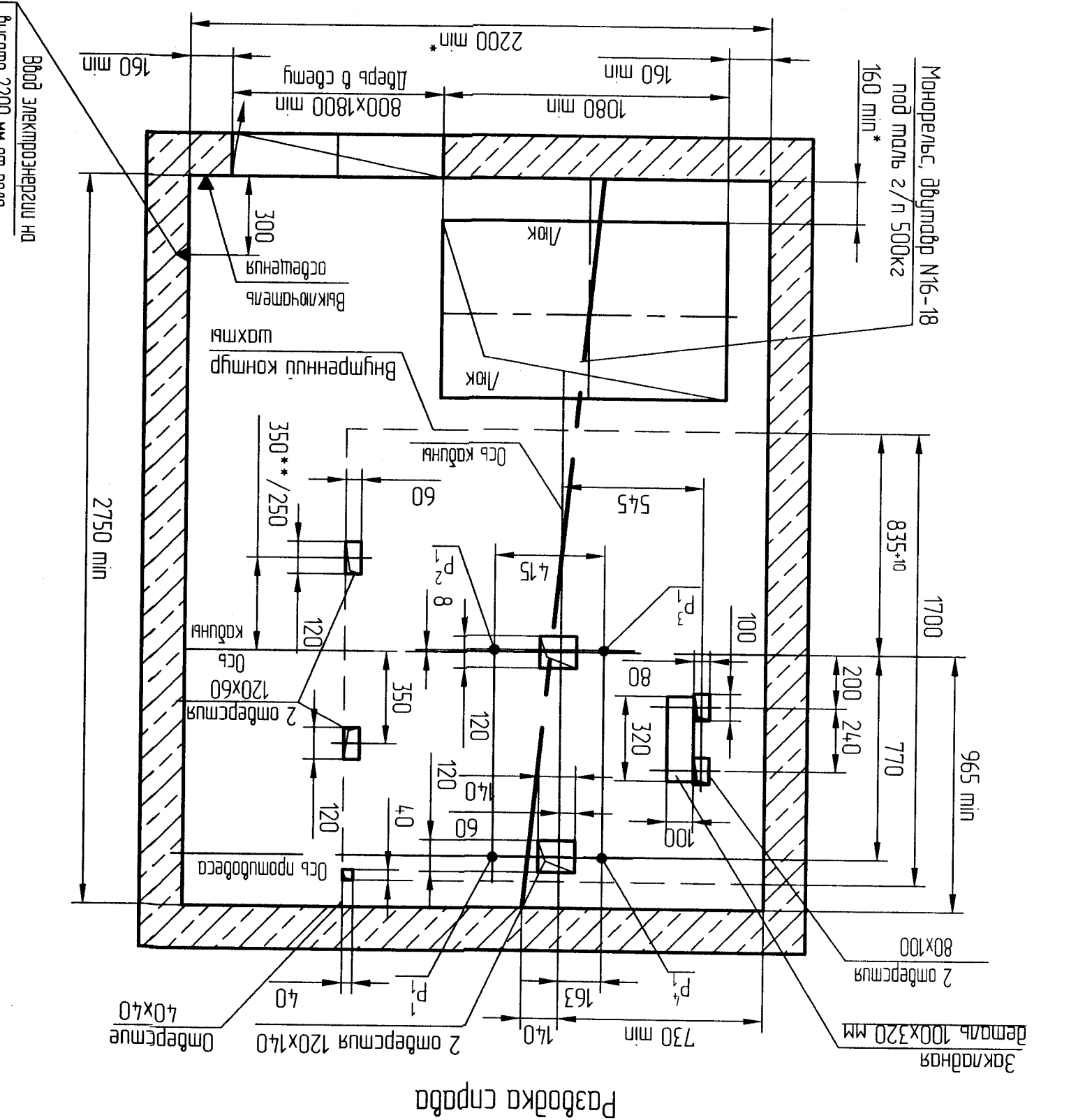
