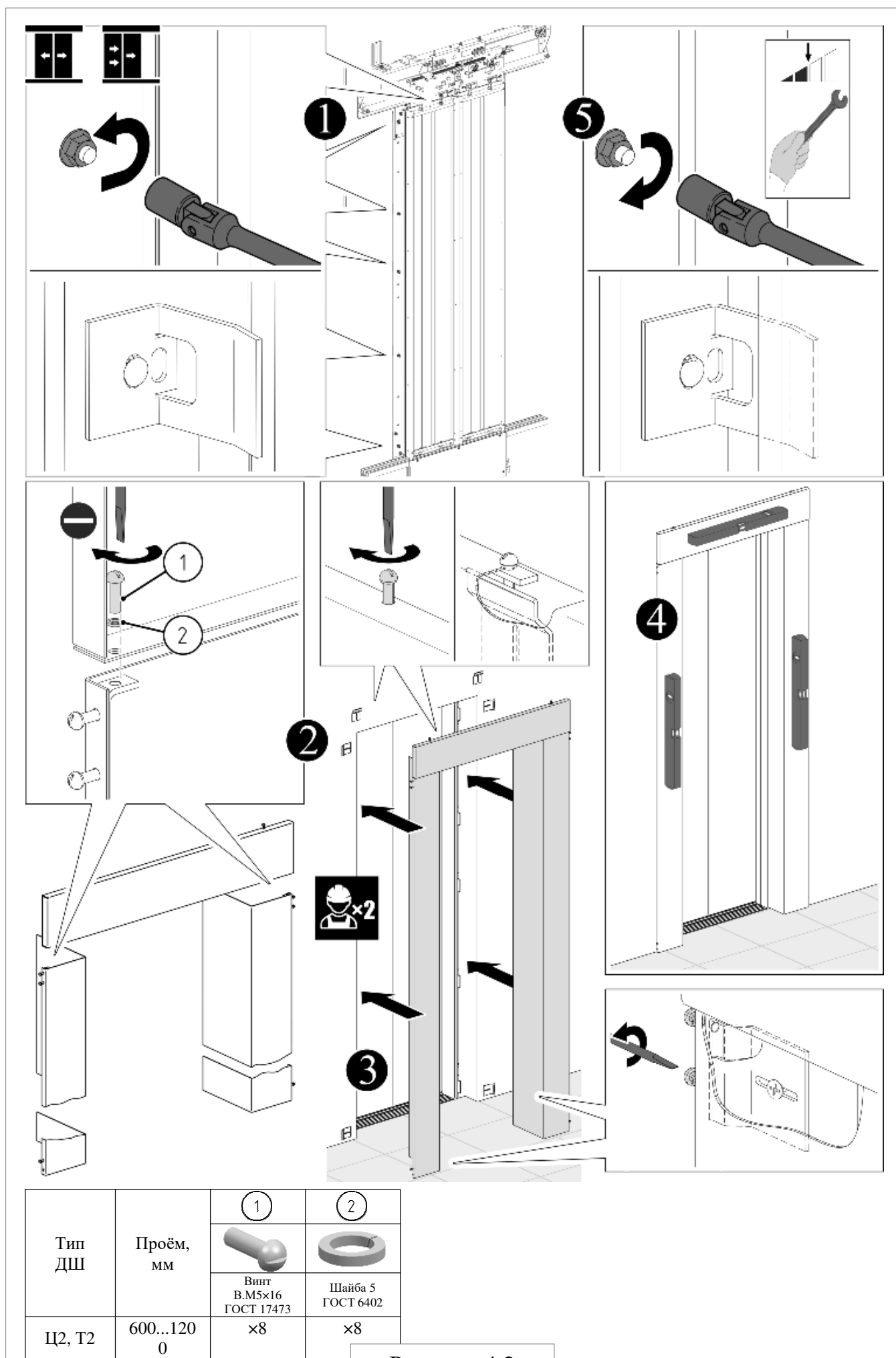


Рисунок 4.2

## 5 Строительная часть шахты лифта

Материал стен строительного проёма должен обеспечивать устойчивость и жёсткость крепления конструкции ДШ лифта.

Плоскости строительного проёма должны быть ровными, без наплывов штукатурного раствора и трещин.

Строительное примыкание к конструкции ДШ изображено на рисунке 5.1.

Для обеспечения строительного примыкания после монтажа, наладки, регулировки ДШ и лифта, зазоры, образующиеся между конструкцией ДШ лифта и стеной шахты, должны быть заделаны (заполнены) в соответствии с рисунками 5.2, 5.3. Данные работы выполняются Заказчиком самостоятельно и только после окончания монтажных и пуско-наладочных работ, в случае, если это не оговорено отдельно.

При заполнении зазоров между стеной шахты лифта и конструкцией ДШ для удержания материала допускается использование щелевых экранов из листовой стали. Для его установки один край листа задвинуть под стойку, а второй закрепить к стене дюбелями как показано на рисунках 5.2, 5.3. Размер щелевого экрана выбирается по месту, исходя из глубины установки двери. Щелевые экраны на заводе-изготовителе ДШ не изготавливаются и с лифтом не поставляются.

