



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.02. ТР010 008.01 00068

Серия ВУ № 0016370

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

орган по сертификации продукции, услуг и систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Могилевский центр стандартизации, метрологии и сертификации»; место нахождения: Республика Беларусь, 212011, город Могилев, улица Белинского, 33; номер телефона: +375 222 72 16 58; адрес электронной почты (e-mail): csms\_mogilev@mogilev.by; аттестат аккредитации: ВУ/112 008.01 от 20.04.1996

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения»; сведения о регистрации: № 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, город Могилев, проспект Мира, 42; номер телефона: + 375 222 74 08 33; адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Открытое акционерное общество «Могилевский завод лифтового машиностроения» место нахождения: Республика Беларусь, 212798, город Могилев, проспект Мира, 42; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 212649, город Могилев, улица Королева, 8

**ПРОДУКЦИЯ**

лебедки сельскохозяйственные бытовые, модель ЛС-200, партия в количестве 19 штук, дата изготовления сентябрь 2022г., приемо-сдаточные накладные № 295 от 15.09.2022, № 316 от 25.10.2022, № 30 от 20.02.2023, технические условия «Лебедки сельскохозяйственные бытовые» ТУ РБ 00240589.060-95

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС**

8432 80 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

технических регламентов Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

протоколов испытаний: № 38674 ЭБ от 06.03.2023, № 38613 ЭМС от 10.02.2023 испытательного центра Научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС), аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0085; акта идентификации № 208155 от 16.03.2023 органа по сертификации продукции, услуг и систем менеджмента Республиканского унитарного предприятия «Могилевский центр стандартизации, метрологии и сертификации», схема сертификации Зс

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Примененные стандарты согласно приложению 1 к сертификату соответствия на одном листе (бланк ВУ № 0013446).

Сокращенное наименование заявителя и изготовителя - ОАО «Могилевлифтмаш».

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.03.2023 ПО не установлен ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

подпись

Денисенко Степан Степанович  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)

подпись

Дорофеев Олег Анатольевич  
(Ф.И.О.)



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.02. ТР010 008.01 00068

Примененные стандарты:

ГОСТ IEC 60335-1-2015 «Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования»;

ГОСТ 28708-2013 «Средства малой механизации сельскохозяйственных работ. Требования безопасности»;

ГОСТ CISPR 14-1-2015 «Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия» раздел 4;

ГОСТ CISPR 14-2-2016 «Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции» разделы 4, 5, подраздел 7.2;

ГОСТ IEC 61000-3-2-2017 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока (оборудование с входным током не более 16 А в одной фазе)» разделы 5, 7;

ГОСТ 30804.3.11-2013 (IEC 61000-3-11:2000) «Совместимость технических средств электромагнитная. Колебания напряжения и фликер, вызываемые техническими средствами с потребляемым током не более 75А (в одной фазе), подключаемыми к низковольтным системам электроснабжения при определенных условиях. Нормы и методы испытаний».

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Денисенко Степан Степанович

Эксперт (эксперт-аудитор)

Дорофеев Олег Анатольевич