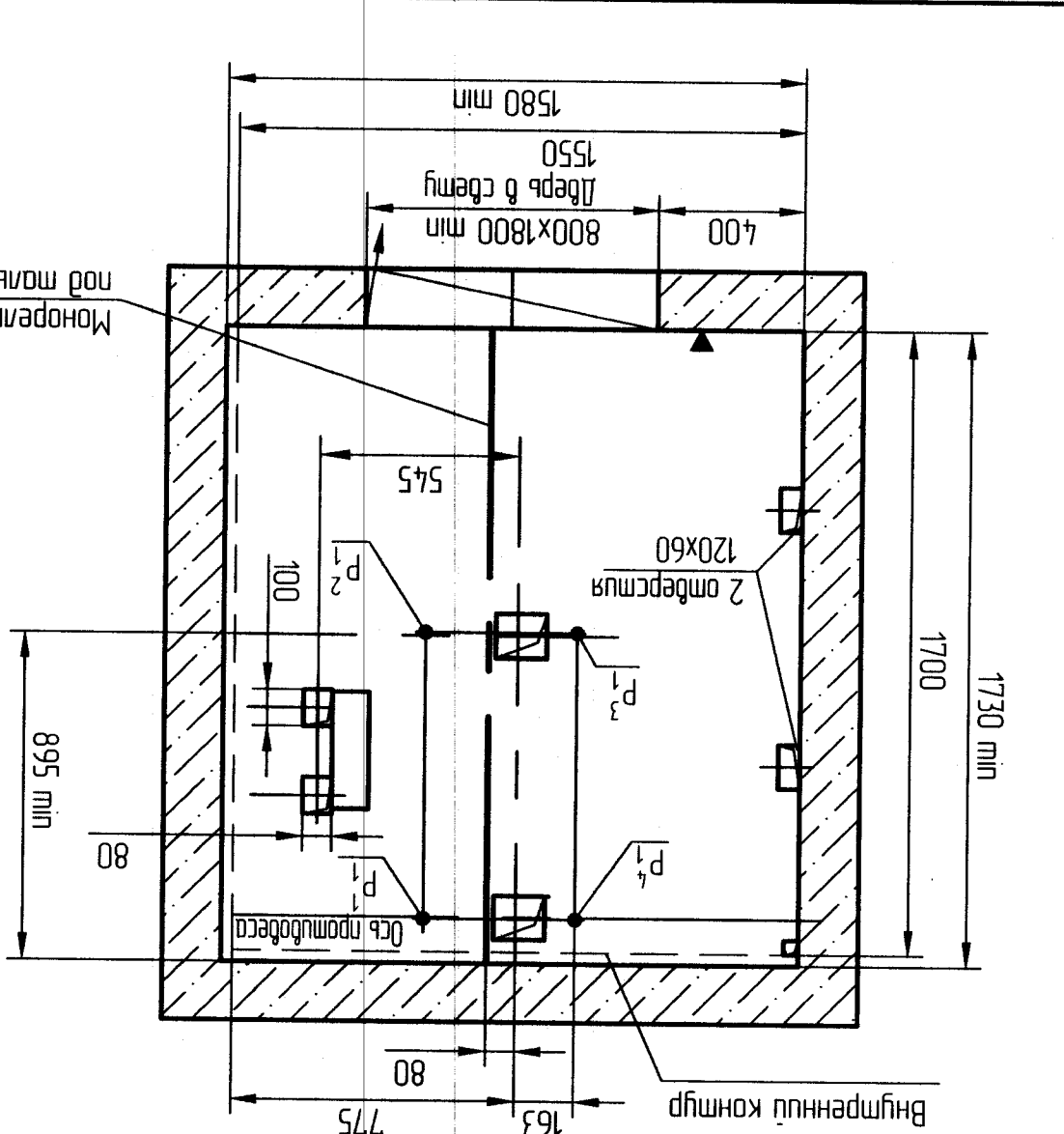