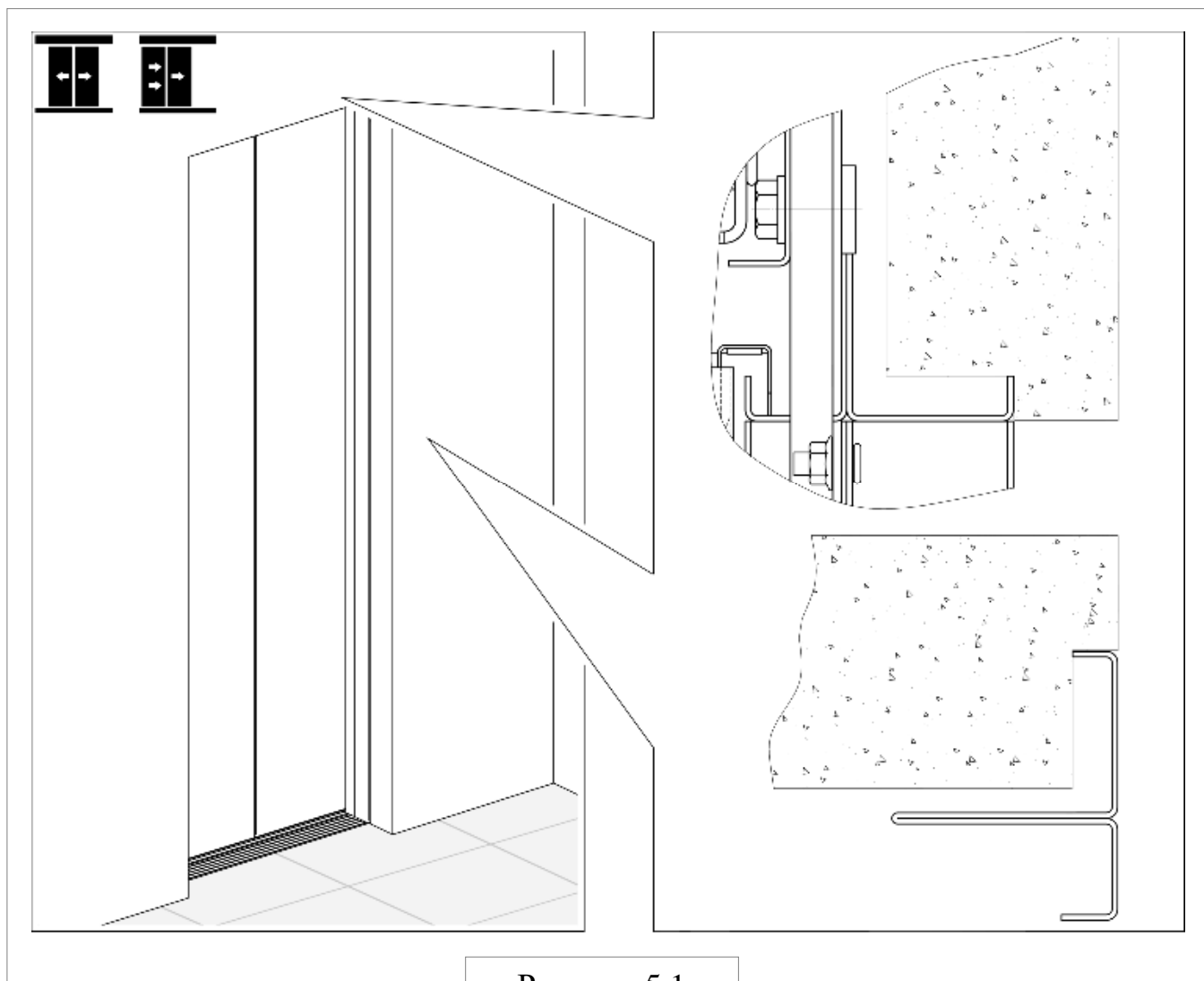
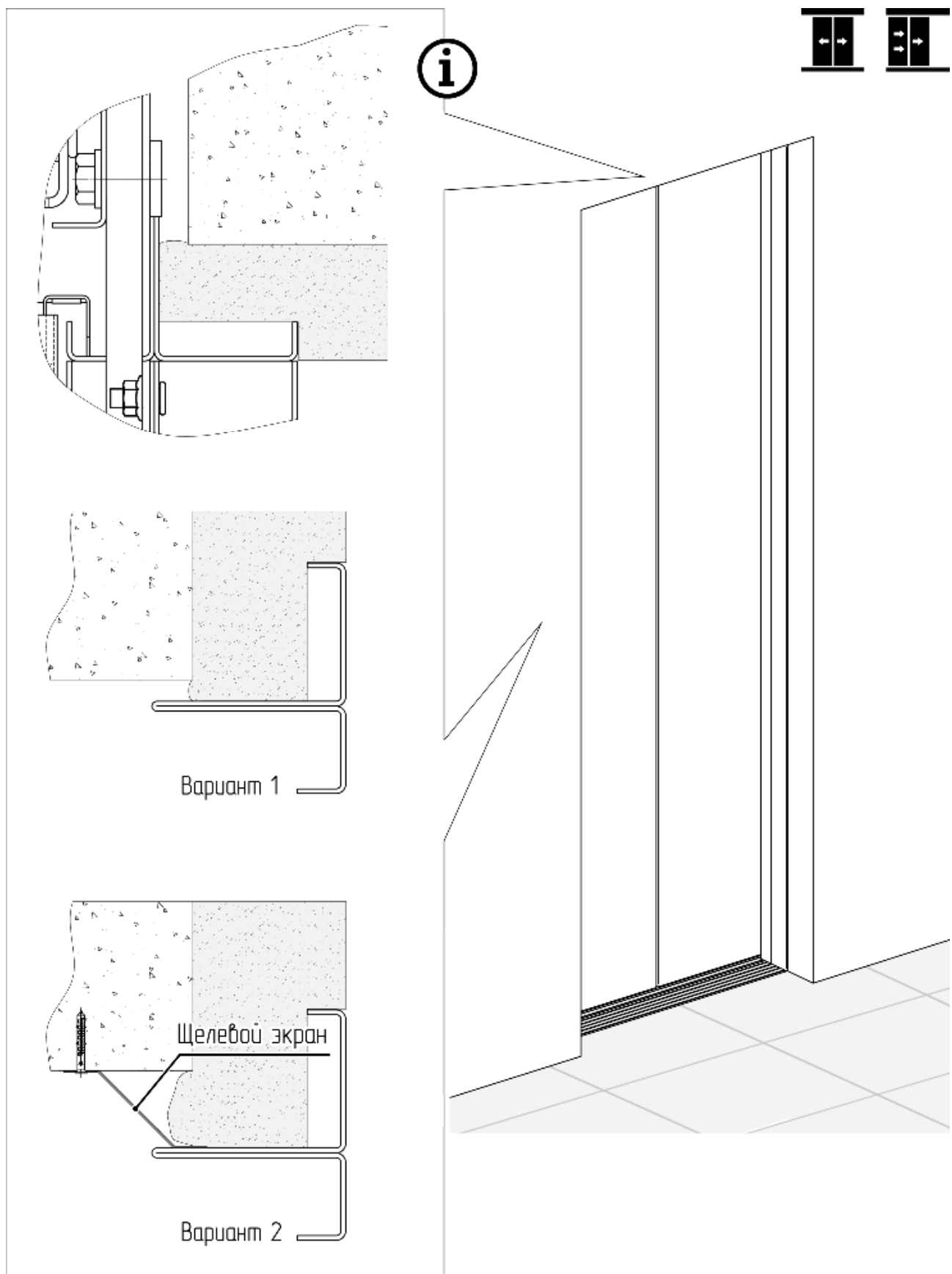
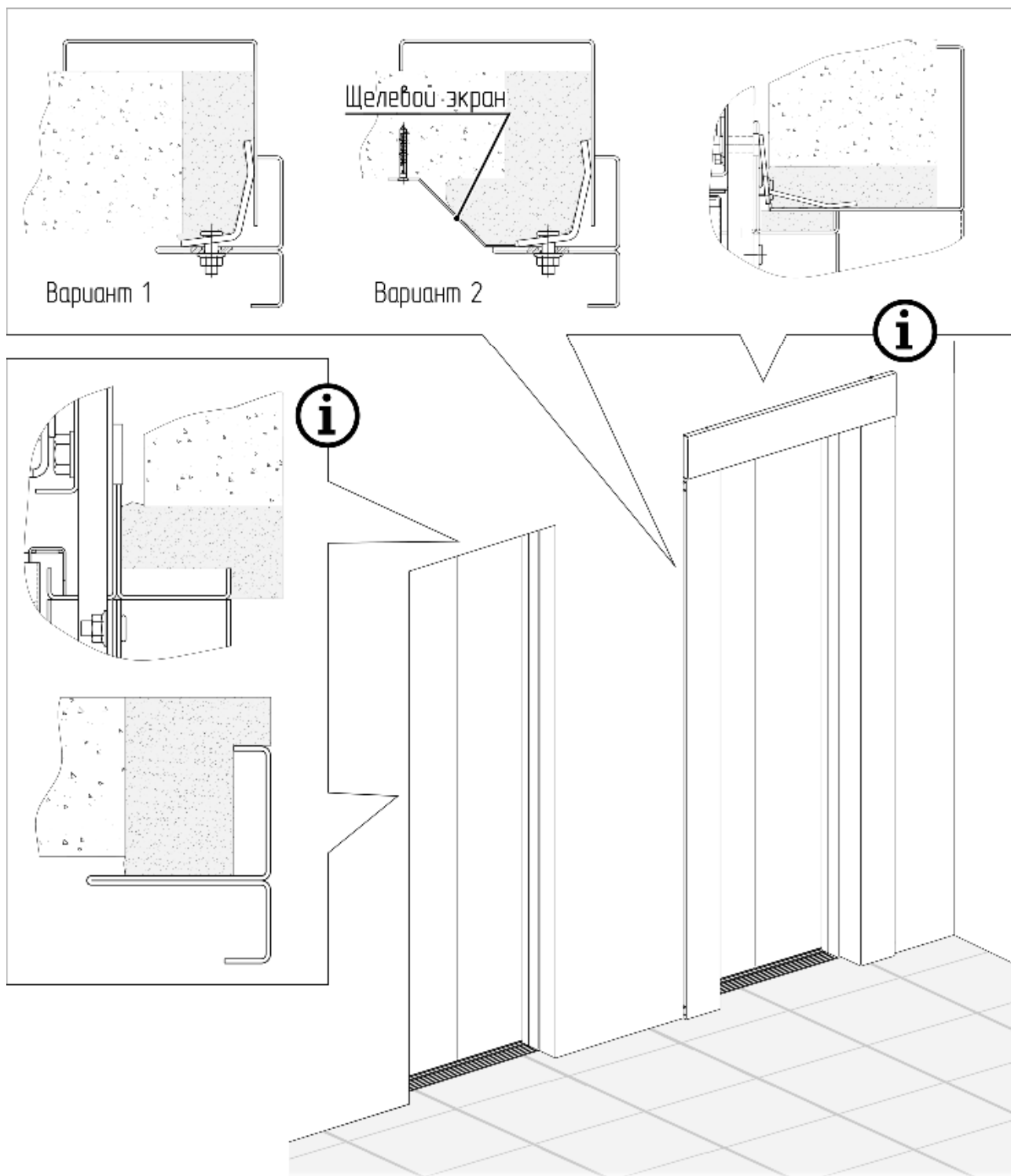