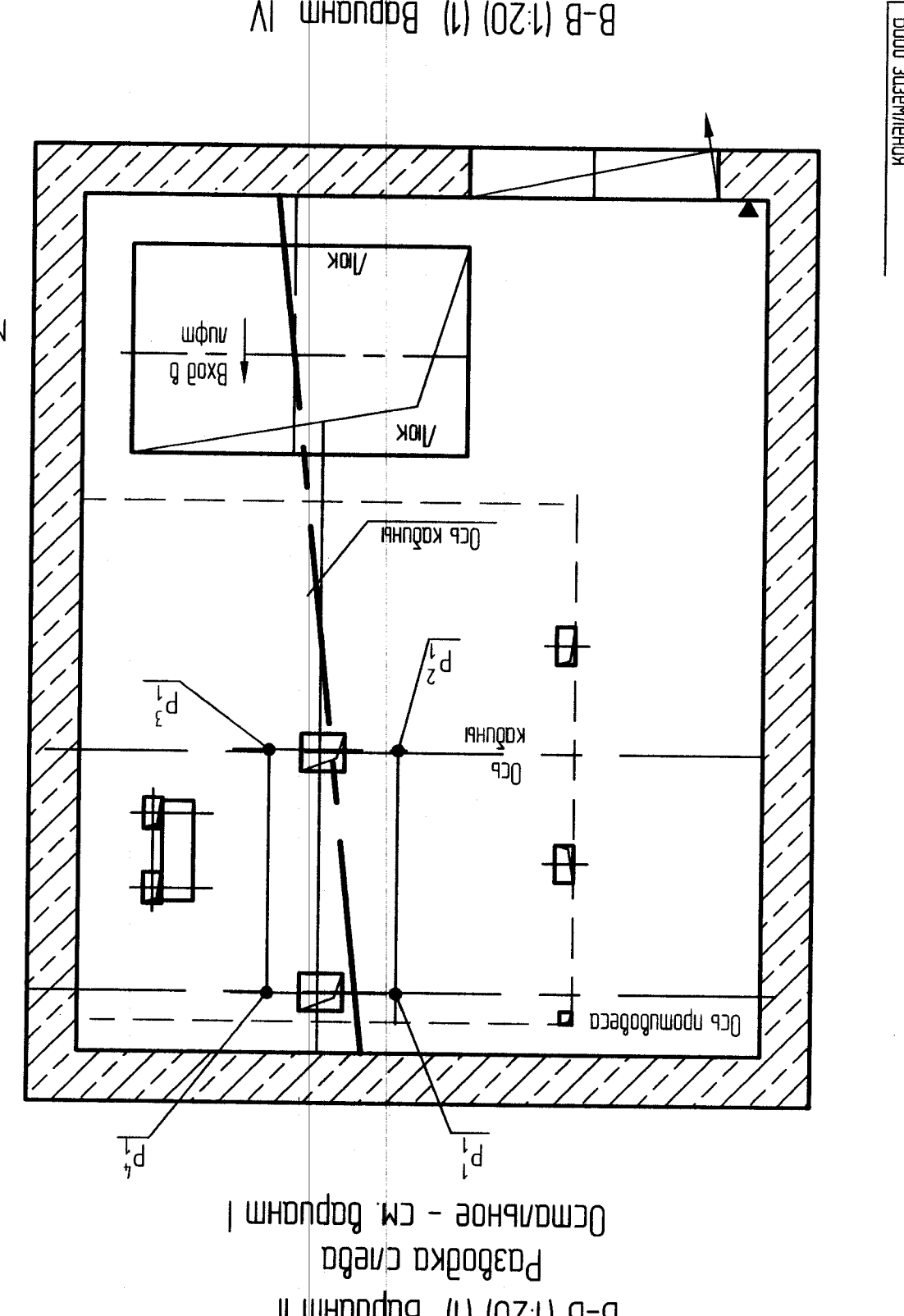
В-В (120) (I) Разрез III
 Разработка створки, проем П створки
 для проема П=650, 700 мм