Рисунок 5.1



**i** Зазоры заполнить цементно-песчаным раствором. При наличии обрамлений зазоры между стеной шахты и конструкцией ДШ допускается не заполнять.

Рисунок 5.2



**i** Зазоры заполнить цементно-песчаным раствором или другим огнестойким материалом до требуемого предела огнестойкости (не менее предела огнестойкости ДШ) из материалов группы горючести НГ (негорючий).

Рисунок 5.3

## 6 Техническое обслуживание

В настоящем подразделе инструкции приведены указания и сведения о порядке проведения и объёме работ при проведении технического обслуживания ДШ лифта.

Для безотказной работы ДШ в составе лифта необходимо производить их техническое обслуживание с заданной периодичностью и в полном объёме.

При ежемесячном, квартальном, полугодовом и ежегодном техническом обслуживании лифта необходимо выполнять операции, отмеченные знаком "+" в таблице 6.

При установке и эксплуатации ДШ лифта, для сохранения качественного порошкового покрытия, не допускается попадание на лицевые части панелей ДШ щелочей, известковых и цементных растворов, отбеливателей и нитрорастворителей. Действие этих веществ на окрашенные поверхности вызывает изменение качества поверхности. При нарушении данных требований поставщик ответственности за качество поверхности не несёт. Претензии не принимаются.

После монтажа лифта и снятия защитной плёнки с панелей, изготовленных из нержавеющей стали, а также при загрязнении (грязь, жировые пятна) в процессе эксплуатации, необходимо производить тщательную обработку их поверхности не разведённым моющим средством (обработку производить салфеткой из микрофибры с тщательной последующей промывкой водой).

Таблица 6

| Перечень работ                                                                                               | Технические требования                                                                                                     | Содержание работ и мероприятия                                                           | Периодичность работ |          |           |       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------|-----------|-------|
|                                                                                                              |                                                                                                                            |                                                                                          | 1 месяц             | 3 месяца | 6 месяцев | 1 год |
| 1                                                                                                            | 2                                                                                                                          | 3                                                                                        | 4                   | 5        | 6         | 7     |
| 1 Контроль состояния створок ДШ                                                                              | Дефекты лакокрасочного покрытия (далее ЛКП) и механические повреждения (вмятины и т.д.) глубиной более 5 мм не допускаются | Восстановить ЛКП. Механические повреждения устранить. При необходимости заменить створки | +                   |          |           |       |
| 2 Контроль состояния порога                                                                                  | Наличие грязи, посторонних предметов, мусора и т.д. не допускается                                                         | Очистить порог                                                                           | +                   |          |           |       |
| 3 Контроль состояния оборудования балки ДШ (каретки, ролики, контрролики, выключатели, замок, линейка и др.) | Наличие грязи, пыли и посторонних предметов не допускается                                                                 | Очистить оборудование балки                                                              |                     | +        |           |       |
| 4 Контроль состояния пружины                                                                                 | Наличие механических повреждений (трещин, следов трения) не допускается                                                    | Заменить пружину                                                                         | +                   |          |           |       |