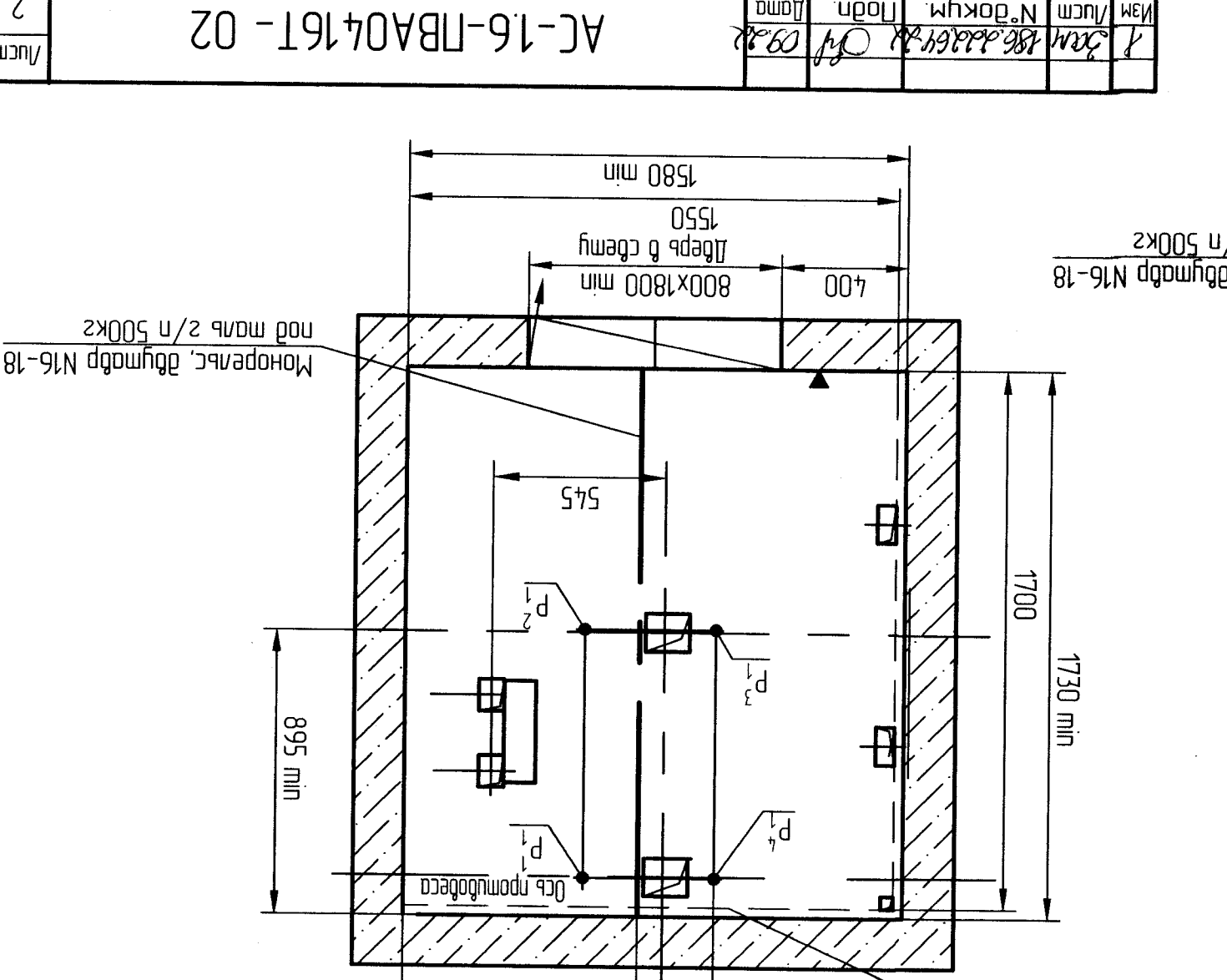
В-В (120) (I) Разрез I
 Разработка створки