## Окончание таблицы 6

| 1                                                          | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 3                                                                                                           | 4 | 5 | 6 | 7 |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| 5 Контроль состояния роликов кареток и роликов замка ДШ    | Наличие механических повреждений (трещин, поломок) не допускается. Не допускается наличие износа верхних роликов кареток обусловленного:<br>- отсутствием зазора между верхним роликом кареток и профилем направляющей;<br>- шумом после выхода из строя подшипника                                                                                             | Заменить ролики                                                                                             |   | + |   |   |
| 6 Контроль положения нижних роликов (контрроликов) кареток | Положение нижних роликов должно соответствовать рисунок 2.36 настоящего руководства. При закрытом замке ДШ, приложив усилие 150 Н к ведущей створке (створкам) в любой точке направленное на открывание, не допускается превышение зазора между сомкнутыми створками:<br>- 30 мм для дверей бокового открывания;<br>- 45 мм для дверей центрального открывания. | При необходимости произвести регулировку нижних роликов кареток                                             |   |   | + |   |
| 7 Контроль положения роликов замка относительно отводок    | Положение роликов замка должно соответствовать рисунок 2.39 настоящего руководства                                                                                                                                                                                                                                                                              | При необходимости произвести регулировку замка                                                              |   | + |   |   |
| 8 Контроль работы выключателя замка ДШ                     | При воздействии на ролик отпирающий замок ДШ и нажатии на кнопку приказа на крыше кабины, кабина не должна приходить в движение.<br><br>Зазоры в замке должны соответствовать рисунок 2.40-2.41 настоящего руководства                                                                                                                                          | При необходимости произвести замену выключателя<br><br>При необходимости произвести регулировку выключателя | + |   |   |   |
| 9 Контроль зазора между створками и порталом               | Зазоры должны соответствовать рисунок 2.33 настоящего руководства                                                                                                                                                                                                                                                                                               | При необходимости произвести регулировку створок                                                            |   | + |   |   |
| 10 Контроль состояния и натяжения тросов синхронизации     | Длина поджатой пружины троса синхронизации кареток должна быть в пределах 15÷15,5 мм (рисунок 2.34).<br>Наличие повреждений (обрывов) жил троса не допускается                                                                                                                                                                                                  | При необходимости произвести регулировку натяжения троса.<br>Произвести замену троса                        |   |   | + |   |
| 11 Контроль состояния вкладышей башмаков створок           | Люфт башмаков створок в ручье порога более 2 мм не допускается                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | При необходимости произвести замену вкладышей                                                               |   |   | + |   |
| 12 Контроль состояния крепёжных элементов                  | Болты и гайки должны быть затянуты                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Произвести затяжку крепёжных элементов                                                                      |   |   |   | + |



**Производить замену пружин механизма закрывания ДШ каждые три года на основном посадочном этаже, каждые шесть лет – на остальных этажах.**

## 7 Транспортирование и хранение

Хранение ДШ лифта с установленным на них электрооборудованием должно соответствовать условиям хранения для исполнений:

- УХЛ4-2(С) ГОСТ 15150 (неотапливаемые хранилища в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);
- О4 - 3(ЖЗ) ГОСТ 15150 (неотапливаемые хранилища).

Во избежание повреждения продукта не класть тяжёлые предметы на продукцию и не наступать на части ДШ, избегать попадания влаги на теплоизоляционный материал створок противопожарных дверей.

Транспортирование оборудования производится автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с правилами, действующими на этих видах транспорта.

Во время транспортировки будьте осторожны и внимательно соблюдайте следующие действия:

- медленно выполняйте перемещения, предварительно удостоверившись, что на близлежащей территории нет препятствий или людей;
- постоянно проверяйте прочность груза;
- совершайте перемещения, осторожно и медленно начиная и завершая их, для того, чтобы избежать генерирования колебаний.

Условия транспортирования ДШ лифта должны соответствовать условиям хранения для исполнений:

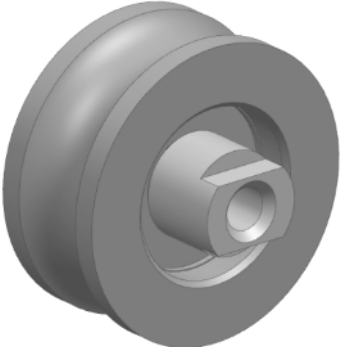
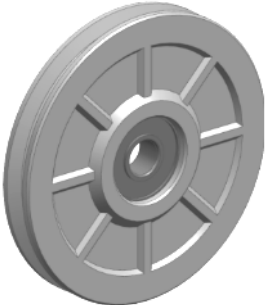
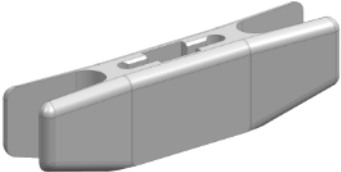
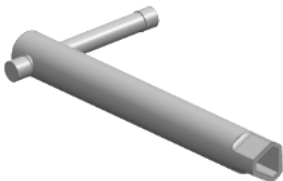
- УХЛ4 - 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);
- О4 - 9(ОЖ1) ГОСТ 15150 (открытые площадки).

Срок транспортирования не должен превышать 3 месяца.

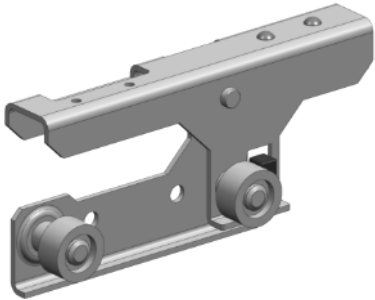
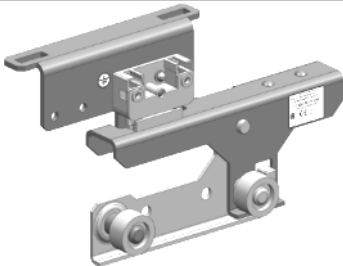
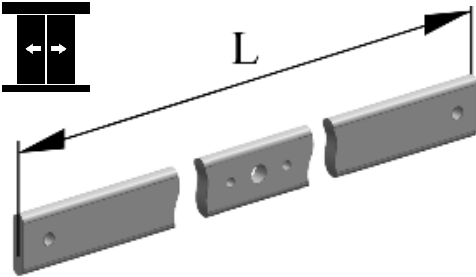
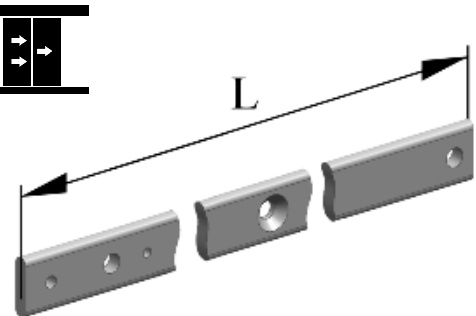
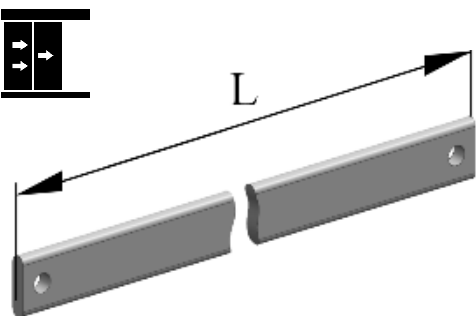
Общий срок хранения не должен превышать 21 месяц.

Приложение А  
(обязательное)  
Список оригинальных деталей и сборочных единиц

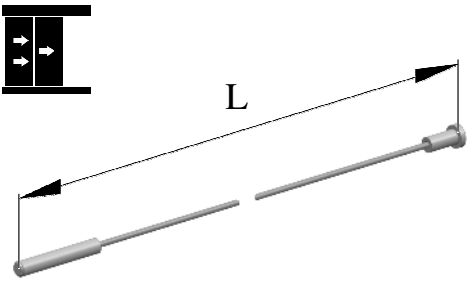
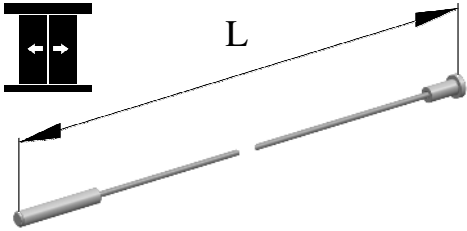
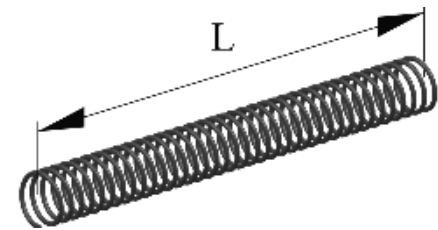
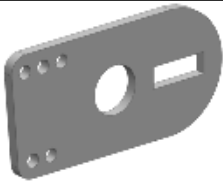
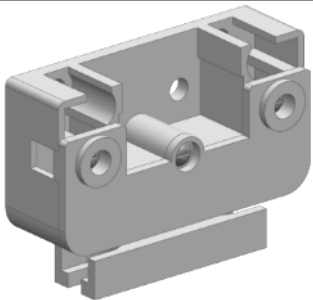
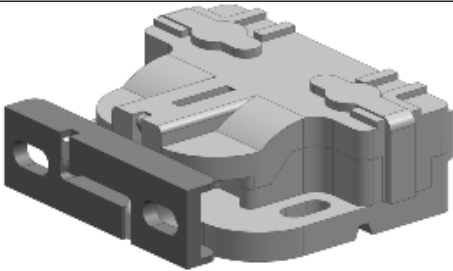
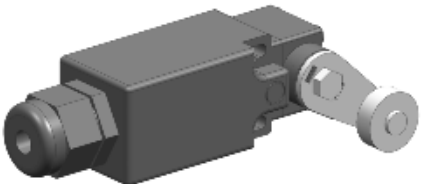
Таблица А.1