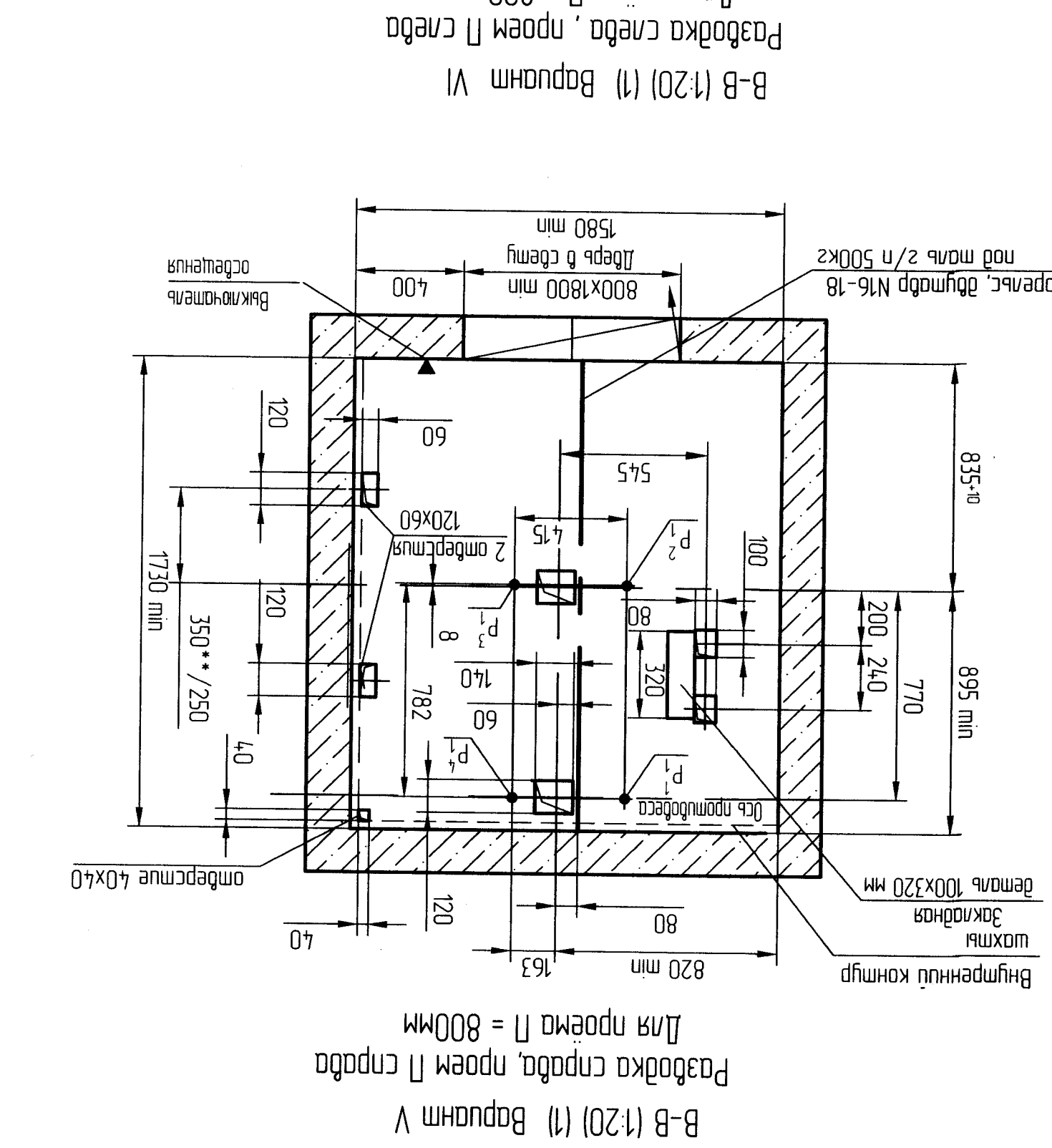
В-В (120) (I) Разрез IV
 Разработка створки, проем П створки
 для проема П=550, 700 мм