| Изображение                                                                         | Наименование                                             | Конструкторское обозначение |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1                                                                                   | 2                                                        | 3                           |
|    | Ролик в сборе<br>(для каретки верхний),<br>диаметр 60 мм | 0611К.26.01.030             |
|   | Ролик в сборе<br>(для каретки нижний),<br>диаметр 34 мм  | 0611К.26.01.040             |
|  | Ролик<br>(для замка),<br>диаметр 30 мм                   | 1210К.06.01.096             |
|  | Ролик<br>(под трос синхронизации),<br>диаметр 68 мм      | 1210К.06.01.620             |
|  | Вкладыш<br>(для башмака)                                 | 0463Б.36.07.003             |
|  | Ключ<br>(с треугольной ключевиной)                       | 0463Б.26.00.010             |

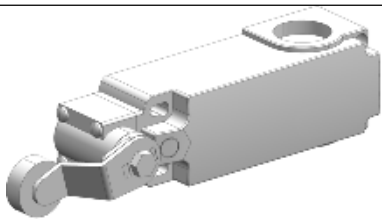
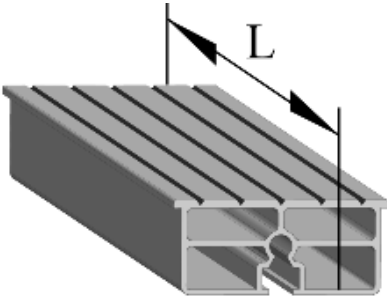
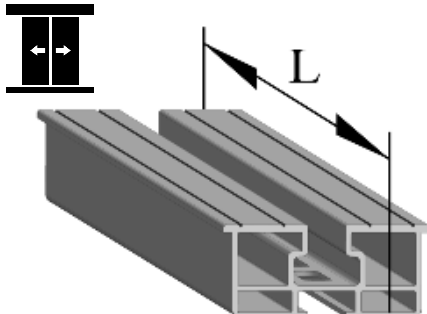
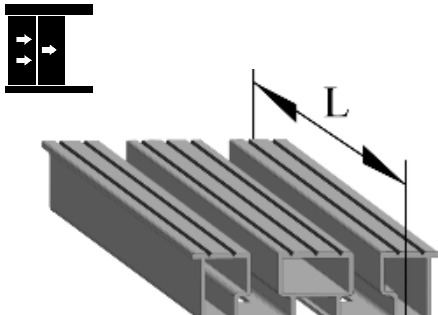
Продолжение таблицы А.1

| 1                                                                                   | 2                                                 | 3               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------|
|    | Замок                                             | 1210K.06.01.090 |
|    | Замок ДШ (в комплекте: замок, зацеп, выключатель) | 1210K.06.01.030 |
|   | Линейка                                           |                 |
|                                                                                     | ШП                                                | межосевое L, мм |
|                                                                                     | 600                                               | 1280            |
|                                                                                     | 650                                               | 1380            |
|                                                                                     | 700                                               | 1480            |
|                                                                                     | 800                                               | 1680            |
|                                                                                     | 900                                               | 1880            |
|  | Линейка                                           |                 |
|                                                                                     | ШП                                                | межосевое L, мм |
|                                                                                     | 600                                               | 1015            |
|                                                                                     | 650                                               | 1090            |
|                                                                                     | 700                                               | 1165            |
|                                                                                     | 800                                               | 1315            |
|                                                                                     | 900                                               | 1465            |
|  | Линейка                                           |                 |
|                                                                                     | ШП                                                | межосевое L, мм |
|                                                                                     | 600                                               | 643             |
|                                                                                     | 650                                               | 693             |
|                                                                                     | 700                                               | 743             |
|                                                                                     | 800                                               | 843             |
|                                                                                     | 900                                               | 943             |
|  | Линейка                                           |                 |
|                                                                                     | ШП                                                | межосевое L, мм |
|                                                                                     | 600                                               | 643             |
|                                                                                     | 650                                               | 693             |
|                                                                                     | 700                                               | 743             |
|                                                                                     | 800                                               | 843             |
|                                                                                     | 900                                               | 943             |
|  | Линейка                                           |                 |
|                                                                                     | ШП                                                | межосевое L, мм |
|                                                                                     | 600                                               | 643             |
|                                                                                     | 650                                               | 693             |
|                                                                                     | 700                                               | 743             |
|                                                                                     | 800                                               | 843             |
|                                                                                     | 900                                               | 943             |

Продолжение таблицы А.1

| 1                                                                                   | 2                                                                                                    |             | 3               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------|
|     | Трос                                                                                                 |             |                 |
|                                                                                     | ШП                                                                                                   | длина L, мм |                 |
|                                                                                     | 600                                                                                                  | 1090        |                 |
|                                                                                     | 650                                                                                                  | 1140        |                 |
|                                                                                     | 700                                                                                                  | 1190        |                 |
|                                                                                     | 800                                                                                                  | 1290        |                 |
|                                                                                     | 900                                                                                                  | 1390        |                 |
|                                                                                     | 1000                                                                                                 | 1490        |                 |
|                                                                                     | 1100                                                                                                 | 1590        |                 |
|                                                                                     | 1200                                                                                                 | 1690        |                 |
|     | Трос                                                                                                 |             |                 |
|                                                                                     | ШП                                                                                                   | длина L, мм |                 |
|                                                                                     | 600                                                                                                  | 2621        |                 |
|                                                                                     | 650                                                                                                  | 2821        |                 |
|                                                                                     | 700                                                                                                  | 3021        |                 |
|                                                                                     | 800                                                                                                  | 3421        |                 |
|                                                                                     | 900                                                                                                  | 3821        |                 |
|                                                                                     | 1000                                                                                                 | 4221        |                 |
|    | Пружина                                                                                              |             |                 |
|                                                                                     | ШП                                                                                                   | длина L, мм |                 |
|                                                                                     | 600-650                                                                                              | 337,6       |                 |
|                                                                                     | 700-1000                                                                                             | 467,8       |                 |
|  | Зацеп<br>(для пружины)                                                                               |             | 0463К.36.01.041 |
|  | Выключатель<br>ВОЗ-2 ШПЖИ3602012-01<br>ТУ РБ 700002620.017                                           |             | -               |
|   | Выключатель<br>AST 01 ВВ "ASTRA"<br>с шунтом СА 01 22                                                |             | -               |
|  | Выключатель путевой конечный<br>ВПК31-21-251-66У2.21Г-1/90<br>(для дверей с функцией «охрана шахты») |             | -               |

## Окончание таблицы А.1

| 1                                                                                   | 2                                      | 3               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|
|    | Выключатель<br>Pizzato FT 2A6451AU-E27 | -               |
|    | Прижим<br>(для обрамлений)             | 0463Б.36.00.006 |
|   | Порог                                  |                 |
|                                                                                     | ШП                                     | длина L, мм     |
|                                                                                     | 600                                    | 606             |
|                                                                                     | 650                                    | 656             |
|                                                                                     | 700                                    | 706             |
|                                                                                     | 800                                    | 806             |
|                                                                                     | 900                                    | 906             |
|                                                                                     | 1000                                   | 1006            |
|                                                                                     | 1100                                   | 1106            |
|                                                                                     | 1200                                   | 1206            |
|  | Порог одноручьевой                     |                 |
|                                                                                     | ШП                                     | длина L, мм     |
|                                                                                     | 600                                    | 1240            |
|                                                                                     | 650                                    | 1340            |
|                                                                                     | 700                                    | 1440            |
|                                                                                     | 800                                    | 1640            |
|                                                                                     | 900                                    | 1840            |
|                                                                                     | 1000                                   | 2040            |
|  | Порог двухручьевой                     |                 |
|                                                                                     | ШП                                     | длина L, мм     |
|                                                                                     | 600                                    | 960             |
|                                                                                     | 650                                    | 1040            |
|                                                                                     | 700                                    | 1110            |
|                                                                                     | 800                                    | 1260            |
|                                                                                     | 900                                    | 1410            |
|                                                                                     | 1000                                   | 1560            |
|                                                                                     | 1100                                   | 1710            |
|                                                                                     | 1200                                   | 1860            |

Приложение Б  
(справочное)  
Перечень ссылочных документов

Таблица Б.1

| Обозначение документов   | Номер пункта, в котором дана ссылка |
|--------------------------|-------------------------------------|
| ГОСТ ISO 4162-2014       | 2.1, 2.2                            |
| ГОСТ 5264-80             | 2.1, 2.2                            |
| ГОСТ 5915-70             | 2.2, 2.3                            |
| ГОСТ 5927-70             | 2.1, 2.2                            |
| ГОСТ 6402-70             | 2.2, 2.3, 4                         |
| ГОСТ 6958-78             | 2.2, 2.3                            |
| ГОСТ 7798-70             | 2.2                                 |
| ГОСТ 10463-81            | 2.2                                 |
| ГОСТ 15150-69            | 7                                   |
| ГОСТ 17473-80            | 2.2, 2.3, 4                         |
| СТБ EN 1661-2016         | 2.1, 2.2                            |
| ТУ ВУ 400024166.011-2008 | 2.2, 2.3                            |
| ТУ ВУ 400024166.012-2008 | 2.1, 2.2                            |
| ТУ РБ 700002620.017-2004 | Приложение А                        |
| ГОСТ Р ИСО 15979-2017    | 2.2                                 |
| DIN 603:2017             | 2.1, 2.2, 2.3                       |