В-В (120) (I) Разрез II
 Разработка створки
 Остаточное - см. Разрез I



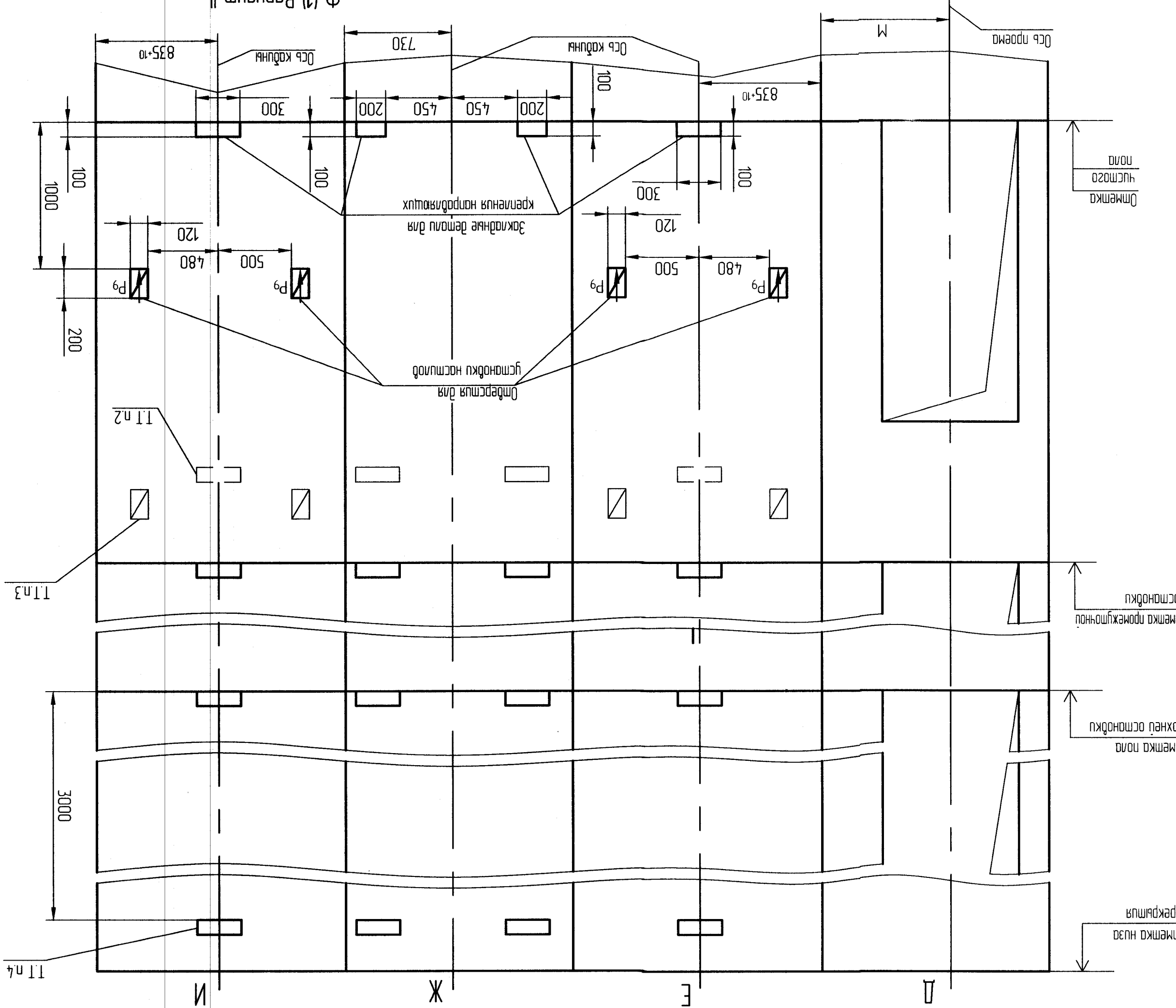
В-В (120) (I) Разрез V
 Разработка створки, проем П створки
 для проема П = 800 мм



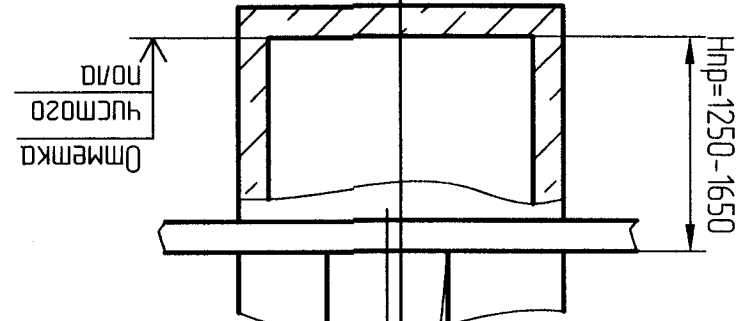
В-В (120) (I) Разрез VI
 Разработка створки, проем П створки
 для проема П = 800 мм

Развертка тнлорозэ эмжэ шхмты (1:25)

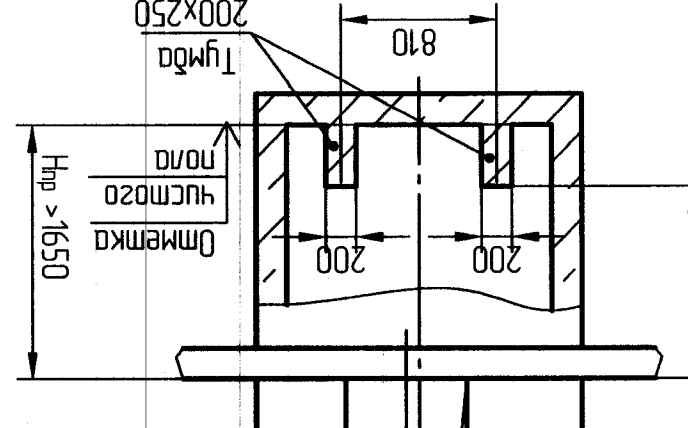
Дэрь шхмты



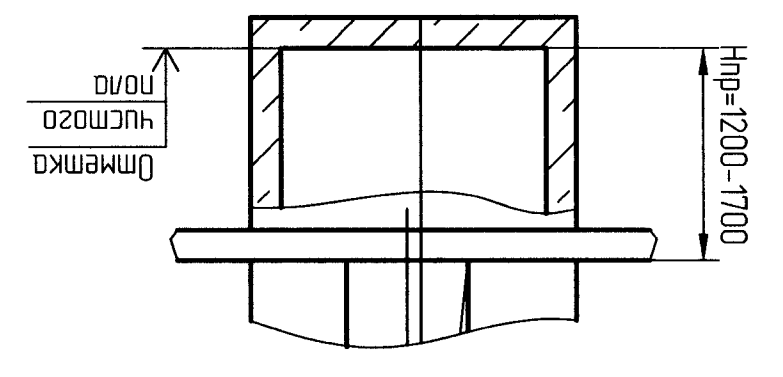
Для лнфмоб по ГОСТ 33984-1-2016 и ДСТУ EN 81-20
При злнбне прнжкэ 1250 ≤ Hпр ≤ 1650 мм
Φ (I) Ворушт I



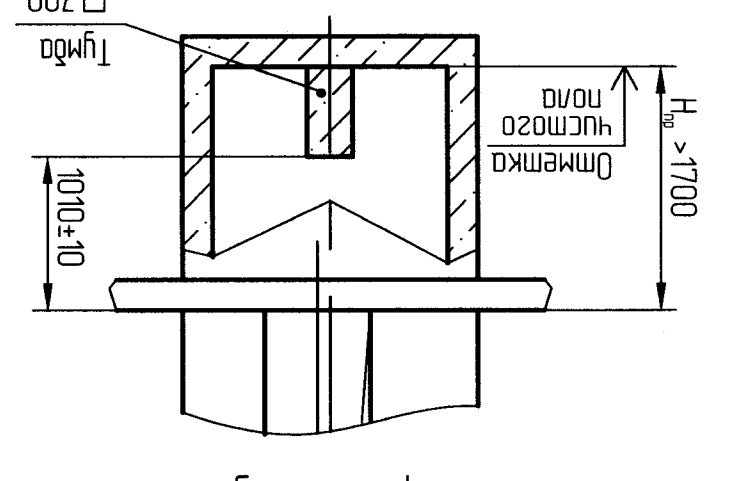
Для лнфмоб по ГОСТ 33984-1-2016 и ДСТУ EN 81-20
При злнбне прнжкэ Hпр > 1650 мм
Φ (I) Ворушт II
(не рекомендується)



Для лнфмоб по ГОСТ Р 53780-2010
При злнбне прнжкэ 1200 ≤ Hпр ≤ 1700 мм
Φ (I) Ворушт III



Для лнфмоб по ГОСТ Р 53780-2010
При злнбне прнжкэ Hпр > 1700 мм
Φ (I) Ворушт IV
(не рекомендується)



Г-Т (1:25) (I)

